

บทที่ 4

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 4

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4. ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 4) ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือที่ ออ 5103.3.1/3644 ลงวันที่ 4 พฤศจิกายน พ.ศ.2567 และเนื่องจากปัจจุบันโครงการยังไม่มีดำเนินการติดตั้งปล่อง PTA Silo ดังนั้น ในส่วนของคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด จึงยึดปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ออ 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565 ซึ่งสามารถสรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้

4.1 คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ดังนี้

(1) การตรวจวัดค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) และอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) (ตรวจวัดเฉพาะ HTM Heater ชุดที่ 1) จากปล่องระบายอากาศของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 1 และ HTM Heater ชุดที่ 2

(2) การตรวจวัดค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) จากปล่องระบายอากาศของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone จำนวน 6 ปล่อง ได้แก่ Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512) Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563) Cyclone ชุดที่ 3 และ 4 (MC-1614 และ MC-1624) (Cyclone ชุดที่ 3 และ 4 จะใช้งานครั้งละ 1 ชุด) Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462) และ Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)

โดยดำเนินการตรวจวัดทุก 6 เดือน ในช่วงระหว่างเดือนมีนาคม ถึงพฤษภาคม และเดือนตุลาคม ถึงธันวาคม

(3) มาตรการกำหนดให้มีการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ CEMS (Continuous Emission Monitoring System) บริเวณปล่องระบายอากาศจาก HTM Heater ปีละ 1 ครั้ง

4.1.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 ได้ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) และอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) (ตรวจวัดเฉพาะ HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)) จากปล่องระบายอากาศของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) ในวันที่ 24 ธันวาคม พ.ศ.2568 และชุดที่ 2 (F-1901-2) ในวันที่ 18 ธันวาคม พ.ศ.2568 และตรวจวัดค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) จากปล่องระบายอากาศของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512) ชุดที่ 2 (MC-1563) และชุดที่ 4 (MC-1624) ในวันที่ 22 ธันวาคม พ.ศ.2568 และ ชุดที่ 5 (MC-1462) และชุดที่ 6 (MC-1594) ในวันที่ 18 ธันวาคม พ.ศ.2568 โดยตำแหน่งการตรวจวัดและภาพถ่ายการตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 4.1-1 ถึงรูปที่ 4.1-3 สำหรับรายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.1-1 ถึงตารางที่ 4.1-7 และรูปที่ 4.1-4 ถึงรูปที่ 4.1-5 สามารถสรุปได้ดังนี้

(1) ปล่องระบายอากาศของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater

HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) ซึ่งใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 24 ธันวาคม พ.ศ.2568 พบค่าความเข้มข้นดังนี้

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง เท่ากับ 1.90 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ $1.4\%\text{O}_2$ หรือเท่ากับ 1.35 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ $7\%\text{O}_2$ เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 13 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ $7\%\text{O}_2$ และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 320 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ $7\%\text{O}_2$ พบว่าค่าที่ตรวจพบมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) มีค่าเท่ากับ 6.49 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (Non-detectable) ที่ 1.4% O_2 หรือ 4.62 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (Non-detectable) ที่ 7% O_2 ซึ่งมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 52.2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7% O_2 และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 376 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7% O_2

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) มีค่าเท่ากับ 1.04 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (Non-detectable) ที่ 1.4% O_2 หรือ 0.74 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (Non-detectable) ที่ 7% O_2 ซึ่งยังไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนด

เมื่อนำมาคำนวณหาค่าอัตราการระบายสารมลพิษจากปล่องระบายอากาศ พบว่า อัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) มีค่าเท่ากับ 0.005 กรัมต่อวินาที อัตราการระบายของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน มีค่าเท่ากับ 0.016 กรัมต่อวินาที และอัตราการระบายของอะเซตัลดีไฮด์ มีค่าเท่ากับ 0.003 กรัมต่อวินาที เมื่อนำผลการคำนวณอัตราการระบายมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.040 และ 0.160 กรัมต่อวินาที ตามลำดับ (ส่วนอะเซตัลดีไฮด์ไม่มีค่าที่กำหนด) พบว่า อัตราการระบายมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) ดังแสดงในตารางที่ 4.1-1 และรูปที่ 4.1-4

HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)

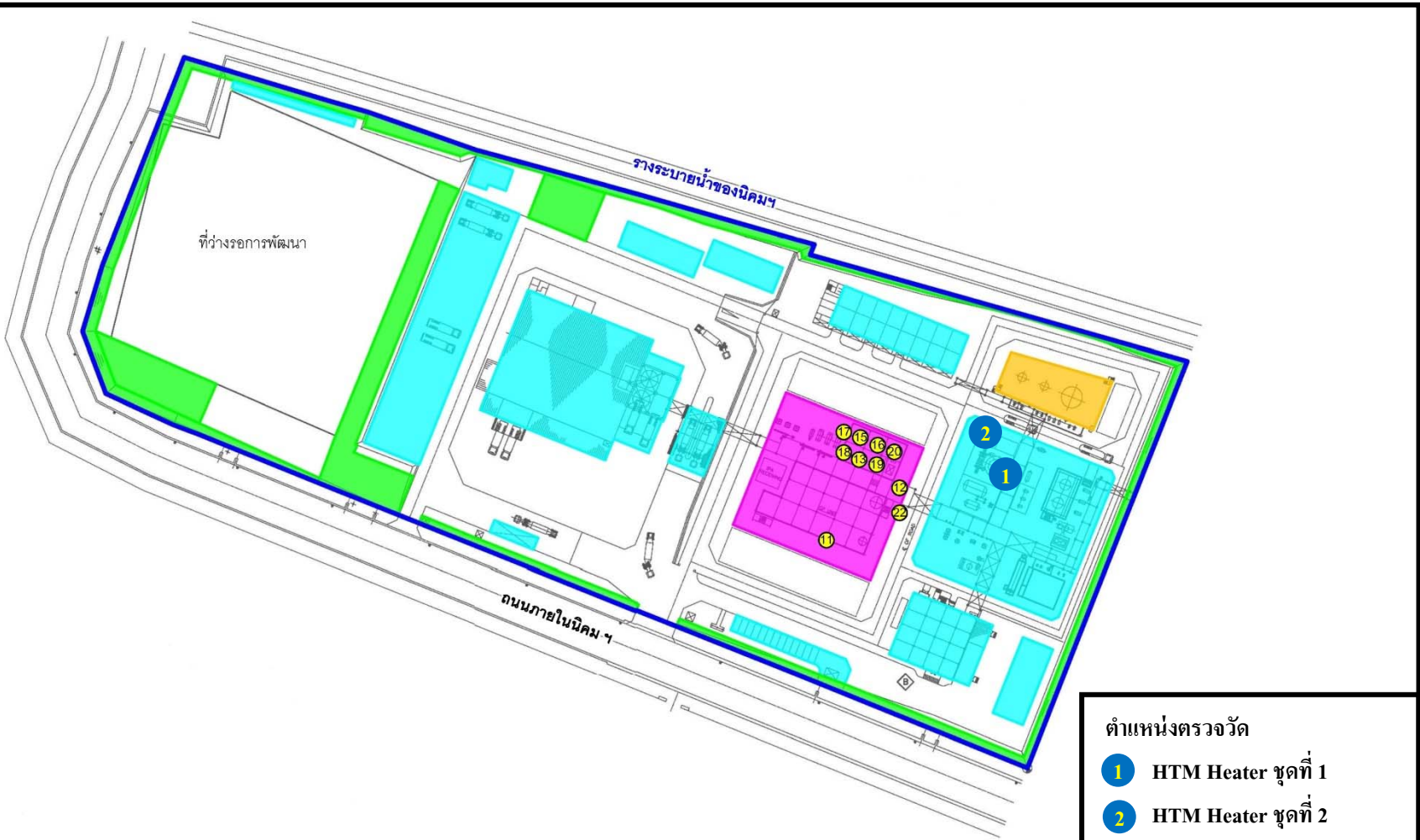
การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2) ซึ่งใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 18 ธันวาคม พ.ศ.2568 พบค่าความเข้มข้นดังนี้

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง เท่ากับ 1.89 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 6.2% O_2 หรือเท่ากับ 1.78 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7% O_2 เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 13 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7% O_2 และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงทรัพยากร-

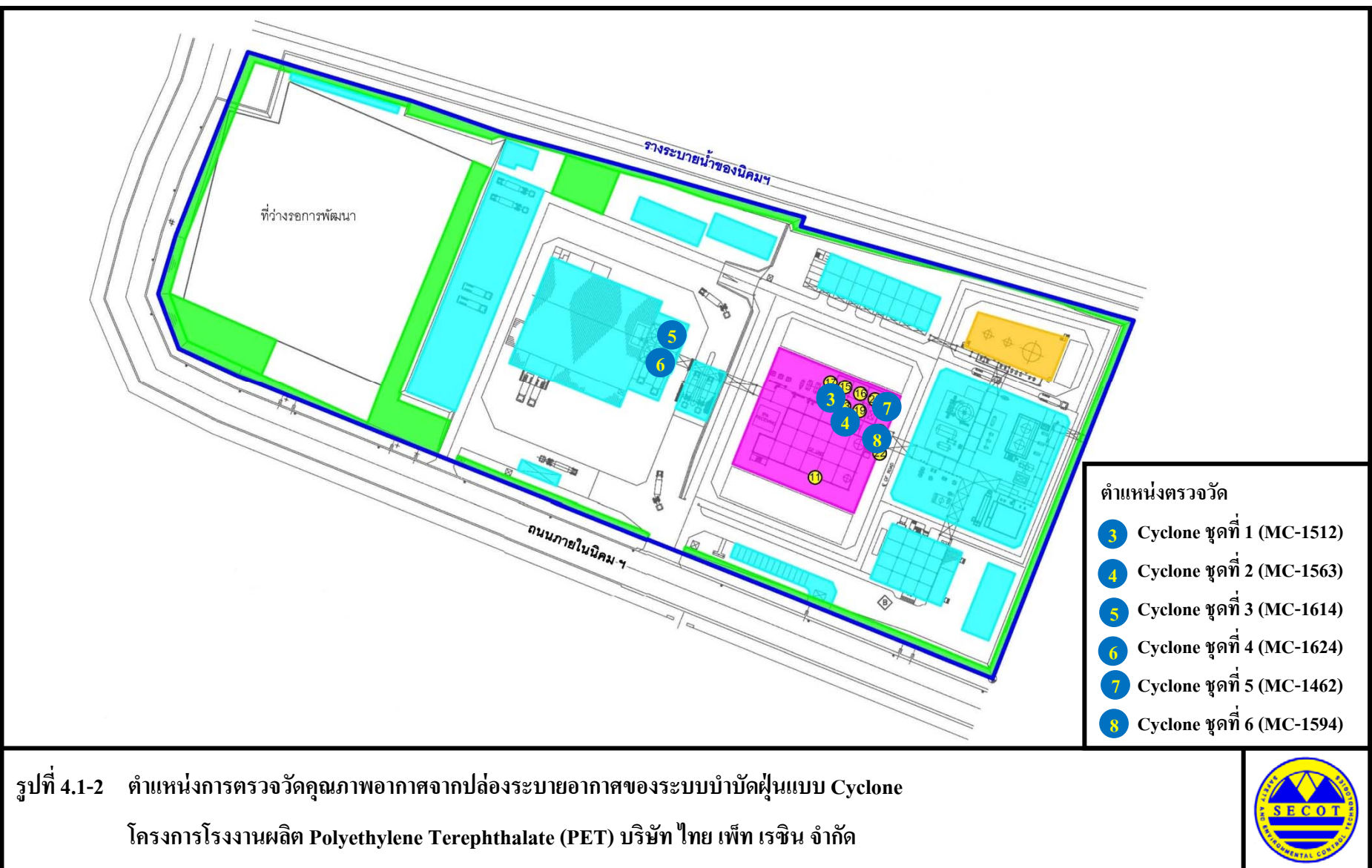
ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 320 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7%O₂ พบว่าค่าที่ตรวจพบมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) เท่ากับ 25.12 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 6.2%O₂ หรือเท่ากับ 23.75 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7%O₂ ซึ่งมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 52.2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7%O₂ และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 376 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7%O₂

เมื่อนำมาคำนวณหาค่าอัตราการระบายสารมลพิษจากปล่องระบายอากาศ พบว่าอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) มีค่าเท่ากับ 0.006 กรัมต่อวินาที และอัตราการระบายของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน เท่ากับ 0.079 กรัมต่อวินาที เมื่อนำผลการคำนวณอัตราการระบายมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.026 และ 0.107 กรัมต่อวินาที ตามลำดับ พบว่า อัตราการระบายมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2) ดังแสดงในตารางที่ 4.1-2 และรูปที่ 4.1-4



รูปที่ 4.1-1 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด





HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)



HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)

รูปที่ 4.1-3 ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด





Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512)



Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563)



Cyclone ชุดที่ 4 (MC-1624)



Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462)



Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)

รูปที่ 4.1-3 ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ต่อ)
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



ตารางที่ 4.1-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ซีคोट จำกัด

วันที่ 24 ธันวาคม พ.ศ.2568

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 12:30-13:42 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : -

ข้อมูลเชื้อเพลิง :

- ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : 609 MMBTU ต่อวัน

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 30 เมตร

- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0729811E, 1405246N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 1.0 เมตร

- อุณหภูมิภายในปล่อง : 244.0 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 6.1 เมตรต่อวินาที

- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง 146.4 ลูกบาศก์เมตร

ต่อวินาที⁽¹⁾

- ร้อยละของออกซิเจน : 1.4

- ร้อยละของความชื้น : 10.9

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ⁽¹⁾			ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน ⁽³⁾	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อ วินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไข ในรายงาน ⁽³⁾
		ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน ที่ 7%O ₂ ⁽²⁾			
		1.4%O ₂	7%O ₂				
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/Nm ³	1.90	1.35	320	13	0.005	0.040
ก๊าซออกไซด์ของ ไนโตรเจน (NO _x)	mg/Nm ³	6.49	4.62	376	52.2	0.016	0.160
อะเซตัลดีไฮด์ ⁽⁴⁾ (Acetaldehyde)	mg/Nm ³	1.04	0.74	-	-	0.003	-

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส⁽²⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549⁽³⁾ ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565⁽⁴⁾ ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ผู้เก็บตัวอย่าง : นายกิตติพงศ์ ณะเกิงสุข

ผู้บันทึก : นายกิตติพงศ์ ณะเกิงสุข

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูสวรรค์ / นางสาวปรีดา สมใจ

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพนภา บุตรธรรม / นางสาวสุดาพร สุนทร / นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0018 / - / ว-239-จ-0006

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 4.1-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ซีคोट จำกัด

วันที่ 18 ธันวาคม พ.ศ.2568

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 09:30-11:32 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : -

ข้อมูลเชื้อเพลิง :

- ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : 697 MMBTU ต่อวัน

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 35 เมตร

- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0729817E, 1405252N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.7 เมตร

- อุณหภูมิภายในปล่อง : 222.6 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 15.3 เมตรต่อวินาที

- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง 189.2 ลูกบาศก์เมตร

ต่อวินาที⁽¹⁾

- ร้อยละของออกซิเจน : 6.2

- ร้อยละของความชื้น : 10.6

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ⁽¹⁾			ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน ⁽³⁾	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไข ในรายงาน ⁽³⁾
		ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน ที่ 7%O ₂ ⁽²⁾			
		6.2%O ₂	7%O ₂				
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/Nm ³	1.89	1.78	320	13	0.006	0.026
ก๊าซออกไซด์ของ ไนโตรเจน (NO _x)	mg/Nm ³	25.12	23.75	376	52.2	0.079	0.107

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส⁽²⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549⁽³⁾ ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายกิตติพงศ์ ณะเกิงสุข

ชื่อผู้บันทึก : นายกิตติพงศ์ ณะเกิงสุข

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชร์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวพริษา บุตรธรรม / นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0018 / ว-239-จ-0006

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเกณฑ์มาตรฐาน

(2) ปล่องระบายอากาศของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone ดำเนินการตรวจวัดจากปล่องระบายอากาศของ Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512) Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563) และ Cyclone ชุดที่ 4 (MC-1624) ในวันที่ 22 ธันวาคม พ.ศ.2568 และ Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462) และ Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594) ในวันที่ 18 ธันวาคม พ.ศ.2568 เพื่อหาค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) และนำมาคำนวณหาอัตราการระบาย รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.1-3 ถึงตารางที่ 4.1-7 และรูปที่ 4.1-5 ซึ่งสามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) ในวันที่ 22 ธันวาคม พ.ศ.2568 พบค่าเท่ากับ 1.58 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 40 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 400 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน สำหรับอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) พบค่าเท่ากับ 0.003 กรัมต่อวินาที ซึ่งมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 0.044 กรัมต่อวินาที

Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) ในวันที่ 22 ธันวาคม พ.ศ.2568 พบค่าเท่ากับ 1.59 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 20 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 400 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน สำหรับอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) พบค่าเท่ากับ 0.029 กรัมต่อวินาที ซึ่งมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 0.455 กรัมต่อวินาที

Cyclone ชุดที่ 3 (MC-1614)

Cyclone ชุดที่ 3 (MC-1614) ไม่ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ เนื่องจากไม่ได้มีการใช้งาน Cyclone ชุดนี้ โดยจะไม่มีการใช้งานพร้อมกัน 2 ชุด (ชุดที่ 3 และ 4)

Cyclone ชุดที่ 4 (MC-1624)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) ในวันที่ 22 ธันวาคม พ.ศ.2568 พบค่าเท่ากับ 1.32 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 40 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 400 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน สำหรับอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) พบค่าเท่ากับ 0.005 กรัมต่อวินาที ซึ่งมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 0.094 กรัมต่อวินาที

Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) ในวันที่ 18 ธันวาคม พ.ศ.2568 พบค่าเท่ากับ 1.41 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 40 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 400 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน สำหรับอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) พบค่าเท่ากับ 0.002 กรัมต่อวินาที ซึ่งมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 0.019 กรัมต่อวินาที

Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) ในวันที่ 18 ธันวาคม พ.ศ.2568 พบค่าเท่ากับ 1.97 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 22 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 400 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน สำหรับอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) พบค่าเท่ากับ 0.015 กรัมต่อวินาที ซึ่งมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 0.156 กรัมต่อวินาที

ตารางที่ 4.1-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ซีคोट จำกัด

วันที่ 22 ธันวาคม พ.ศ.2568

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 13:40-14:40 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : -

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 52 เมตร

- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0729774E, 1405249N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.3 เมตร

- อุณหภูมิภายในปล่อง : 55.0 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 31.8 เมตรต่อวินาที

- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง 116.9 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที⁽¹⁾

- ร้อยละของออกซิเจน : 20.9

- ร้อยละของความชื้น : 4.7

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ⁽¹⁾		ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน ⁽³⁾	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไข ในรายงาน ⁽³⁾
		ผลการ ตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾			
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/Nm ³	1.58	400	40	0.003	0.044

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส⁽²⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549⁽³⁾ ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายกิตติพงศ์ ณะเกิงสุข

ชื่อผู้บันทึก : นายกิตติพงศ์ ณะเกิงสุข

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรพีชญ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวพรนภา บุตรธรรม

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0018

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 4.1-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ชีคอต จำกัด

วันที่ 22 ธันวาคม พ.ศ.2568

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 15:00-16:00 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : -

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง :-

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 19 เมตร

- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0729783E, 1405236N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.91 เมตร

- อุณหภูมิภายในปล่อง : 114.8 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 40.0 เมตรต่อวินาที

- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง 1,091.8 ลูกบาศก์เมตร
ต่อวินาที⁽¹⁾

- ร้อยละของออกซิเจน : 20.7

- ร้อยละของความชื้น : 6.3

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ⁽¹⁾		ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน ⁽³⁾	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไข ในรายงาน ⁽³⁾
		ผลการ ตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾			
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/Nm ³	1.59	400	20	0.029	0.455

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สถานะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส⁽²⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549⁽³⁾ ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ
ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายกิตติพงษ์ ณะเกิงสุข

ชื่อผู้บันทึก : นายกิตติพงษ์ ณะเกิงสุข

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชร์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวพรนภา บุตรธรรม

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0018

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 4.1-5 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ Cyclone ชุดที่ 4 (MC-1624)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ชีคอต จำกัด

วันที่ 22 ธันวาคม พ.ศ.2568

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 10:40-11:40 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : -

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 59 เมตร

- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0729705E, 1405273N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.4 เมตร

- อุณหภูมิภายในปล่อง : 51.0 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 34.1 เมตรต่อวินาที

- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง 232.2 ลูกบาศก์เมตร
ต่อวินาที⁽¹⁾

- ร้อยละของออกซิเจน : 21.0

- ร้อยละของความชื้น : 2.1

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ⁽¹⁾		ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน ⁽³⁾	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไข ในรายงาน ⁽³⁾
		ผลการ ตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾			
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/Nm ³	1.32	400	40	0.005	0.094

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สถานะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส⁽²⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549⁽³⁾ ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ
ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายกิตติพงษ์ ณะเกิงสุข

ชื่อผู้บันทึก : นายกิตติพงษ์ ณะเกิงสุข

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชร์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวพรนภา บุตรธรรม

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0018

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 4.1-6 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ซีคอต จำกัด

วันที่ 18 ธันวาคม พ.ศ.2568

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 10:40-11:40 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : -

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 17 เมตร

- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0729804E, 1405252N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.27 เมตร

- อุณหภูมิภายในปล่อง : 46.0 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 29.4 เมตรต่อวินาที

- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง 88.8 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที⁽¹⁾

- ร้อยละของออกซิเจน : 20.7

- ร้อยละของความชื้น : 5.2

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ⁽¹⁾		ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน ⁽³⁾	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไข ในรายงาน ⁽³⁾
		ผลการ ตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾			
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/Nm ³	1.41	400	40	0.002	0.019

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส⁽²⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549⁽³⁾ ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายกิตติพงษ์ ณะกิจสุข

ชื่อผู้บันทึก : นายกิตติพงษ์ ณะกิจสุข

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชร์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวพรนภา บุตรธรรม

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0018

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 4.1-7 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ชีคอต จำกัด

วันที่ 18 ธันวาคม พ.ศ.2568

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 13:20-14:20 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : -

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 15 เมตร

- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0729798E, 1405250N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.81 เมตร

- อุณหภูมิภายในปล่อง : 66.6 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 17.2 เมตรต่อวินาที

- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง 443.4 ลูกบาศก์เมตร
ต่อนาที⁽¹⁾

- ร้อยละของออกซิเจน : 20.7

- ร้อยละของความชื้น : 4.6

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ⁽¹⁾		ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน ⁽³⁾	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไข ในรายงาน ⁽³⁾
		ผลการ ตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾			
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/Nm ³	1.97	400	22	0.015	0.156

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สถานะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส⁽²⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549⁽³⁾ ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ
ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายกิตติพงษ์ ณะเกิงสุข

ชื่อผู้บันทึก : นายกิตติพงษ์ ณะเกิงสุข

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชร์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวพรนภา บุตรธรรม

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0018

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเกณฑ์มาตรฐาน

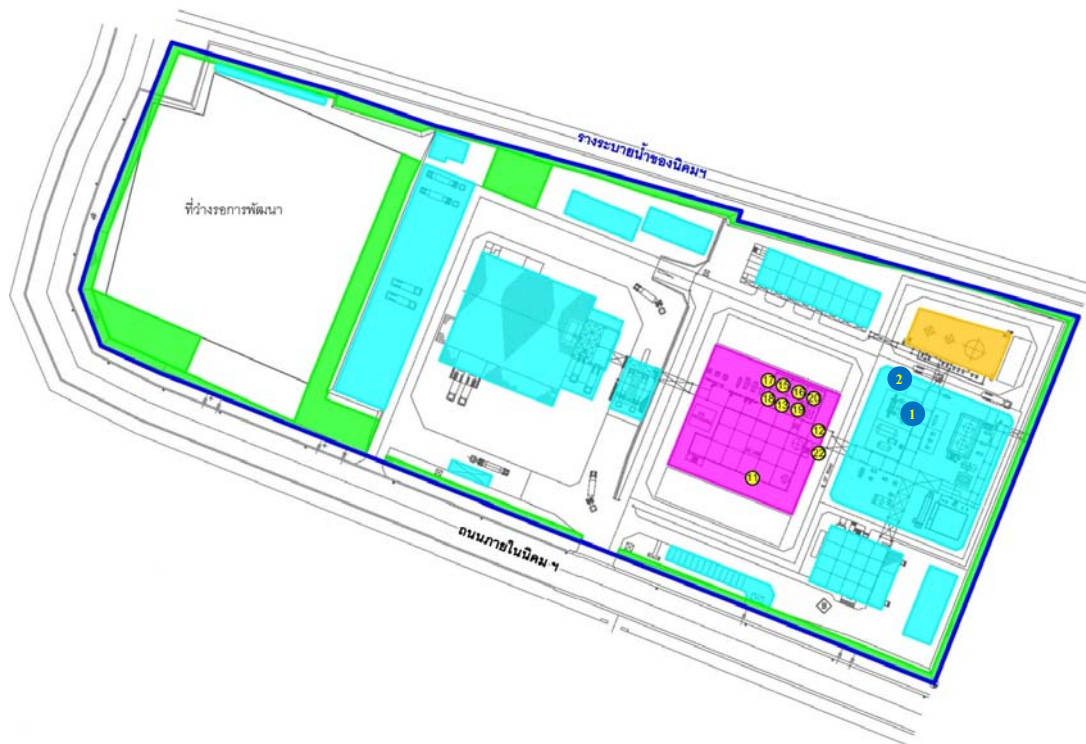
รูปที่ 4.1-4 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

1 อุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)						
วันที่ ตรวจวัด	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด ⁽¹⁾		ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾	ค่าที่กำหนดใน EIA ⁽³⁾
			1.4%O ₂	7%O ₂		
24 ธ.ค. 68	TSP	mg/Nm ³	1.90	1.35	320	13
	NO _x	mg/Nm ³	6.49	4.62	376	52.2
	Acetaldehyde ⁽⁴⁾	mg/Nm ³	1.04	0.74	-	-



- หมายเหตุ :
- (1) ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
 - (2) ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549
 - (3) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565
 - (4) ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

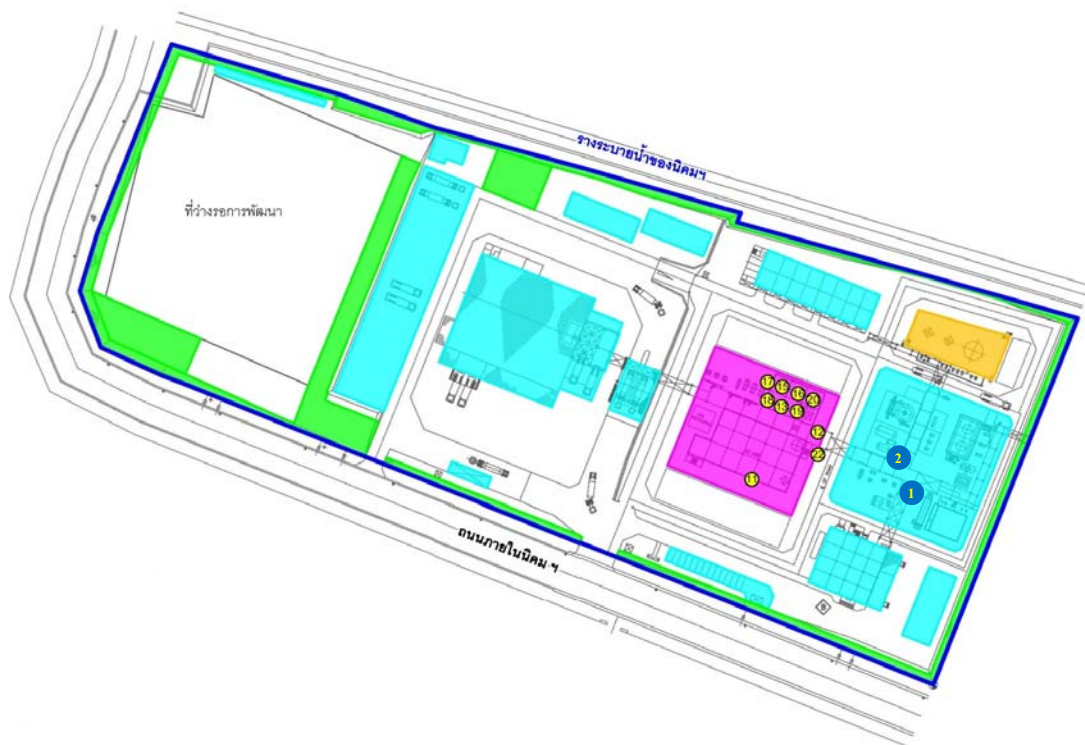
รูปที่ 4.1-4 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

2 อุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)						
วันที่ ตรวจวัด	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด ⁽¹⁾		ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾	ค่าที่กำหนดใน EIA ⁽³⁾
			6.2%O ₂	7%O ₂		
18 ธ.ค. 68	TSP	mg/Nm ³	1.89	1.78	320	13
	NO _x	mg/Nm ³	25.12	23.75	376	52.2

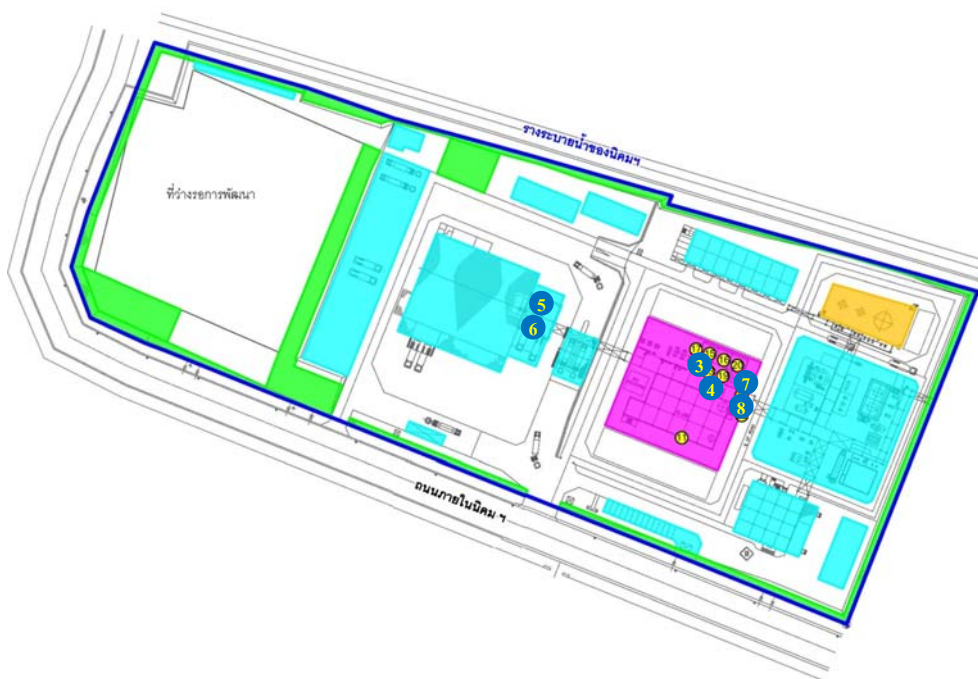


- หมายเหตุ :
- (1) ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
 - (2) ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549
 - (3) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565
 - (4) ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

รูปที่ 4.1-5 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568



วันที่ตรวจวัด	3 Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512)				
	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾	ค่าที่กำหนดใน EIA ⁽³⁾
22 ธ.ค. 68	TSP	mg/Nm ³	1.58	400	40

วันที่ตรวจวัด	4 Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563)				
	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾	ค่าที่กำหนดใน EIA ⁽³⁾
22 ธ.ค. 68	TSP	mg/Nm ³	1.59	400	20

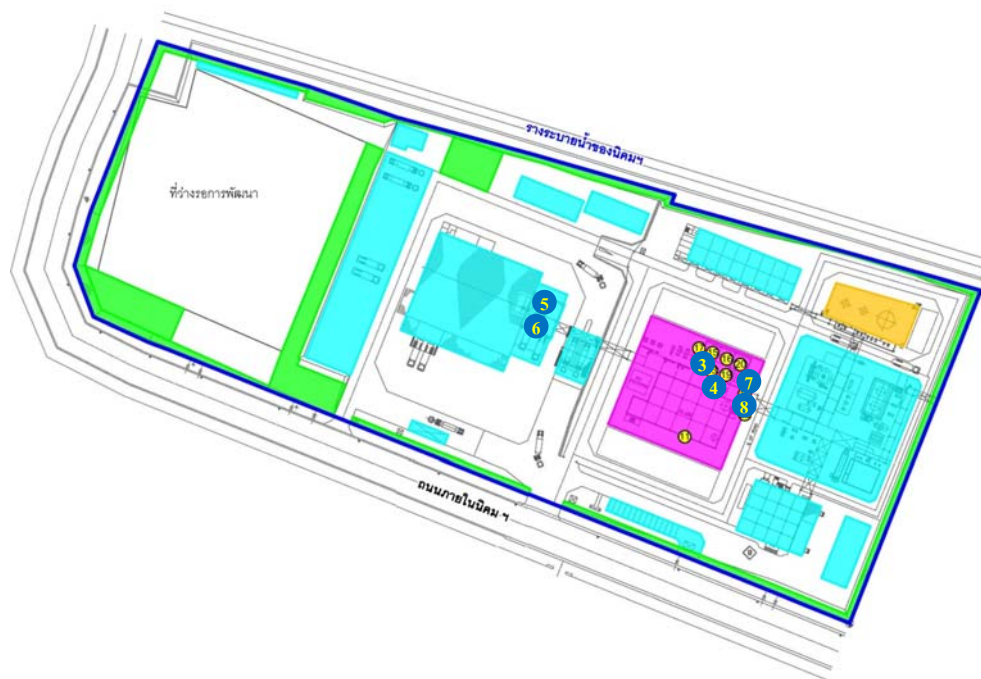
วันที่ตรวจวัด	6 Cyclone ชุดที่ 4 (MC-1624)				
	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾	ค่าที่กำหนดใน EIA ⁽³⁾
22 ธ.ค. 68	TSP	mg/Nm ³	1.32	400	40

- หมายเหตุ :
- ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สถานะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
 - ⁽²⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549
 - ⁽³⁾ ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

รูปที่ 4.1-5 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568



วันที่ตรวจวัด	7 Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462)				
	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾	ค่าที่กำหนดใน EIA ⁽³⁾
18 ธ.ค. 68	TSP	mg/Nm ³	1.41	400	40

วันที่ตรวจวัด	8 Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)				
	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾	ค่าที่กำหนดใน EIA ⁽³⁾
18 ธ.ค. 68	TSP	mg/Nm ³	1.97	400	22

หมายเหตุ :

- (1) ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สถานะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
- (2) ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549
- (3) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 1) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

4.1.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568 ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และอะเซตัลดีไฮด์ (เฉพาะ HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)) จากปล่องระบายอากาศ ของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) ชุดที่ 2 (F-1901-2) และดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองจากปล่องระบายอากาศของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512) Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563) Cyclone ชุดที่ 3 (MC-1614) Cyclone ชุดที่ 4 (MC-1624) Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462) และ Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594) โดยผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565 และอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.1-8 ถึงตารางที่ 4.1-9 และรูปที่ 4.1-6 ถึงรูปที่ 4.1-7

ตารางที่ 4.1-8 สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) ⁽¹⁾				ค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ไนโตรเจน (NO _x) ⁽¹⁾				ค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) ^{(1),(4)}	
	F-1901		F-1901-2		F-1901		F-1901-2		F-1901	
	mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂	กรัมต่อ วินาที	mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂	กรัมต่อ วินาที	mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂	กรัมต่อ วินาที	mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂	กรัมต่อ วินาที	mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂	กรัมต่อวินาที
15-16 พ.ค. 66	1.0	0.004	1.1	0.004	12.1	0.042	23.2	0.092	ND (<0.16)	<0.0006
2 พ.ย. 66	3.2	0.013	1.0	0.003	9.7	0.041	13.7	0.045	ND (<0.16)	<0.0007
16-17 พ.ค. 67	2.2	0.009	1.2	0.004	2.1	0.008	22.4	0.084	ND (<0.16)	<0.0004
7 พ.ย. 67	3.0	0.012	2.9	0.011	3.4	0.014	14.8	0.056	ND (<0.18)	<0.0007
29 พ.ค. 68	0.7	0.002	0.6	0.002	ND (<1.78)	<0.006	19.3	0.074	ND (<0.19)	<0.0004
18, 24 ธ.ค. 68	1.4	0.005	1.8	0.006	4.6	0.016	23.7	0.079	0.74	0.003
ค่าที่กำหนด ⁽²⁾	13	0.040	13	0.026	52.2	0.160	52.2	0.107	-	-
ค่ามาตรฐาน ⁽³⁾	320	-	320	-	376	-	376	-	-	-

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
⁽²⁾ ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565
⁽³⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549
⁽⁴⁾ ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

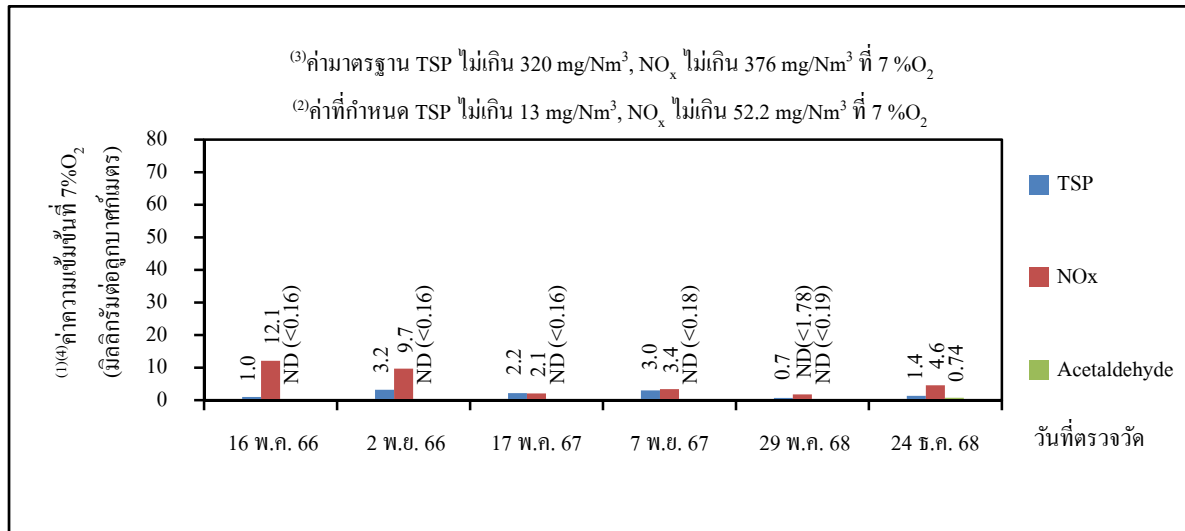
ตารางที่ 4.1-9 สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

วันที่ทำการ ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม (TSP) ⁽¹⁾											
	MC-1512		MC-1563		MC-1614		MC-1624		MC-1462		MC-1594	
	mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂	กรัมต่อ วินาที	mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂	กรัมต่อ วินาที	mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂	กรัมต่อ วินาที	mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂	กรัมต่อ วินาที	mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂	กรัมต่อ วินาที	mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂	กรัมต่อ วินาที
15-16 พ.ค. 66	1.4	0.002	1.4	0.018	0.8	0.004	-	-	1.9	0.002	1.1	0.008
2-3, 6 พ.ย. 66	0.8	0.002	1.8	0.024	1.4	0.007	1.3	0.007	1.7	0.002	1.1	0.009
16-17 พ.ค. 67	0.7	0.002	1.8	0.024	0.5	0.003	-	-	1.3	0.002	3.9	0.025
7-8 พ.ย. 67	1.7	0.004	3.3	0.047	-	-	1.2	0.006	4.6	0.006	1.9	0.002
29-30 พ.ค. 68	0.4	0.001	0.6	0.008	0.4	0.002	-	-	1.3	0.001	0.6	0.004
18, 22 ธ.ค. 68	1.6	0.003	1.6	0.029	-	-	1.3	0.005	1.4	0.002	2.0	0.015
ค่าที่กำหนด ⁽²⁾	40	0.044	20	0.455	40	0.094	40	0.094	40	0.019	22	0.156
ค่ามาตรฐาน ⁽³⁾	400	-	400	-	400	-	400	-	400	-	400	-

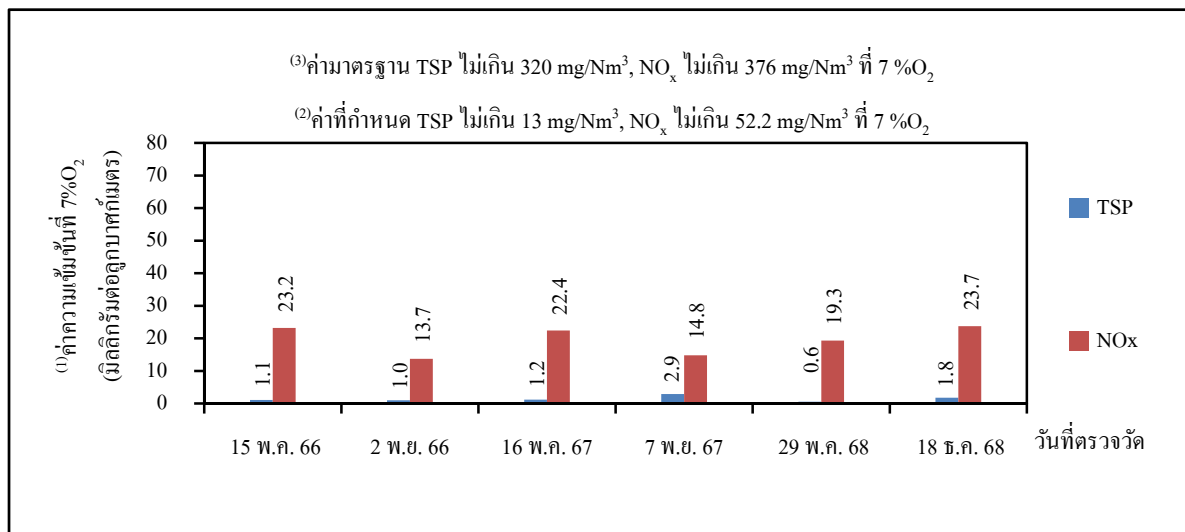
หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
⁽²⁾ ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565
⁽³⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549

รูปที่ 4.1-6 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)

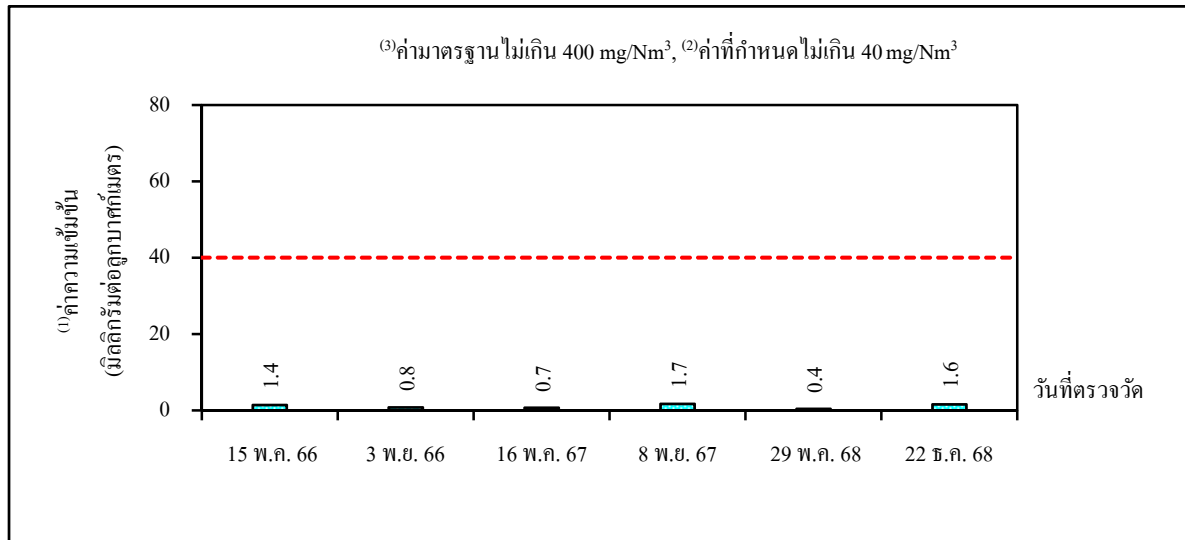


HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)

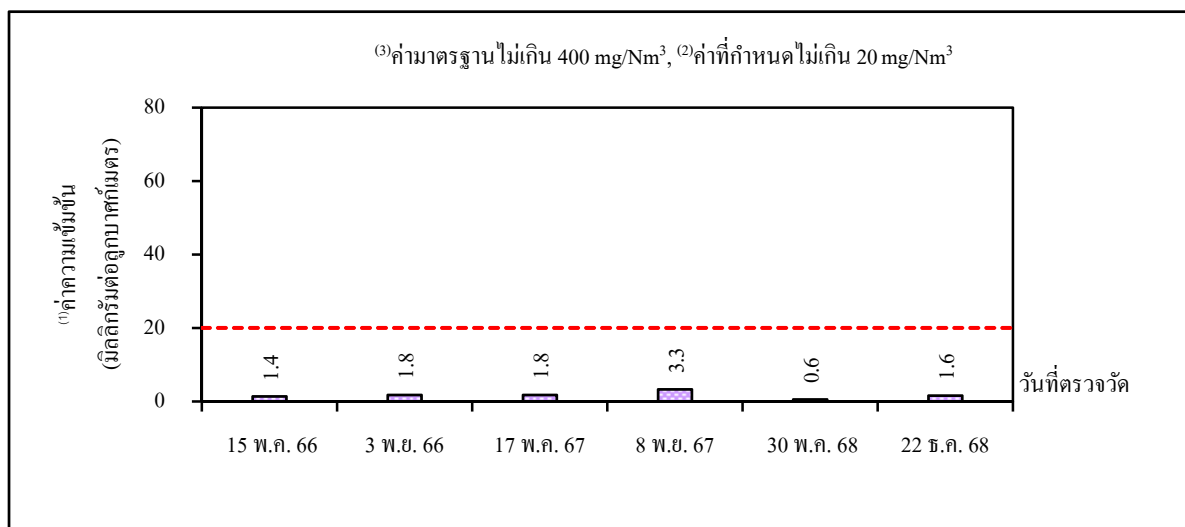
- หมายเหตุ :
- (1) ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
 - (2) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565
 - (3) ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549
 - (4) ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

รูปที่ 4.1-6 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512)

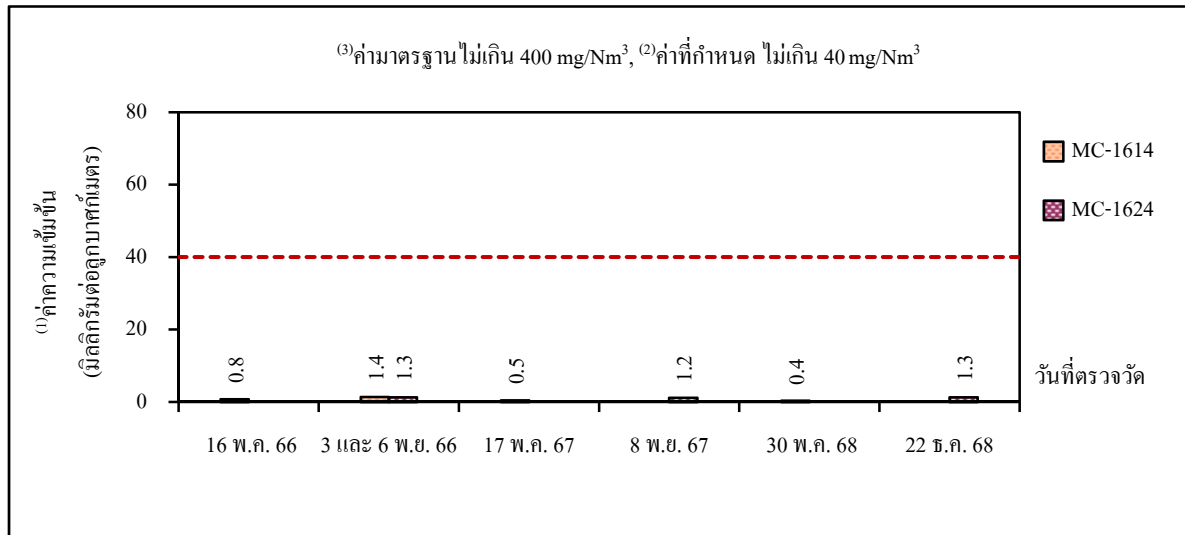
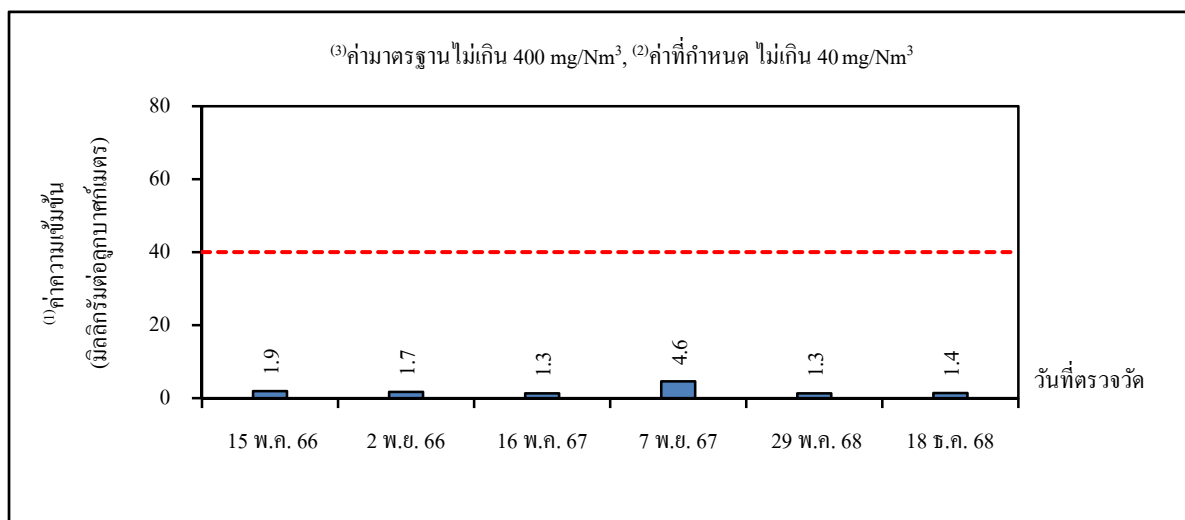


Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563)

- หมายเหตุ :
- (¹) ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
 - (²) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565
 - (³) ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549

รูปที่ 4.1-6 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

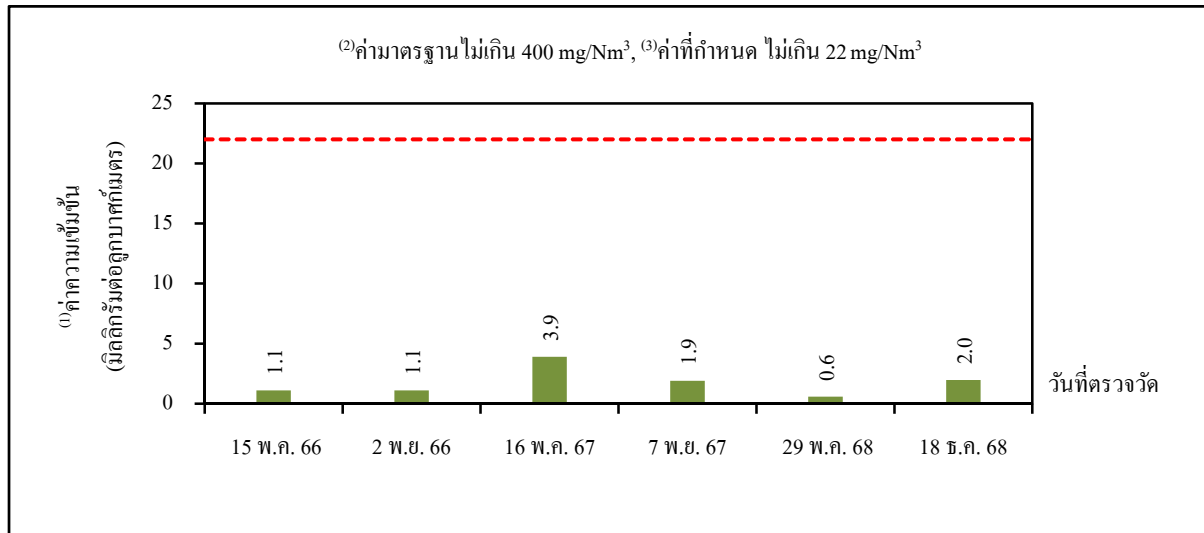
Cyclone ชุดที่ 3 และ 4 (MC-1614 และ MC-1624) (Silo)⁽⁴⁾

Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462)

- หมายเหตุ :
- (¹) ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
 - (²) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565
 - (³) ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549
 - (⁴) ทำการตรวจวัดที่ MC-1614 (ทำการตรวจวัดครั้งละ 1 ปล่อง เนื่องจาก Silo จะไม่ใช้งานพร้อมกัน 2 ลูก) ยกเว้นในรอบระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566 ที่ทำการตรวจวัด MC-1624 ด้วย

รูปที่ 4.1-6 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



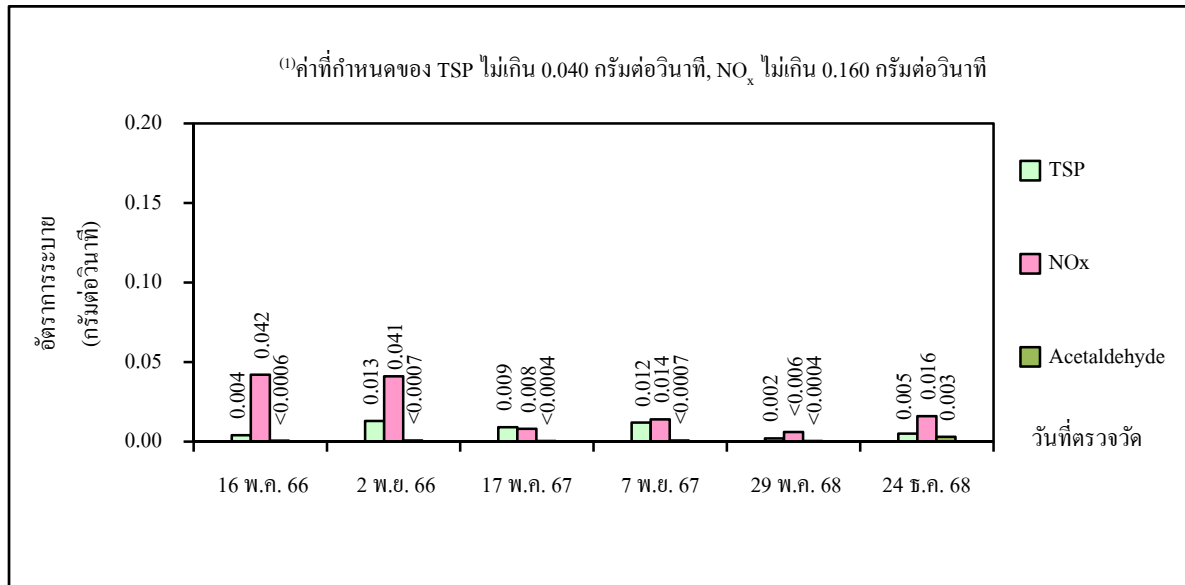
Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)

- หมายเหตุ :
- (1) ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
 - (2) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565
 - (3) ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549

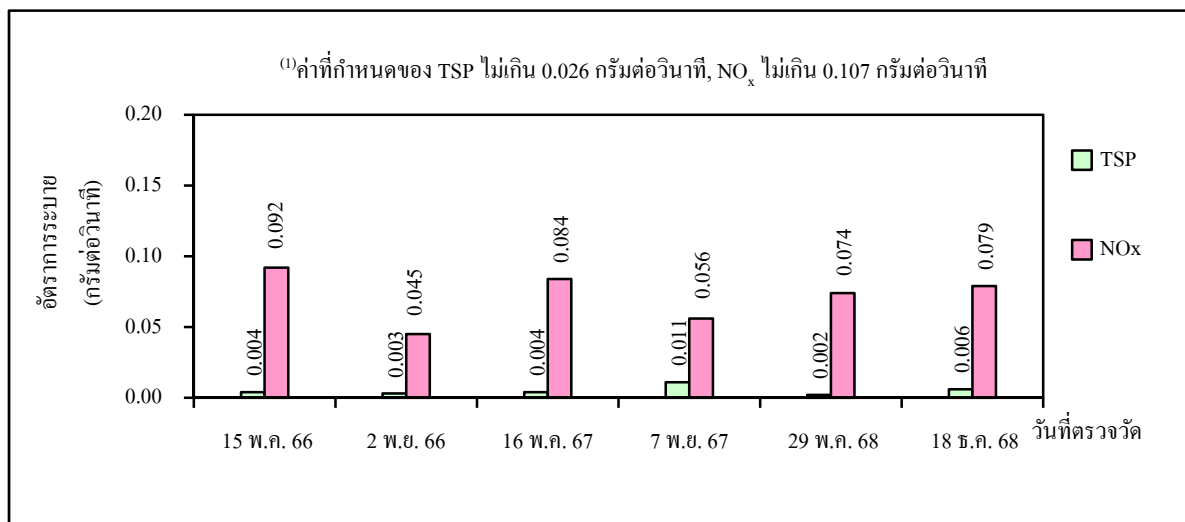
รูปที่ 4.1-7 กราฟแสดงการเปรียบเทียบอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)

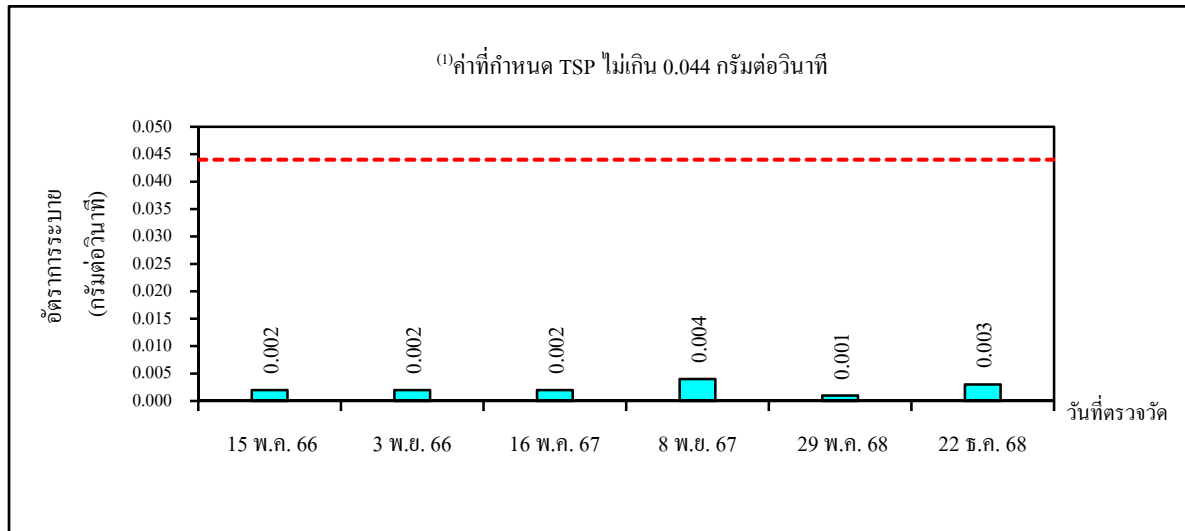


HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)

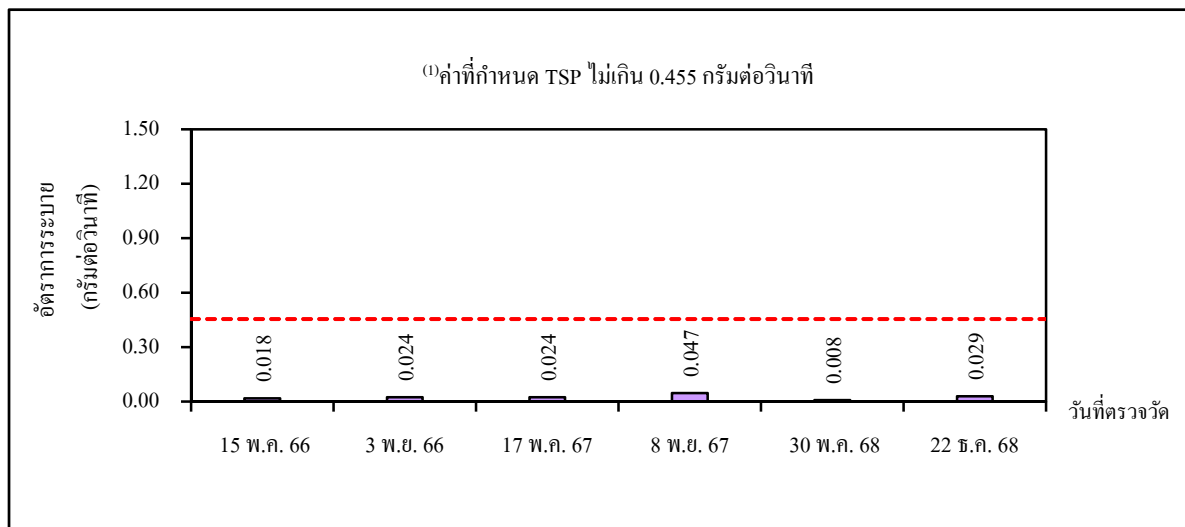
หมายเหตุ : (1) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ
ที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

รูปที่ 4.1-7 กราฟแสดงการเปรียบเทียบอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512)

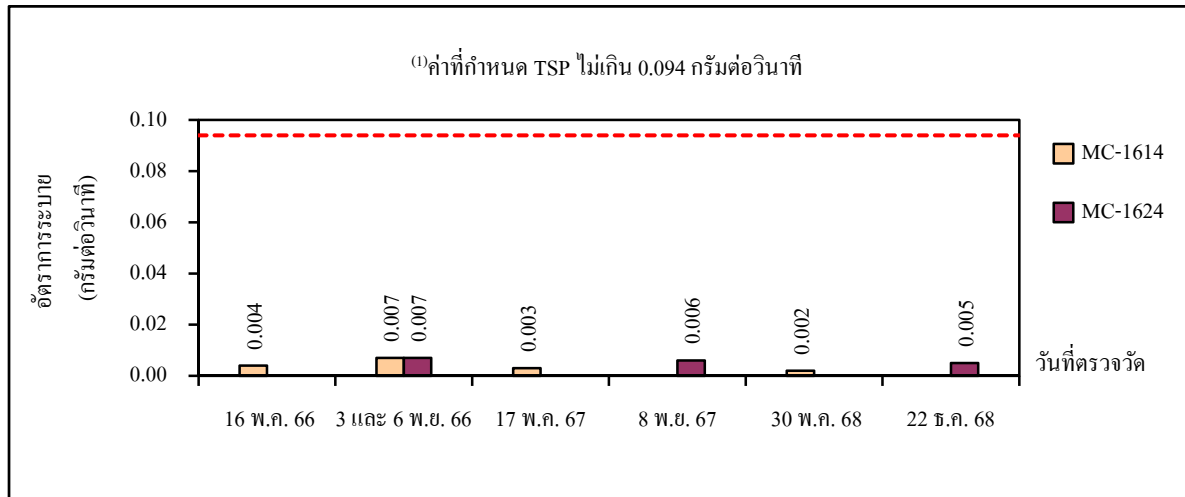
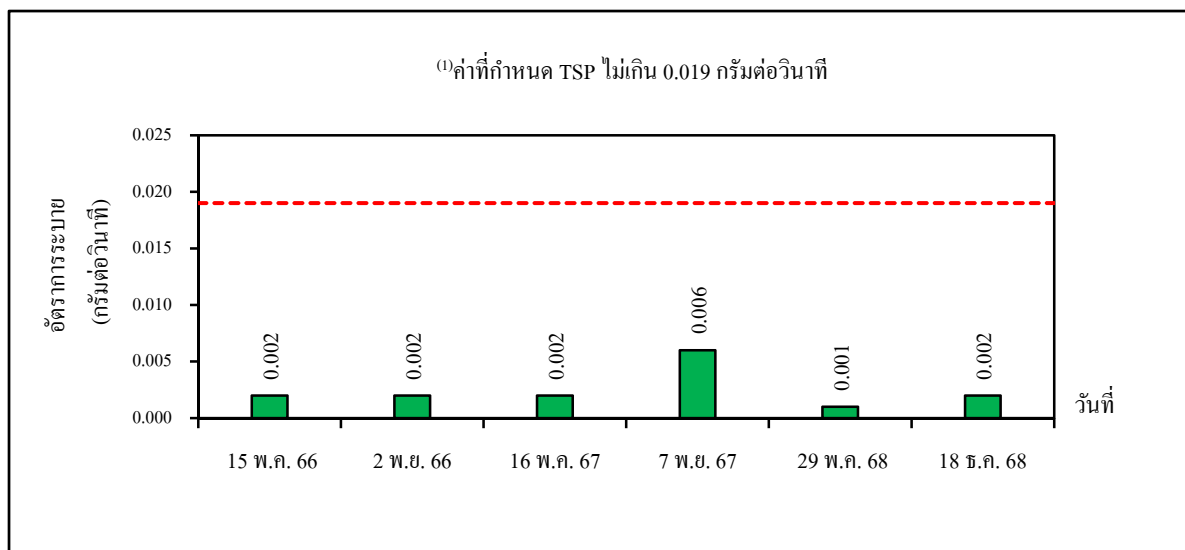


Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563)

หมายเหตุ : (1) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ
ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

รูปที่ 4.1-7 กราฟแสดงการเปรียบเทียบอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

Cyclone ชุดที่ 3 และ 4 (MC-1614 และ MC-1624) (Silo)⁽²⁾

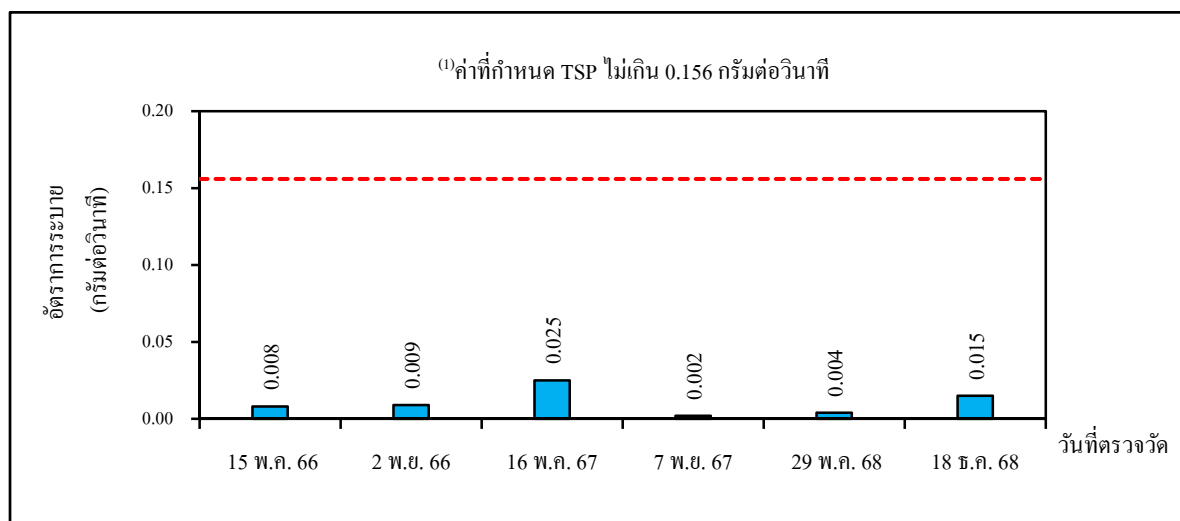
Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462)

หมายเหตุ : (1) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ
ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

(2) ทำการตรวจวัดที่ MC-1614 (ทำการตรวจวัดครั้งละ 1 ปล่อง เนื่องจาก Silo จะไม่ใช้งานพร้อมกัน 2 ลูก)
ยกเว้นในรอบระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566 ที่ทำการตรวจวัด MC-1624 ด้วย

รูปที่ 4.1-7 กราฟแสดงการเปรียบเทียบอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)

หมายเหตุ : (¹) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ
ที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

4.1.3 ผลการตรวจสอบความถูกต้องของ CEMS

ประจำปี พ.ศ.2568

บริษัทฯ ดำเนินการตรวจสอบความถูกต้องของ CEMS โดยทำการตรวจสอบค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) และก๊าซออกซิเจน (O_2) ที่ปล่อง HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) และ HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2) เป็นประจำทุกปี โดยในปี พ.ศ.2568 ดำเนินการในวันที่ 24 และ 18 ธันวาคม พ.ศ.2568 ตามลำดับ ผลการตรวจสอบพบมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ก.3

4.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โดยดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณวัดหนองแพปลากันดาราม บริเวณวัดมาบชูด และบริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) และดำเนินการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม บริเวณที่ตั้งโครงการ จำนวน 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง HTM Heater และ Cyclone

4.2.1 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

การตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 ดำเนินการตรวจวัดจำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณพื้นที่โรงงาน ในระหว่างวันที่ 15-22 ธันวาคม พ.ศ.2568 พบว่าลมส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงเหนือ โดยมีความเร็วลมเฉลี่ยตลอดช่วงเวลาที่ตรวจวัดอยู่ในช่วงระหว่าง 0.0-1.6 เมตรต่อวินาที สำหรับตำแหน่งการตรวจวัดและภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดดังแสดงในรูปที่ 4.2-1 ถึงรูปที่ 4.2-2 ส่วนรายละเอียดผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลมดังแสดงในตารางที่ 4.2-1 และภาคผนวก ง.2

ตารางที่ 4.2-1 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose บริเวณพื้นที่โรงงาน

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

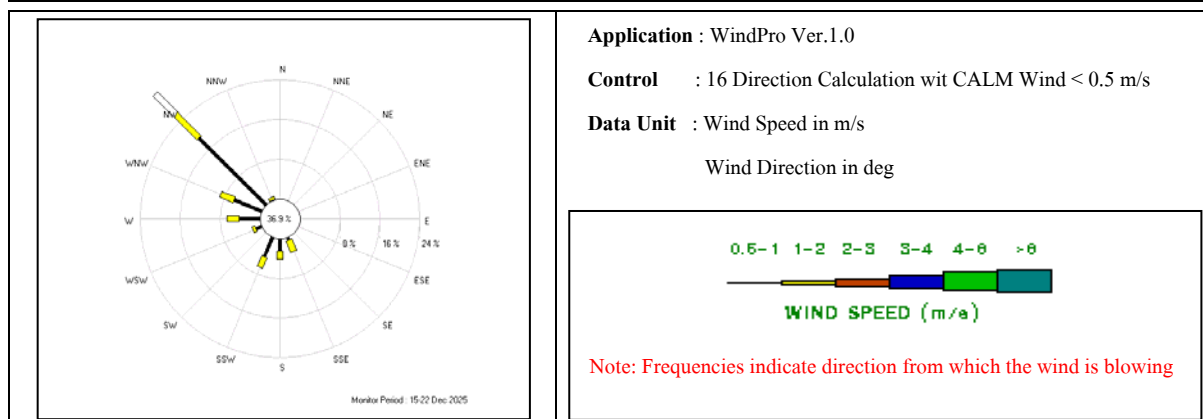
ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท ซีคอท จำกัด

ระหว่างวันที่ 15-22 ธันวาคม พ.ศ.2568

สถานีตรวจวัด บริเวณพื้นที่โรงงาน (0729714E, 1405184N)

WD/WS	Percentage of Occurrence of Wind Direct Grouped in Various Wind Speed						
	0.5-1 m/s	1-2 m/s	2-3 m/s	3-4 m/s	4-6 m/s	More than 6 m/s	Total
N	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
NNE	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
NE	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
ENE	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
E	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
ESE	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
SE	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
SSE	0.0060	0.0238	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0298
S	0.0238	0.0179	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0417
SSW	0.0417	0.0238	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0655
SW	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
WSW	0.0119	0.0060	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0179
W	0.0417	0.0238	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0655
WNW	0.0595	0.0298	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0893
NW	0.1905	0.1250	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.3155
NNW	0.0000	0.0060	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0060
CALM	0.3690						



ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้บันทึก :

นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอท จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ :

02-959-3600

สรุป : ทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงเหนือ

ความเร็วลมเฉลี่ยตลอดช่วงเวลาที่ตรวจวัดอยู่ในช่วงระหว่าง 0.0-1.6 เมตรต่อวินาที

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำรายงาน โดย บริษัท ซีคอต จำกัด

ระหว่างวันที่ 15-22 ธันวาคม พ.ศ.2568

สถานีตรวจวัด บริเวณพื้นที่โรงงาน (729714E, 1405184N)

ช่วงเวลา (น.)	15-16 ธ.ค. 68		16-17 ธ.ค. 68		17-18 ธ.ค. 68		18-19 ธ.ค. 68	
	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD
13:00 - 14:00	1.0	WSW	1.2	SSW	0.7	SSW	1.2	SSW
14:00 - 15:00	1.2	SSW	0.7	SSW	1.1	SSE	1.0	SSE
15:00 - 16:00	0.8	SSW	0.6	S	0.7	S	1.1	SSE
16:00 - 17:00	0.1	S	0.3	W	0.4	SSW	0.5	SSE
17:00 - 18:00	0.1	ESE	0.3	WNW	0.1	SW	0.1	SSE
18:00 - 19:00	0.1	SE	0.1	W	0.0	WSW	0.0	S
19:00 - 20:00	0.1	WNW	0.0	WNW	0.0	WNW	0.0	WNW
20:00 - 21:00	0.0	NW	0.0	W	0.1	NW	0.0	NW
21:00 - 22:00	0.0	NW	0.2	WNW	0.5	NW	0.0	WNW
22:00 - 23:00	0.3	NW	0.0	WNW	0.7	NW	0.1	NW
23:00 - 24:00	0.4	NW	0.0	W	0.7	NW	0.1	NW
00:00 - 01:00	0.4	NW	0.0	W	1.1	NW	0.9	NW
01:00 - 02:00	1.1	NW	0.4	NW	1.1	NW	0.2	NW
02:00 - 03:00	1.6	NW	0.6	NW	0.9	NW	0.5	NW
03:00 - 04:00	0.9	NW	0.4	NW	1.0	NW	1.1	NW
04:00 - 05:00	0.9	NW	0.5	NW	1.2	NW	0.9	NW
05:00 - 06:00	0.9	NW	0.9	NW	0.6	NW	0.3	NW
06:00 - 07:00	0.8	NW	1.2	NW	0.8	NW	0.8	NW
07:00 - 08:00	1.0	WNW	0.9	NW	0.6	W	0.6	NW
08:00 - 09:00	0.8	WSW	0.8	WNW	0.8	WSW	0.9	WNW
09:00 - 10:00	1.0	WNW	1.0	W	1.0	W	1.1	WNW
10:00 - 11:00	0.9	WNW	1.1	W	0.9	NW	1.2	WNW
11:00 - 12:00	0.9	NW	1.0	W	1.3	NW	1.4	NNW
12:00 - 13:00	0.9	SSW	0.7	WNW	0.8	W	1.3	NW
Wind Rose								

หมายเหตุ : แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

ช่วงเวลา (น.)	19-20 ธ.ค. 68		20-21 ธ.ค. 68		21-22 ธ.ค. 68	
	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD
13:00 - 14:00	1.1	SSE	1.0	S	0.6	SSW
14:00 - 15:00	1.2	S	0.8	SSW	1.3	S
15:00 - 16:00	0.4	SSW	0.6	S	0.6	SSW
16:00 - 17:00	0.6	W	0.2	SE	0.7	W
17:00 - 18:00	0.6	WNW	0.0	SE	0.3	WSW
18:00 - 19:00	0.2	WNW	0.0	W	0.2	W
19:00 - 20:00	0.1	WNW	0.0	WNW	0.1	WNW
20:00 - 21:00	0.0	WNW	0.4	NW	0.1	NW
21:00 - 22:00	0.0	W	1.3	NW	0.1	NW
22:00 - 23:00	0.0	WNW	1.6	NW	0.1	WNW
23:00 - 24:00	0.0	NW	0.6	NW	0.0	NW
00:00 - 01:00	0.0	WNW	0.7	NW	0.1	NW
01:00 - 02:00	0.0	WNW	1.1	NW	0.1	NW
02:00 - 03:00	0.0	NW	0.7	NW	0.2	NW
03:00 - 04:00	0.0	NW	0.6	NW	0.7	NW
04:00 - 05:00	0.0	NW	0.3	NW	0.9	NW
05:00 - 06:00	0.8	NW	0.8	NW	1.3	NW
06:00 - 07:00	0.7	NW	1.1	NW	1.2	NW
07:00 - 08:00	0.6	WNW	1.1	NW	1.1	NW
08:00 - 09:00	0.7	W	0.9	WNW	0.8	WNW
09:00 - 10:00	0.9	W	1.3	WNW	0.8	W
10:00 - 11:00	0.9	WNW	1.6	NW	0.8	NW
11:00 - 12:00	1.0	NW	1.1	NW	0.6	WNW
12:00 - 13:00	1.1	SSW	0.9	NW	0.8	S
Wind Rose						

หมายเหตุ : แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

ชื่อผู้บันทึก : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอฟ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ :

02-959-3600

4.2.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (TSP) และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) ในบรรยากาศ ได้ดำเนินการตรวจวัด จำนวน 3 สถานี ได้แก่ วัดหนองแฟบทักษิณาราม วัดมาบชูด และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง ในระหว่างวันที่ 15-22 ธันวาคม พ.ศ.2568 โดยมีตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดดังแสดงในรูปที่ 4.2-1 และรูปที่ 4.2-2 รายละเอียดผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดังแสดงในตารางที่ 4.2-2 ถึงตารางที่ 4.2-5 รูปที่ 4.2-3 ถึงรูปที่ 4.2-6 และภาคผนวก ง.2 สามารถสรุปได้ดังนี้

(1) ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ของฝุ่นละอองรวมในบรรยากาศ จากการตรวจวัดระหว่างวันที่ 15-22 ธันวาคม พ.ศ.2568 สามารถสรุปได้ดังนี้

- วัดหนองแฟบทักษิณาราม	0.013-0.047	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
- วัดมาบชูด	0.022-0.034	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
- สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม	0.024-0.043	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)		

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.330 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้ง 3 สถานี ที่ทำการตรวจวัด

(2) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ จากการตรวจวัดระหว่างวันที่ 15-22 ธันวาคม พ.ศ.2568 สามารถสรุปได้ดังนี้

- วัดหนองแฟบทักษิณาราม	2.3-10.2	ส่วนในพันล้านส่วน
- วัดมาบชูด	1.4-9.7	ส่วนในพันล้านส่วน
- สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม	3.1-11.1	ส่วนในพันล้านส่วน
ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)		

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 170 ส่วนในพันล้านส่วน พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้ง 3 สถานี ที่ทำการตรวจวัด

จากผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้น เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ในบรรยากาศ แบบต่อเนื่อง ระหว่างวันที่ 15-22 ธันวาคม พ.ศ.2568 จำนวน 3 บริเวณ นำมาจัดทำกราฟ เพื่อศึกษาแนวโน้มของผลการตรวจวัดในช่วงเวลาต่างๆ ของวัน รายละเอียดดังแสดงในรูปที่ 4.2-4 ถึง รูปที่ 4.2-6

บริเวณวัดหนองแฟบทักษิณาราม

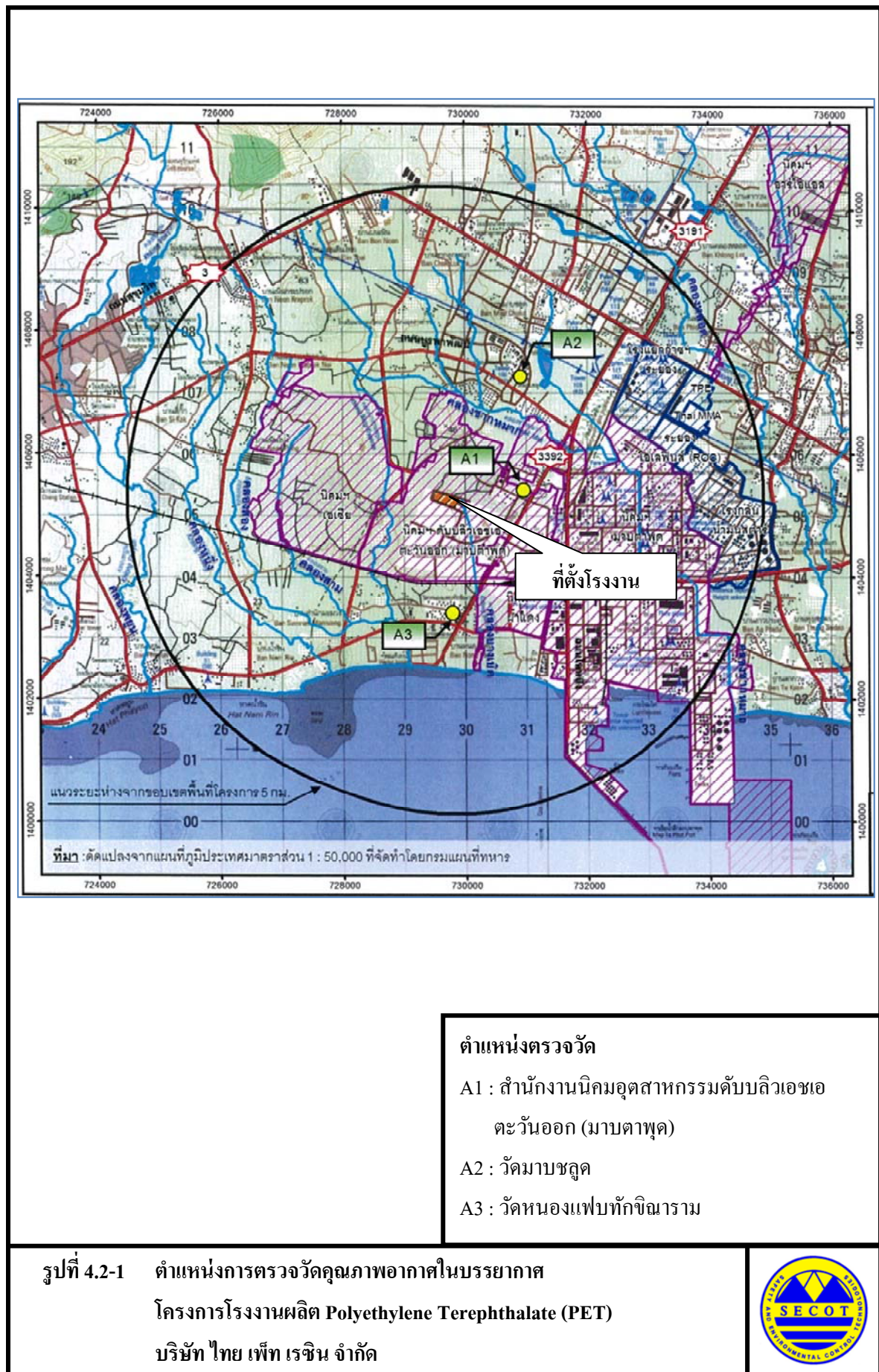
จากกราฟในรูปที่ 4.2-4 ซึ่งแสดงค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ที่ช่วงเวลาต่างๆ ของวัน ในบริเวณวัดหนองแฟบทักษิณาราม พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีแนวโน้มคล้ายคลึงกัน โดยพบค่าความเข้มข้นอยู่ในช่วงระหว่าง 2.3-10.2 ส่วนในพันล้านส่วน ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่ามาตรฐาน (170 ส่วนในพันล้านส่วน)

บริเวณวัดมาบชลูด

จากกราฟในรูปที่ 4.2-5 ซึ่งแสดงค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ที่ช่วงเวลาต่างๆ ของวัน ในบริเวณวัดมาบชลูด พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีแนวโน้มคล้ายคลึงกัน โดยพบค่าความเข้มข้นอยู่ในช่วงระหว่าง 1.4-9.7 ส่วนในพันล้านส่วน ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่ามาตรฐานกำหนด (170 ส่วนในพันล้านส่วน)

บริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

จากกราฟในรูปที่ 4.2-6 ซึ่งแสดงค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ที่ช่วงเวลาต่างๆ ของวัน ในบริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีแนวโน้มคล้ายคลึงกัน โดยพบค่าความเข้มข้นอยู่ในช่วงระหว่าง 3.1-11.1 ส่วนในพันล้านส่วน ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่ามาตรฐานกำหนด (170 ส่วนในพันล้านส่วน)





วัดหนองแพทบักจิณาราม



วัดมาบชูด



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ
ตะวันออก (มาบตาพุด)



พื้นที่โรงงาน

รูปที่ 4.2-2 ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



ตารางที่ 4.2-2 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

บริเวณวัดหนองแฟบตักศิณาราม

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SS2-20

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0732185E, 1403045N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 200A / 2384

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E / 587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0102326

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 8 มกราคม พ.ศ.2568 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0,100,200,400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 7 มกราคม พ.ศ.2569

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	15-16 ธ.ค.68	16-17 ธ.ค.68	17-18 ธ.ค.68	18-19 ธ.ค.68	19-20 ธ.ค.68	20-21 ธ.ค.68	21-22 ธ.ค.68
13:00 - 14:00	9.4	7.2	7.1	8.8	7.1	8.4	7.0
14:00 - 15:00	7.5	8.6	10.0	6.1	6.1	6.6	9.0
15:00 - 16:00	8.3	9.0	6.9	6.3	8.5	7.9	9.8
16:00 - 17:00	8.8	9.4	7.0	6.9	9.6	8.8	8.7
17:00 - 18:00	7.6	9.5	7.6	9.3	8.9	9.1	6.8
18:00 - 19:00	7.8	7.4	8.8	8.0	8.0	8.6	8.3
19:00 - 20:00	7.5	9.0	6.9	8.3	9.3	8.0	8.4
20:00 - 21:00	9.7	6.7	8.8	6.4	9.5	8.5	8.0
21:00 - 22:00	9.3	9.0	8.8	9.3	8.7	9.7	10.2
22:00 - 23:00	7.1	8.9	6.1	6.1	7.3	10.1	7.2
23:00 - 00:00	6.5	7.9	7.4	9.4	7.2	10.1	8.2
00:00 - 01:00	8.8	7.6	10.0	6.8	10.1	7.0	9.9
01:00 - 02:00	7.3	8.3	7.8	8.9	10.0	8.3	8.8
02:00 - 03:00	8.8	2.4	2.9	3.1	6.3	2.3	4.4
03:00 - 04:00	3.0	4.7	4.5	5.9	5.3	4.6	3.1
04:00 - 05:00	5.0	4.1	2.4	4.2	5.8	4.0	3.9
05:00 - 06:00	3.7	2.6	4.2	4.8	4.9	3.2	6.2
06:00 - 07:00	3.3	4.8	3.1	2.7	5.5	3.9	5.1
07:00 - 08:00	5.5	3.0	3.1	2.9	4.9	3.4	3.0
08:00 - 09:00	4.7	5.2	3.0	5.6	4.5	4.3	2.6
09:00 - 10:00	7.2	7.0	6.6	7.6	7.4	7.4	7.4
10:00 - 11:00	9.3	6.3	9.0	8.5	8.5	8.2	9.7
11:00 - 12:00	6.1	6.5	6.9	7.4	7.1	9.5	6.4
12:00 - 13:00	7.2	7.1	7.8	7.8	9.6	10.1	6.2
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	7.1	6.8	6.5	6.7	7.5	7.2	7.0
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	9.7	9.5	10.0	9.4	10.1	10.1	10.2
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	3.0	2.4	2.4	2.7	4.5	2.3	2.6
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ⁽¹⁾	170						

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้บันทึก : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอท จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

ตารางที่ 4.2-3 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

บริเวณวัดมาบชูด

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SS2-08

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0731313N, 1406968N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายศิวนนท์ ฤทธวงษ์

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 200A / 1528

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E / 587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0102326

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 8 มกราคม พ.ศ.2568 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0,100,200,400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 7 มกราคม พ.ศ.2569

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (ส่วนในพันล้านส่วน)						
	15-16 ธ.ค.68	16-17 ธ.ค.68	17-18 ธ.ค.68	18-19 ธ.ค.68	19-20 ธ.ค.68	20-21 ธ.ค.68	21-22 ธ.ค.68
12:00 - 13:00	5.7	7.5	9.2	9.2	6.0	8.6	7.5
13:00 - 14:00	8.1	8.7	6.3	7.0	7.2	7.9	9.1
14:00 - 15:00	7.4	6.9	6.5	8.2	9.0	9.3	7.3
15:00 - 16:00	5.9	6.9	6.0	5.3	7.6	7.2	9.1
16:00 - 17:00	6.3	7.5	8.7	5.4	6.4	6.2	7.7
17:00 - 18:00	8.1	7.2	6.4	5.9	8.4	6.0	8.2
18:00 - 19:00	6.6	8.6	6.6	5.9	9.1	6.4	7.8
19:00 - 20:00	7.2	7.0	7.1	8.9	6.8	7.1	9.1
20:00 - 21:00	7.8	8.9	7.0	7.5	8.5	6.4	6.4
21:00 - 22:00	6.9	8.9	7.9	9.1	7.2	7.6	5.7
22:00 - 23:00	6.3	8.8	8.9	8.6	8.3	5.6	8.2
23:00 - 00:00	9.1	6.1	6.6	6.1	5.7	5.8	9.7
00:00 - 01:00	8.3	8.3	5.8	6.6	9.5	7.2	7.3
01:00 - 02:00	6.0	5.4	5.6	7.4	5.5	4.9	7.9
02:00 - 03:00	6.5	8.6	3.5	7.4	9.2	4.8	4.8
03:00 - 04:00	2.6	4.7	1.4	4.2	4.2	2.5	2.3
04:00 - 05:00	1.7	2.5	5.2	1.7	3.9	5.5	4.1
05:00 - 06:00	1.5	2.2	4.5	5.2	1.7	2.4	3.4
06:00 - 07:00	4.9	4.7	4.4	1.9	4.4	3.8	3.3
07:00 - 08:00	4.6	5.1	3.6	3.8	2.4	5.5	3.1
08:00 - 09:00	3.6	3.2	2.0	4.6	1.8	3.1	5.4
09:00 - 10:00	8.4	7.1	7.0	7.5	6.3	7.8	8.4
10:00 - 11:00	6.3	7.8	6.8	6.9	7.7	9.2	6.0
11:00 - 12:00	5.3	6.7	7.2	7.1	9.2	5.8	7.3
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	6.0	6.6	6.0	6.3	6.5	6.1	6.6
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	9.1	8.9	9.2	9.2	9.5	9.3	9.7
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	1.5	2.2	1.4	1.7	1.7	2.4	2.3
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ⁽¹⁾	170						

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศิวนนท์ ฤทธวงษ์

ชื่อผู้บันทึก : นายศิวนนท์ ฤทธวงษ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอท จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรรณชิตยา

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

ตารางที่ 4.2-4 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

บริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SS2-21

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0731313N, 1406968N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : Thermo 42C / 0426708263

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E / 587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0102326

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 8 มกราคม พ.ศ.2568 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0,100,200,400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 7 มกราคม พ.ศ.2569

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (ส่วนในพันล้านส่วน)						
	15-16 ธ.ค.68	16-17 ธ.ค.68	17-18 ธ.ค.68	18-19 ธ.ค.68	19-20 ธ.ค.68	20-21 ธ.ค.68	21-22 ธ.ค.68
12:00 - 13:00	9.1	7.2	7.6	10.3	8.5	8.9	7.7
13:00 - 14:00	10.6	8.9	11.0	9.3	8.2	9.4	9.4
14:00 - 15:00	7.1	9.5	8.3	8.9	9.0	7.3	10.8
15:00 - 16:00	8.2	10.3	10.0	8.8	8.0	9.5	10.8
16:00 - 17:00	8.3	8.2	9.1	10.8	8.7	11.0	11.1
17:00 - 18:00	8.2	10.7	10.9	8.9	10.1	8.8	10.2
18:00 - 19:00	7.0	9.1	7.3	10.2	10.6	8.6	8.3
19:00 - 20:00	7.5	9.7	8.4	7.1	9.8	7.2	10.3
20:00 - 21:00	10.2	9.8	7.9	8.7	7.0	7.3	11.0
21:00 - 22:00	9.3	10.5	8.7	9.9	7.2	9.0	10.2
22:00 - 23:00	10.4	10.0	9.1	7.8	10.0	10.8	9.2
23:00 - 00:00	7.4	8.7	8.4	7.9	7.0	7.3	10.1
00:00 - 01:00	8.2	9.3	7.1	9.7	9.1	10.5	9.6
01:00 - 02:00	9.9	9.6	7.1	8.3	10.5	8.7	10.0
02:00 - 03:00	9.2	10.1	7.8	9.8	9.8	8.6	10.2
03:00 - 04:00	3.9	8.3	4.7	4.8	8.6	5.9	3.6
04:00 - 05:00	8.2	5.2	4.4	3.8	4.9	7.0	6.7
05:00 - 06:00	4.0	5.9	3.9	6.6	5.1	5.1	5.3
06:00 - 07:00	5.2	3.8	3.5	5.8	5.7	5.6	7.0
07:00 - 08:00	3.1	5.6	7.0	6.5	3.4	4.1	4.1
08:00 - 09:00	5.6	6.3	6.1	4.5	3.3	3.7	3.5
09:00 - 10:00	4.7	4.2	4.8	5.0	6.7	7.0	6.2
10:00 - 11:00	10.1	10.8	8.3	10.5	10.4	10.1	8.0
11:00 - 12:00	7.2	10.2	9.0	8.8	7.8	8.4	8.6
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	7.6	8.4	7.5	8.0	7.9	7.9	8.4
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	10.6	10.8	11.0	10.8	10.6	11.0	11.1
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	3.1	3.8	3.5	3.8	3.3	3.7	3.5
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ⁽¹⁾	170						

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้บันทึก : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอท จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรรณชวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

ตารางที่ 4.2-5 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ


โครงการ โรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำรายงาน โดย บริษัท ซีคोट จำกัด

ระหว่างวันที่ 15-22 ธันวาคม พ.ศ.2568

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด 1. วัดหนองแพปลวกขิมาราม (732185E, 1403045N) 2. วัดมาบชูด (731313E, 1406968N)
3. สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) (731302E, 1404872N)

ตำแหน่งตรวจวัด	ตำแหน่งพิกัด UTM	ระยะห่างจากโครงการ (กิโลเมตร)	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		สภาพภูมิอากาศ/ลักษณะกิจกรรมบริเวณจุดตรวจวัด	Wind Rose
				ฝุ่นละอองรวม (TSP-24 hr) (mg/m ³)	ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂ -1 hr) (ppb)		
1. วัดหนองแพปลักขิมาราม	0732185E, 1403045N	3.9	15-16 ธ.ค. 68	0.013	3.0-9.7	ลมพัดปานกลาง แดดแรง มีเมฆบางส่วน	
			16-17 ธ.ค. 68	0.039	2.4-9.5	ลมพัดปานกลาง แดดแรง มีเมฆบางส่วน	
			17-18 ธ.ค. 68	0.035	2.4-10.0	ลมพัดปานกลาง แดดแรง มีเมฆบางส่วน	
			18-19 ธ.ค. 68	0.030	2.7-9.4	ลมพัดปานกลาง แดดแรง มีเมฆบางส่วน	
			19-20 ธ.ค. 68	0.047	4.5-10.1	ลมพัดปานกลาง แดดแรง มีเมฆบางส่วน	
			20-21 ธ.ค. 68	0.035	2.3-10.1	ลมพัดปานกลาง แดดแรง มีเมฆบางส่วน	
			21-22 ธ.ค. 68	0.041	2.6-10.2	ลมพัดแรง แดดแรง มีเมฆบางส่วน	
2. วัดมาบชูด	0731313N, 1406968N	3.6	15-16 ธ.ค. 68	0.028	1.5-9.1	ลมพัดปานกลาง แดดแรง มีเมฆบางส่วน	
			16-17 ธ.ค. 68	0.030	2.2-8.9	ลมพัดปานกลาง แดดแรง มีเมฆบางส่วน	
			17-18 ธ.ค. 68	0.022	1.4-9.2	ลมพัดปานกลาง แดดแรง มีเมฆบางส่วน	
			18-19 ธ.ค. 68	0.029	1.7-9.2	ลมพัดปานกลาง แดดแรง มีเมฆบางส่วน	
			19-20 ธ.ค. 68	0.032	1.7-9.5	ลมพัดปานกลาง แดดแรง มีเมฆบางส่วน	
			20-21 ธ.ค. 68	0.034	2.4-9.3	ลมพัดปานกลาง แดดแรง มีเมฆบางส่วน	
			21-22 ธ.ค. 68	0.032	2.3-9.7	ลมพัดแรง แดดแรง มีเมฆบางส่วน	
ค่ามาตรฐาน				0.330 ⁽¹⁾	170 ⁽²⁾		

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)

⁽²⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

ตารางที่ 4.2-5 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด	ตำแหน่ง พิกัด UTM	ระยะห่างจาก โครงการ (กิโลเมตร)	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		สภาพภูมิอากาศ/ ลักษณะกิจกรรม บริเวณจุดตรวจวัด	Wind Rose
				ฝุ่นละอองรวม (TSP-24 hr) (mg/m ³)	ก๊าซไนโตรเจน- ไดออกไซด์ (NO ₂ -1 hr) (ppb)		
3. สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	0731302E, 1404872N	1.5	15-16 ธ.ค. 68	0.024	3.1-10.6	ลมพัดปานกลาง แดดแรง มีเมฆบางส่วน	-
			16-17 ธ.ค. 68	0.039	3.8-10.8	ลมพัดปานกลาง แดดแรง มีเมฆบางส่วน	
			17-18 ธ.ค. 68	0.030	3.5-11.0	ลมพัดปานกลาง แดดแรง มีเมฆบางส่วน	
			18-19 ธ.ค. 68	0.030	3.8-10.8	ลมพัดปานกลาง แดดแรง มีเมฆบางส่วน	
			19-20 ธ.ค. 68	0.043	3.3-10.6	ลมพัดปานกลาง แดดแรง มีเมฆบางส่วน	
			20-21 ธ.ค. 68	0.040	3.7-11.0	ลมพัดปานกลาง แดดแรง มีเมฆบางส่วน	
			21-22 ธ.ค. 68	0.038	3.5-11.1	ลมพัดแรง แดดแรง มีเมฆบางส่วน	
ค่ามาตรฐาน				0.330 ⁽¹⁾	170 ⁽²⁾		

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)

⁽²⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้บันทึก : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ / นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชร์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอท จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา / นางสาวพรนภา บุตรธรรม

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวมและก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

รูปที่ 4.2-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

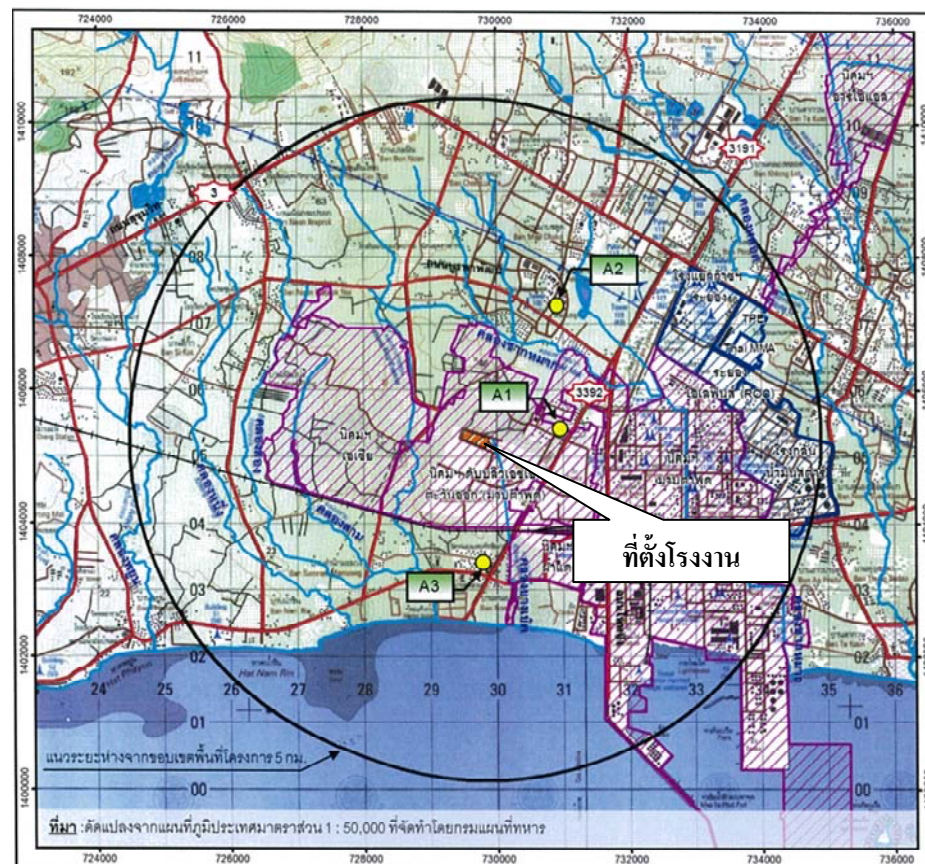
วัดหนองแฟบทักษิณาราม (15-22 ธ.ค. 68) (A3)				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด
TSP-24 hr	mg/m ³	0.330 ⁽¹⁾	0.013	0.047
NO ₂ -1 hr	ppb	170 ⁽²⁾	2.3	10.2

วัดมาบชูด (15-22 ธ.ค. 68) (A2)				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด
TSP-24 hr	mg/m ³	0.330 ⁽¹⁾	0.022	0.034
NO ₂ -1 hr	ppb	170 ⁽²⁾	1.4	9.7

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) (15-22 ธ.ค. 68) (A1)				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด
TSP-24 hr	mg/m ³	0.330 ⁽¹⁾	0.024	0.043
NO ₂ -1 hr	ppb	170 ⁽²⁾	3.1	11.1

หมายเหตุ: ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)

⁽²⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)



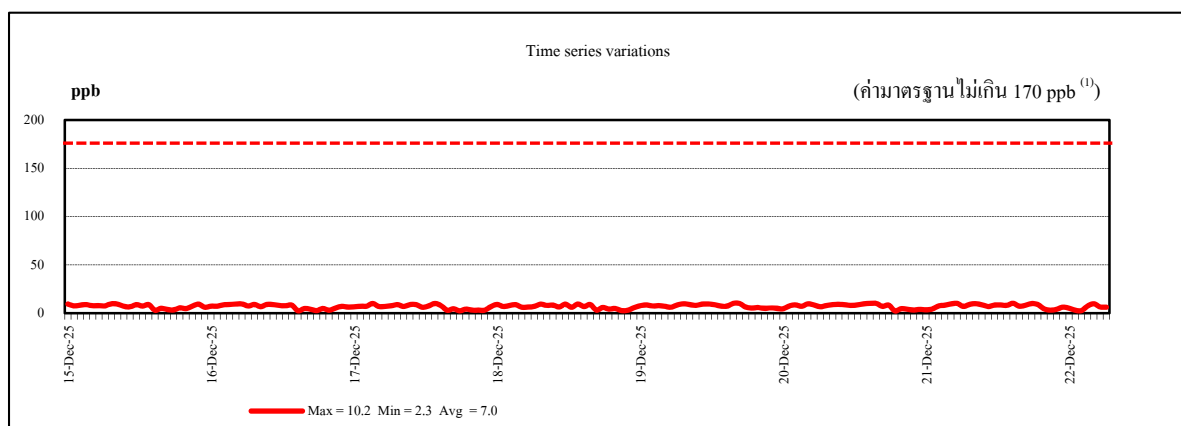
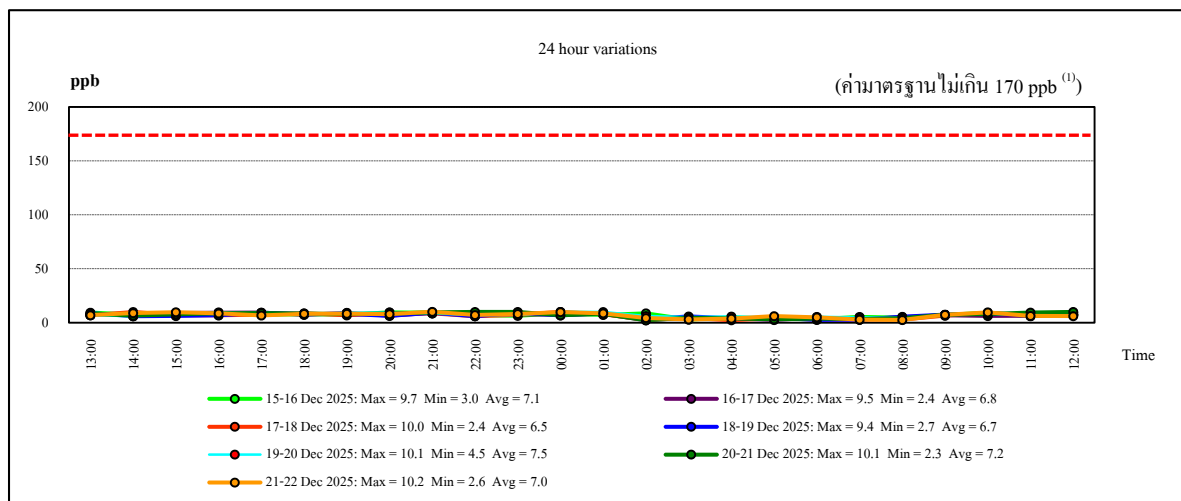
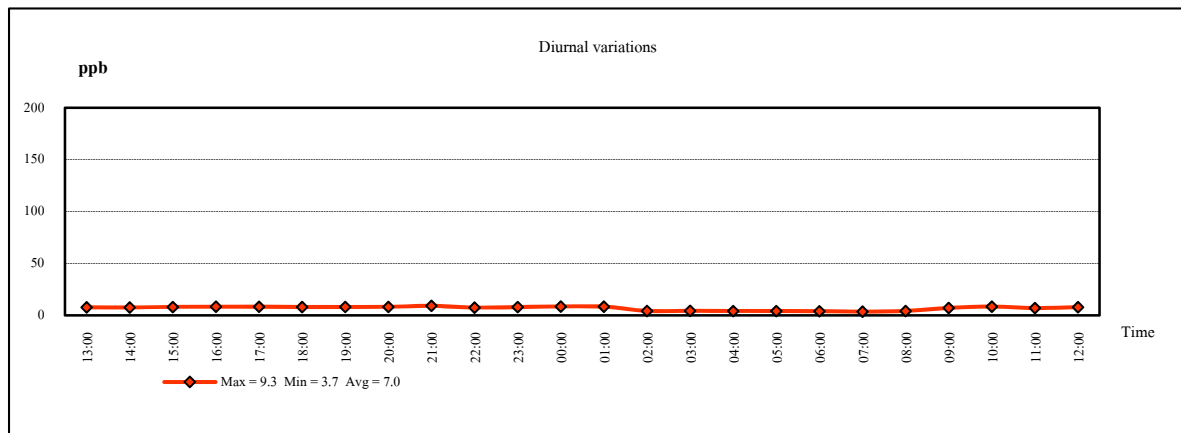
รูปที่ 4.2-4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์

ในบรรยากาศ ในช่วงเวลาต่างๆ ของวัน

บริเวณวัดหนองแฟบทักษิณาราม

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างวันที่ 15-22 ธันวาคม พ.ศ.2568



หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

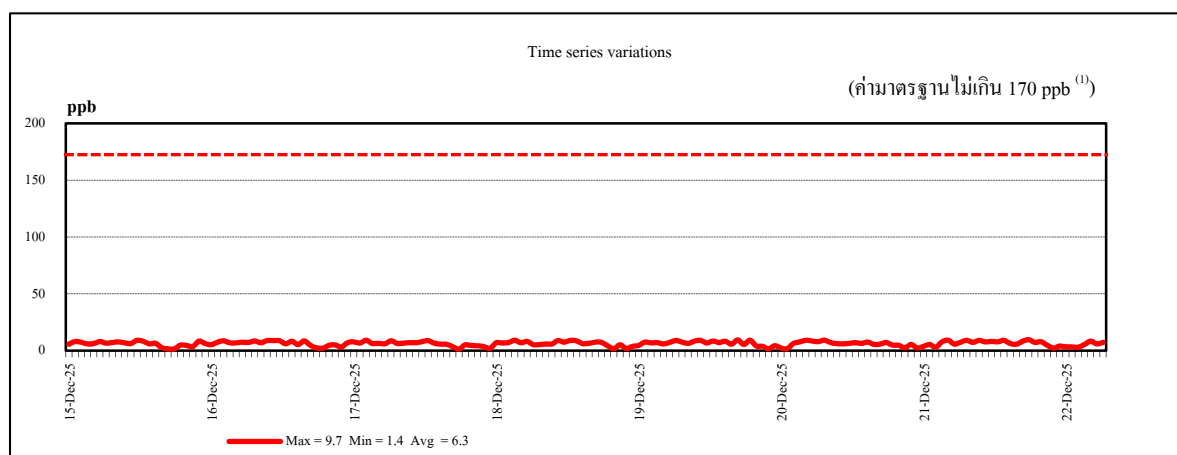
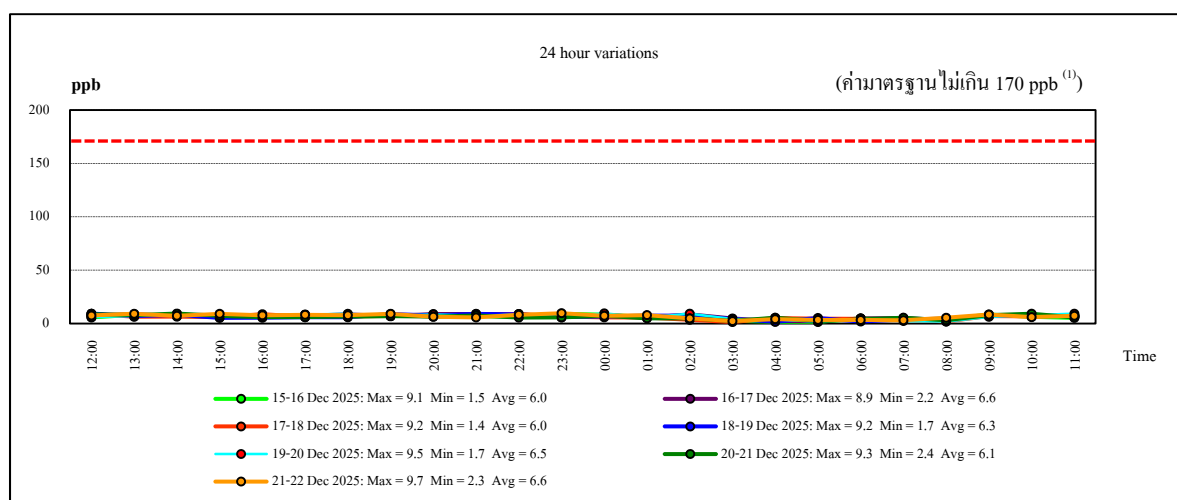
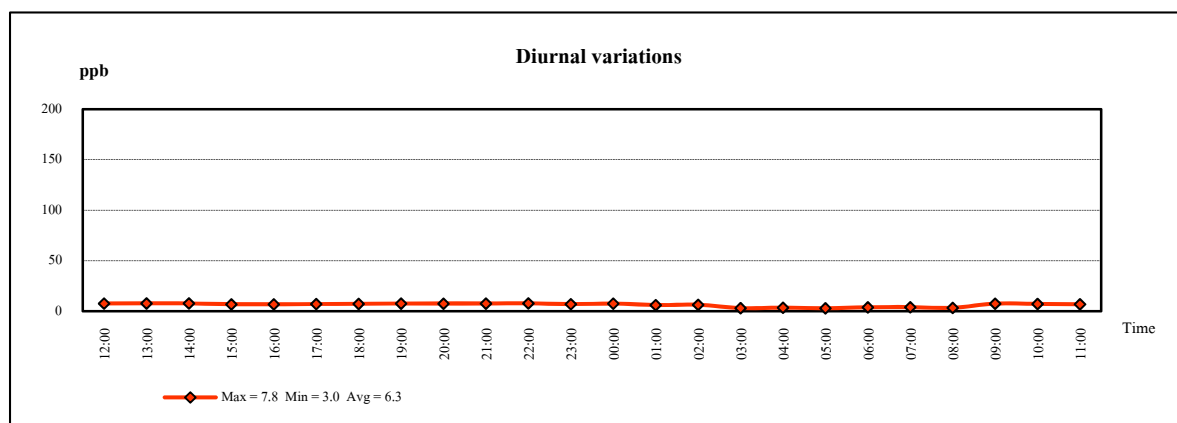
รูปที่ 4.2-5 กราฟแสดงผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์

ในบรรยากาศ ในช่วงเวลาต่างๆ ของวัน

บริเวณวัดมาบชูด

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างวันที่ 15-22 ธันวาคม พ.ศ.2568

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

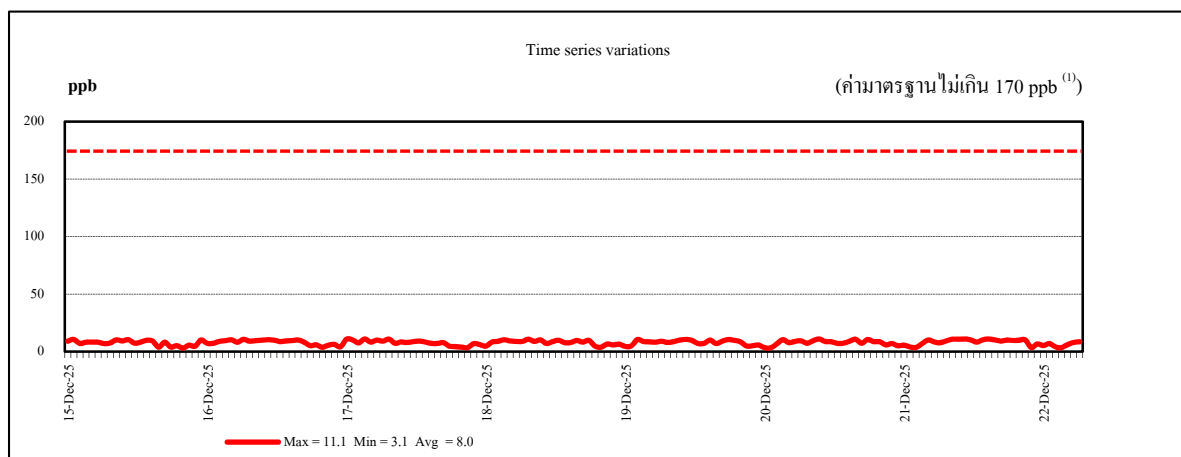
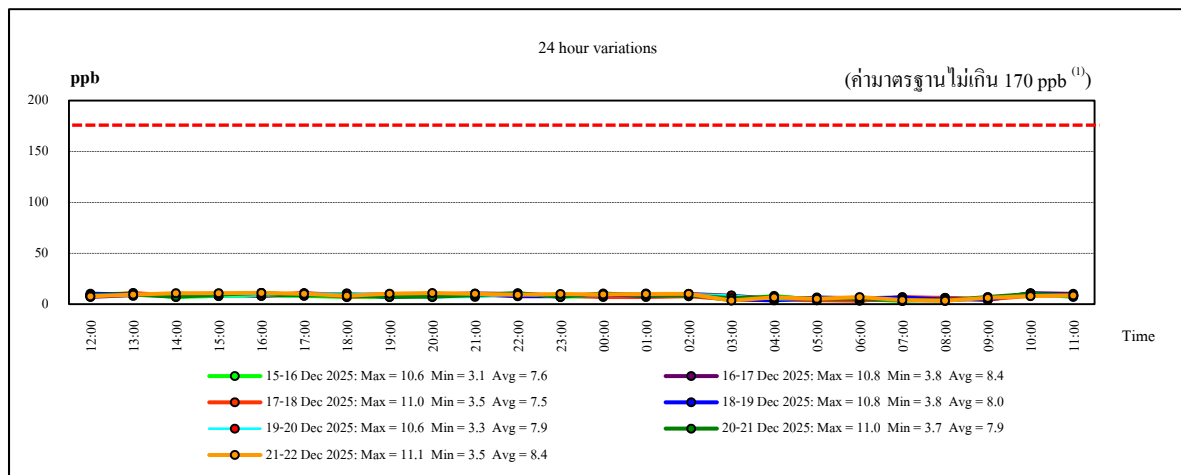
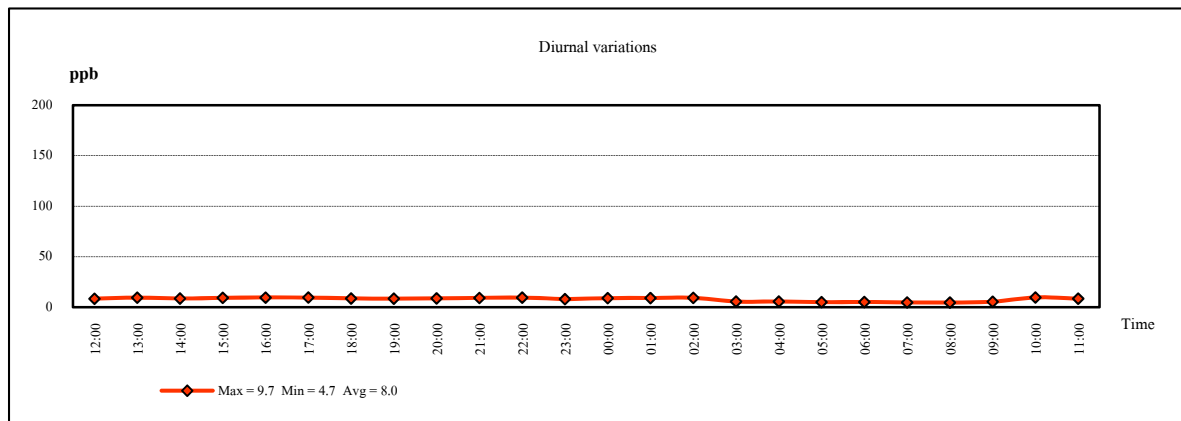
รูปที่ 4.2-6 กราฟแสดงผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์

ในบรรยากาศ ในช่วงเวลาต่างๆ ของวัน

บริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างวันที่ 15-22 ธันวาคม พ.ศ.2568



หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

4.2.3 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568 ได้ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณวัดหนองแฟบทักษิณาราม วัดมาบชูด และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547) และฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552) ตามลำดับ ทุกครั้งที่ทำการตรวจวัด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.2-6 ถึงตารางที่ 4.2-7 และรูปที่ 4.2-7 ถึงรูปที่ 4.2-8

ตารางที่ 4.2-6 สรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง

ของฝุ่นละอองรวม (TSP) ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)		
	วัดหนองแฟบทักษิณาราม	วัดมาบชูด	อาคารสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
15-22 พ.ค. 66	0.028-0.075	0.062-0.082	0.025-0.042
30 ต.ค.-6 พ.ย. 66	0.026-0.053	0.033-0.087	0.039-0.061
14-21 พ.ค. 67	0.008-0.042	0.019-0.064	0.008-0.051
2-9 พ.ย. 67	0.032-0.071	0.038-0.064	0.027-0.035
24-31 พ.ค. 68	0.011-0.027	0.011-0.020	0.014-0.027
15-22 ธ.ค. 68	0.013-0.047	0.022-0.034	0.024-0.043
ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	0.330		

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)

ตารางที่ 4.2-7 สรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

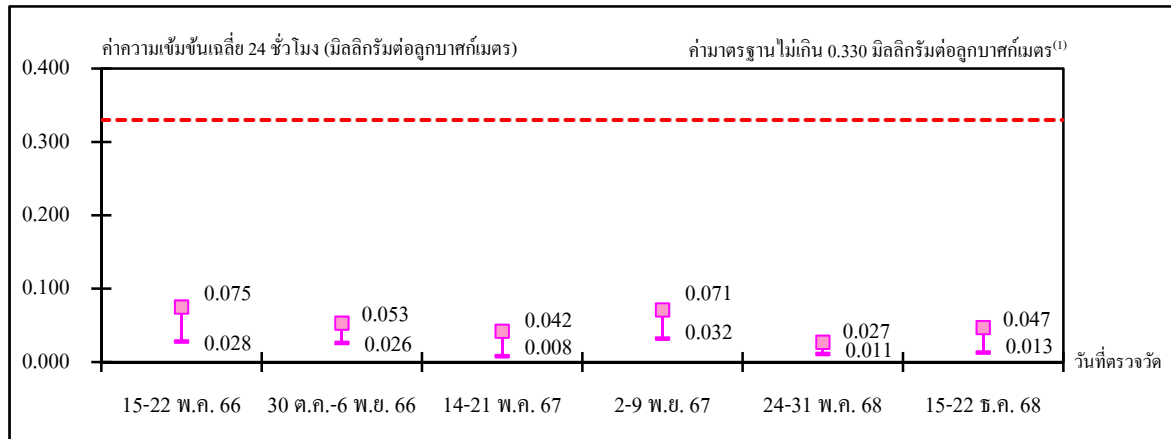
วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (ส่วนในพันล้านส่วน)		
	วัดหนองแฟบทักษิณาราม	วัดมาบขลุ่	อาคารสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
15-22 พ.ค. 66	2.5-6.8	2.3-9.0	2.7-8.8
30 ต.ค.-6 พ.ย. 66	2.9-16.6	0.6-16.4	7.4-18.1
14-21 พ.ค. 67	4.5-10.2	5.7-9.5	5.5-8.5
2-9 พ.ย. 67	1.3-20.3	1.1-19.5	2.9-22.0
24-31 พ.ค. 68	4.8-8.5	3.0-7.5	4.2-7.0
15-22 ธ.ค. 68	2.3-10.2	1.4-9.7	3.1-11.1
ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	170		

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

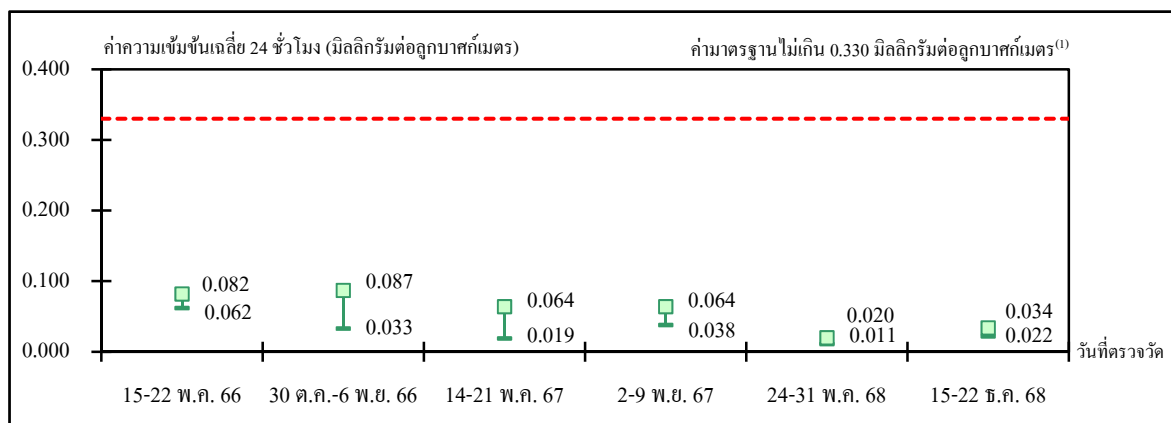
รูปที่ 4.2-7 กราฟแสดงผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ของฝุ่นละอองรวมในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

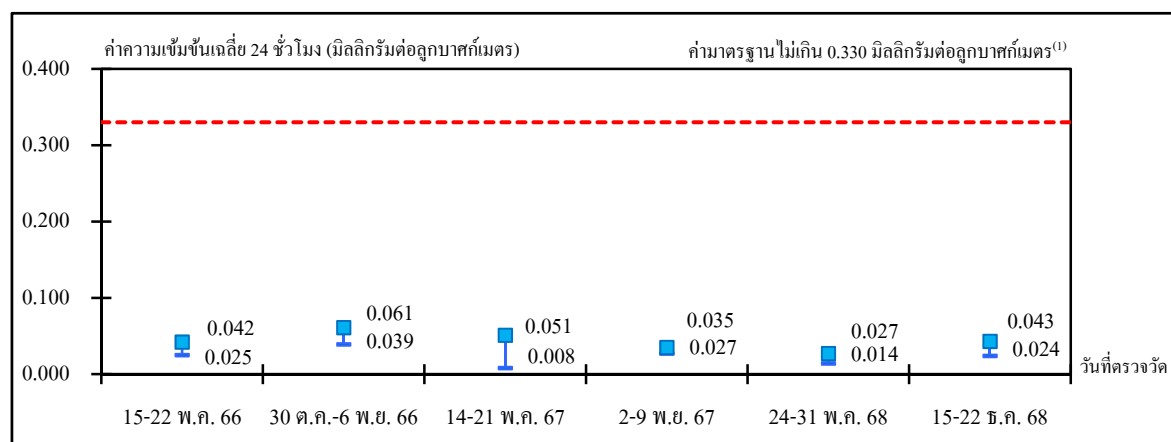
ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



วัดหนองแฟบทักษิณาราม



วัดมาบขลุ่ด

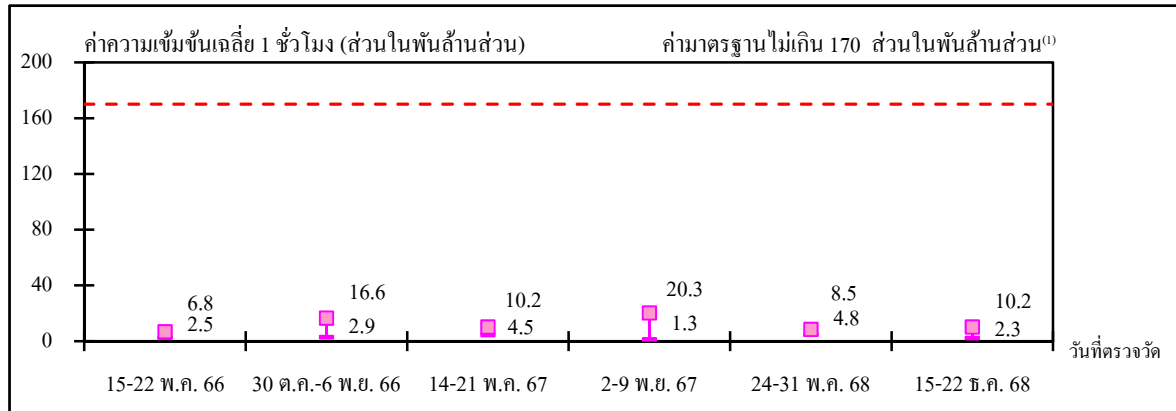


สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

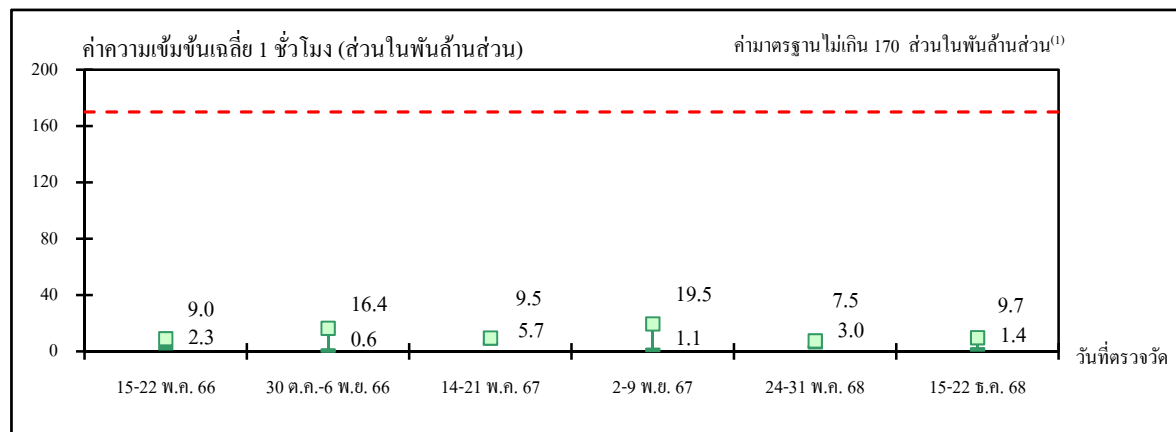
หมายเหตุ : ⁽¹⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)

รูปที่ 4.2-8 กราฟแสดงการเปรียบเทียบค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ในบรรยากาศ

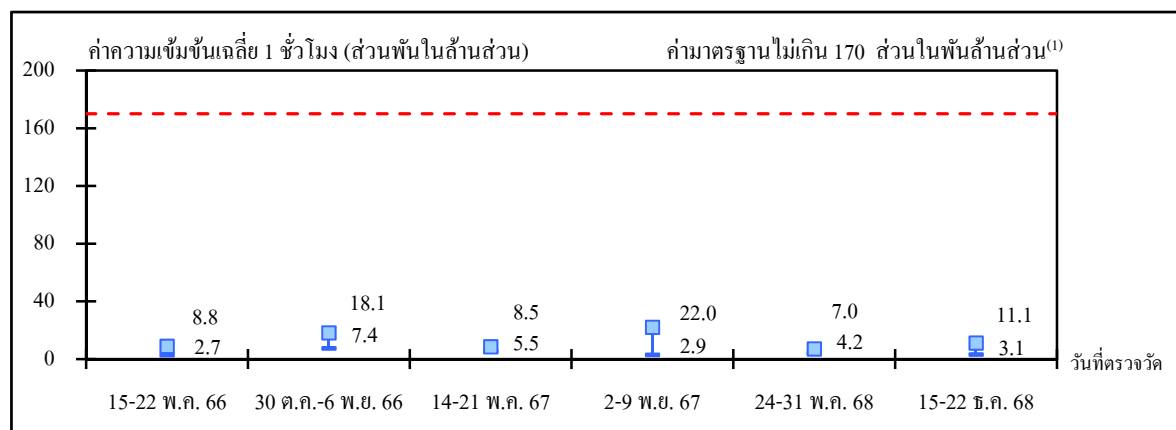
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



วัดหนองแฟบทักษิณาราม



วัดมาบชูด



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

4.3 คุณภาพน้ำ

4.3.1 คุณภาพน้ำทิ้ง

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณบ่อพักน้ำเสียก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เดือนละ 1 ครั้ง ดำเนินการตรวจวัดอัตราการไหล (Flow Rate) อุณหภูมิ (Temperature) ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ค่าบีโอดี (BOD₅) ค่าซีโอดี (COD) ของแข็งแขวนลอย (Suspended Solids) และของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด (Total Dissolved Solids) เดือนละ 1 ครั้ง

มาตรการกำหนดให้ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ COD Online Analyzer บริเวณบ่อพักน้ำเสียของโครงการ ปีละ 1 ครั้ง

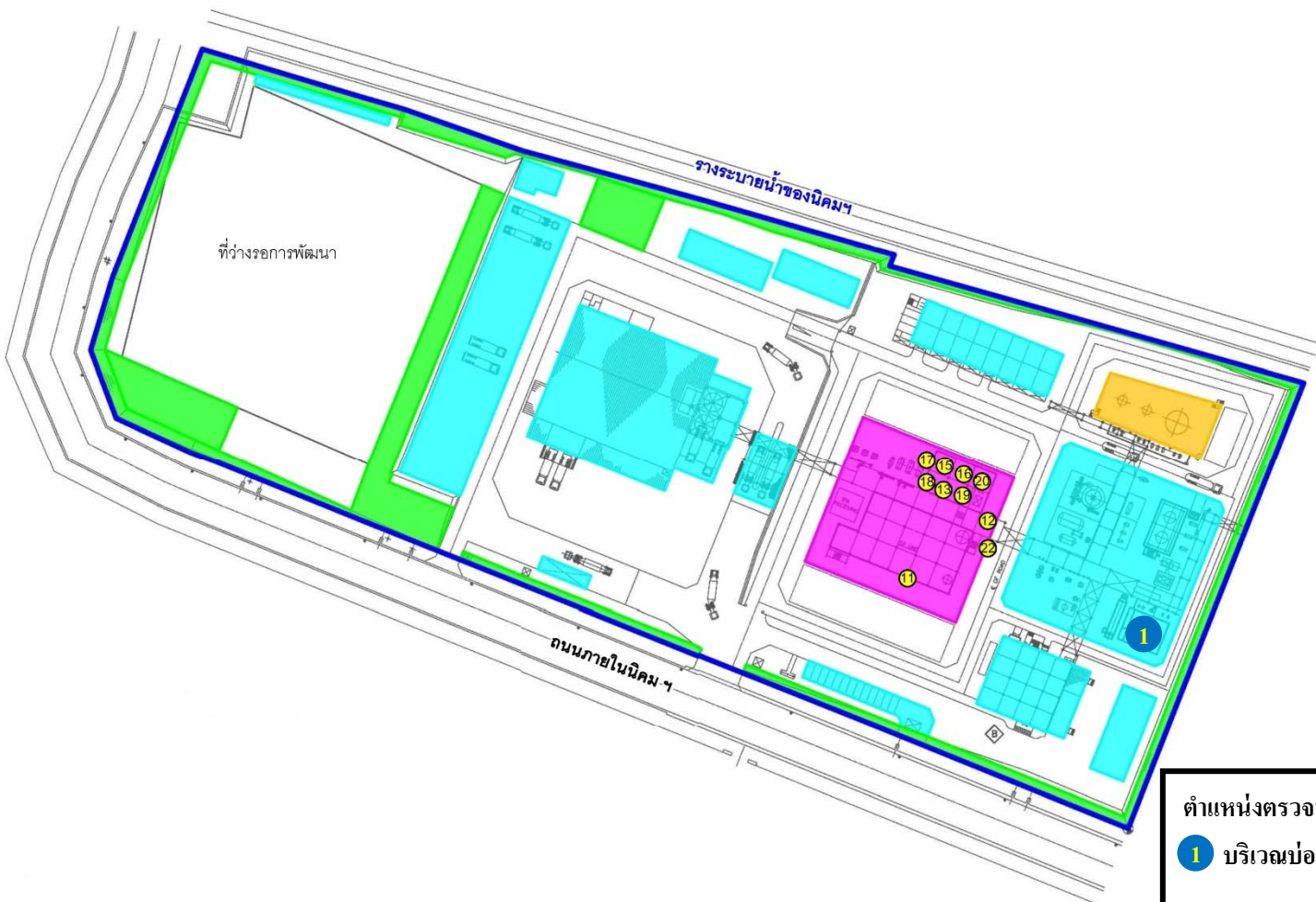
4.3.1.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

การตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 ได้ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ซีคอท จำกัด บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เดือนละ 1 ครั้ง สำหรับผลการตรวจวัดสามารถสรุปได้ดังนี้

(1)	อัตราการไหล	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 4.2-4.7	ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
(2)	อุณหภูมิ	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 30.4-33.0	องศาเซลเซียส
(3)	ค่าความเป็นกรด-ด่าง	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 5.47-6.70	
(4)	บีโอดี	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 1,200-2,235	มิลลิกรัมต่อลิตร
(5)	ซีโอดี	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 4,066-8,250	มิลลิกรัมต่อลิตร
(6)	ของแข็งแขวนลอย	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง <2.5-10.0	มิลลิกรัมต่อลิตร
(7)	ของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 292-3,388	มิลลิกรัมต่อลิตร
(8)	น้ำมันและไขมัน	พบค่าเท่ากับ ND(<2.0)	มิลลิกรัมต่อลิตร

เมื่อนำผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของ บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด มาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 4) พ.ศ.2567 บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด อ้างอิงตามหนังสือ ที่ อก 5103.3.1/3644 ลงวันที่ 4 พฤศจิกายน พ.ศ.2567 ซึ่งเป็นเกณฑ์ที่กำหนดภายในโรงงาน (Internal Control) ก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด สำหรับตำแหน่งและภาพถ่ายประกอบการตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 4.3-1 ถึงรูปที่ 4.3-2 รายละเอียดผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ดังแสดงในตารางที่ 4.3-1 รูปที่ 4.3-3 และภาคผนวก ง.3



รูปที่ 4.3-1 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin)
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด





บ่อกักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย
ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

รูปที่ 4.3-2 ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อกักน้ำทิ้ง (Check Basin)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



ตารางที่ 4.3-1 ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ โรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

จัดทำรายงานโดยบริษัท ชีคอต จำกัด

สถานีตรวจวัด บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (0729841E, 1405200N)

ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้ง	หน่วย	ผลการตรวจวัด ⁽³⁾							ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	เกณฑ์กำหนด ในรายงานฯ ⁽²⁾
		8 ก.ค. 68	22 ส.ค. 68	2 ก.ย. 68	17 ต.ค. 68	3 พ.ย. 68	19 ธ.ค. 68	ค่าต่ำสุด-ค่าสูงสุด		
อัตราการไหล (Flow rate)	m ³ /hr	4.5	4.7	4.3	4.2	4.3	4.2	4.2-4.7	-	-
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	32.9	31.1	32.7	33.0	30.5	30.4	30.4-33.0	-	≤40
ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	5.47	5.67	5.62	6.70	5.52	5.94	5.47-6.70	-	5.0-7.0
ค่าบีโอดี (BOD ₅)	mg/l	2,235	1,470	1,200	1,356	1,570	1,600	1,200-2,235	-	-
ค่าซีโอดี (COD)	mg/l	6,931	6,554	8,250	4,066	4,092	4,422	4,066-8,250	-	≤9,000
ของแข็งแขวนลอย (SS)	mg/l	2.5	<2.5	<2.5	4.2	10.0	5.0	<2.5-10.0	-	≤40
ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	mg/l	3,388	456	394	386	302	292	292-3,388	-	-
น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease)	mg/l	ND(<2.0)	ND(<2.0)	ND(<2.0)	ND(<2.0)	ND(<2.0)	ND(<2.0)	ND(<2.0)	-	-

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ไม่เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเนื่องจากน้ำทิ้งของโรงงานจะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เพื่อบำบัดต่อไป

⁽²⁾ ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) พ.ศ.2567

⁽³⁾ ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนิวัฒน์ พิมวันนา, นายรอมฎอน เหลี่ยมหมาด, นายศิวนนท์ กุลวงษ์, นางสาววิระชา ปัจฉิมบุรณ์

ผู้บันทึก : นายอนิวัฒน์ พิมวันนา, นายรอมฎอน เหลี่ยมหมาด, นายศิวนนท์ กุลวงษ์, นางสาววิระชา ปัจฉิมบุรณ์

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางอารยา ทิพรักษ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวเชมชฎา อินทร์สร

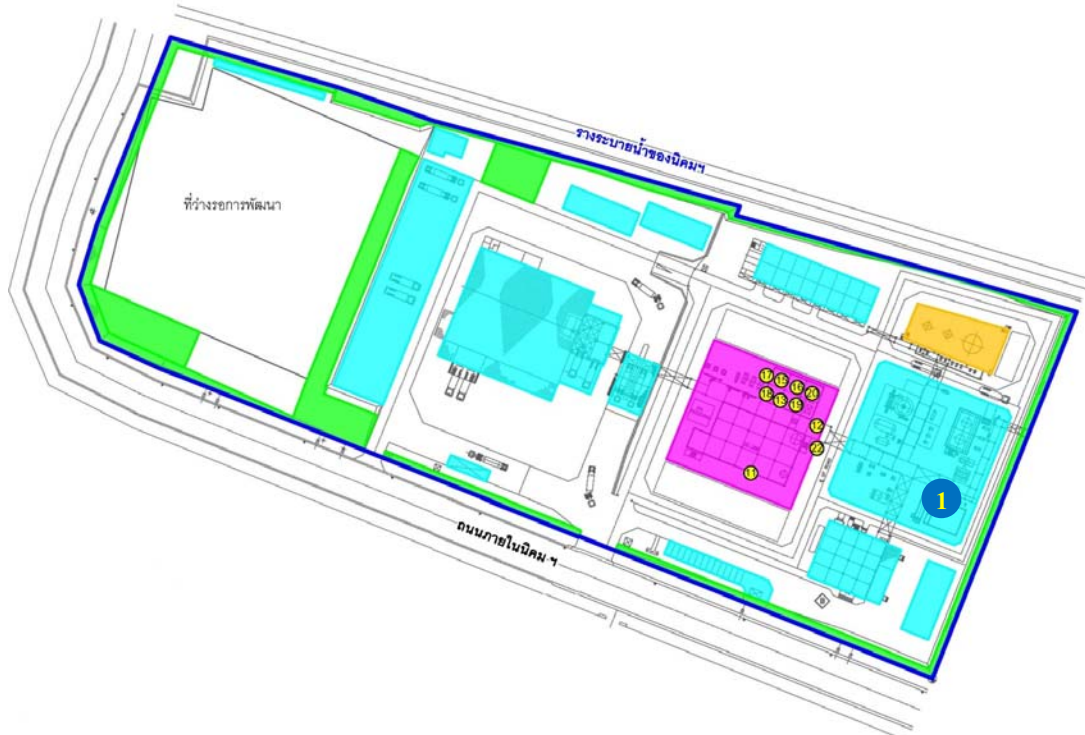
เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-ค-0005

รูปที่ 4.3-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อกักน้ำทิ้ง (Check Basin)

ก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568



1 บ่อกักน้ำทิ้ง (Check Basin)			
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ค่าที่กำหนดใน EIA ⁽¹⁾
อัตราการไหล (Flow rate)	m ³ /hr	4.2-4.7	-
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	30.4-33.0	≤40
ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	5.47-6.70	5.0-7.0
ค่าบีโอดี (BOD ₅)	mg/l	1,200-2,235	-
ค่าซีโอดี (COD)	mg/l	4,066-8,250	≤9,000
ของแข็งแขวนลอย (SS)	mg/l	<2.5-10.0	≤40
ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	mg/l	292-3,388	-
น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease)	mg/l	ND(<2.0)	-

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) พ.ศ.2567

≤ หมายถึง ไม่เกินกว่า

4.3.1.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568 ดำเนินการตรวจวัดอัตราการไหล (Flow Rate) อุณหภูมิ (Temperature) ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ค่าบีโอดี (BOD₅) ค่าซีโอดี (COD) ของแข็งแขวนลอย (SS) ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) บริเวณบ่อพักน้ำเสีย (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด โดยผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ซึ่งเป็นเกณฑ์ที่กำหนดภายในโรงงาน (Internal Control) ก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด รายละเอียดผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ดังแสดงในตารางที่ 4.3-2 และรูปที่ 4.3-4

ตารางที่ 4.3-2 สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสีย
ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ⁽³⁾							
	Flow Rate (ลบ.ม./ชม.)	Temp. (องศาเซลเซียส)	pH	TDS (มก./ล.)	SS (มก./ล.)	Fat, Oil & Grease (มก./ล.)	BOD ₅ (มก./ล.)	COD (มก./ล.)
17 ม.ค. 66	3.6	31.3	6.1	2,038	<5	ND (<0.5)	3,190	7,794
23 ก.พ. 66	3.2	29.1	5.9	2,186	<5	ND (<0.5)	3,795	7,274
24 มี.ค. 66	3.3	32.7	6.5	2,170	<5	ND (<0.5)	3,470	7,198
3 เม.ย. 66	3.8	24.9	6.1	2,188	<5	ND (<0.5)	3,430	6,654
5 พ.ค. 66	4.5	33.5	5.8	1,997	<5	ND (<0.5)	4,190	7,430
13 มิ.ย. 66	3.6	32.2	6.1	2,806	<5	ND (<0.5)	3,975	7,752
7 ก.ค. 66	4.2	33.6	6.4	1,040	<5	ND (<0.5)	4,980	7,211
10 ส.ค. 66	4.1	33.9	5.7	2,296	<5	ND (<0.5)	3,660	7,037
1 ก.ย. 66	4.2	31.0	5.5	1,838	14	ND (<0.5)	4,820	7,066
6 ต.ค. 66	3.8	32.3	5.7	2,481	<5	ND (<0.5)	1,335	7,678
13 พ.ย. 66	4.4	34.5	5.4	2,504	<5	ND (<0.5)	2,250	7,190
6 ธ.ค. 66	4.3	33.4	5.4	1,864	11	ND (<0.5)	2,050	7,120
ค่าที่กำหนด ⁽¹⁾	-(²)	≤40	5.0-7.0	-(²)	≤40	-(²)	-(²)	≤9,000

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) พ.ศ.2567

⁽²⁾ ไม่เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเนื่องจากน้ำทิ้งของโรงงานจะถูกส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เพื่อบำบัดต่อไป

⁽³⁾ ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ตารางที่ 4.3-2 สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย
ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (ต่อ)

วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ⁽³⁾							
	Flow Rate (ลบ.ม./ชม.)	Temp. (องศาเซลเซียส)	pH	TDS (มก./ล.)	SS (มก./ล.)	Fat, Oil & Grease (มก./ล.)	BOD ₅ (มก./ล.)	COD (มก./ล.)
10 ม.ค. 67	4.2	31.6	5.4	1,966	<5	ND (<0.5)	2,900	7,586
12 ก.พ. 67	5.0	31.9	5.6	1,570	<5	ND (<0.5)	1,680	5,794
13 มี.ค. 67	3.7	33.5	5.9	2,188	6	ND (<0.5)	2,870	8,634
3 เม.ย. 67	3.7	34.7	6.1	2,278	8	ND (<0.5)	3,480	8,884
14 พ.ค. 67	5.0	34.8	5.6	1,628	<5	ND (<0.5)	2,430	6,017
26 มิ.ย. 67	5.0	33.4	5.5	1,810	5	ND (<0.5)	2,510	8,734
26 ก.ค. 67	3.6	33.1	5.9	2,156	<5	ND (<0.5)	3,270	7,633
5 ส.ค. 67	4.6	34.6	5.6	2,016	<5	ND (<0.5)	2,240	7,667
9 ก.ย. 67	4.5	32.9	5.4	2,552	<5	ND (<0.5)	4,050	7,367
7 ต.ค. 67	4.7	33.8	5.3	2,242	<5	ND (<0.5)	3,260	6,226
7 พ.ย. 67	4.5	34.7	5.3	1,240	<5	ND (<0.5)	4,370	6,310
9 ธ.ค. 67	4.4	31.6	5.3	1,020	<5	ND (<0.5)	3,365	6,500
ค่าที่กำหนด ⁽¹⁾	- ⁽²⁾	≤40	5.0-7.0	- ⁽²⁾	≤40	- ⁽²⁾	- ⁽²⁾	≤9,000

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) พ.ศ.2567
⁽²⁾ ไม่เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเนื่องจากน้ำทิ้งของโรงงานจะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เพื่อบำบัดต่อไป
⁽³⁾ ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ตารางที่ 4.3-2 สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย
ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (ต่อ)

วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ⁽³⁾							
	Flow Rate (ลบ.ม./ชม.)	Temp. (องศาเซลเซียส)	pH	TDS (มก./ล.)	SS (มก./ล.)	Fat, Oil & Grease (มก./ล.)	BOD ₅ (มก./ล.)	COD (มก./ล.)
16 ม.ค. 68	4.2	30.6	5.5	2,422	<2.5	ND (<2.0)	1,945	5,333
3 ก.พ. 68	4.2	35.8	5.3	2,812	2.5	ND (<2.0)	1,716	5,967
20 มี.ค. 68	4.0	33.6	5.2	2,438	3.4	ND (<2.0)	2,905	6,896
10 เม.ย. 68	4.1	31.4	5.3	3,228	3.8	ND (<2.0)	1,515	6,293
5 พ.ค. 68	4.4	34.0	5.3	3,326	2.7	ND (<2.0)	1,215	6,483
13 มิ.ย. 68	4.3	32.6	5.5	2,574	<2.5	ND (<2.0)	3,160	7,948
8 ก.ค. 68	4.5	32.9	5.5	3,388	2.5	ND (<2.0)	2,235	6,931
22 ส.ค. 68	4.7	31.1	5.7	456	<2.5	ND (<2.0)	1,470	6,554
2 ก.ย. 68	4.3	32.7	5.6	394	<2.5	ND (<2.0)	1,200	8,250
17 ต.ค. 68	4.2	33.0	6.7	386	4.2	ND (<2.0)	1,356	4,066
3 พ.ย. 68	4.3	30.5	5.5	302	10.0	ND (<2.0)	1,570	4,092
19 ธ.ค. 68	4.2	30.4	5.9	292	5.0	ND (<2.0)	1,600	4,422
ค่าที่กำหนด ⁽¹⁾	-(²)	≤40	5.0-7.0	-(²)	≤40	-(²)	-(²)	≤9,000

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4) พ.ศ.2567

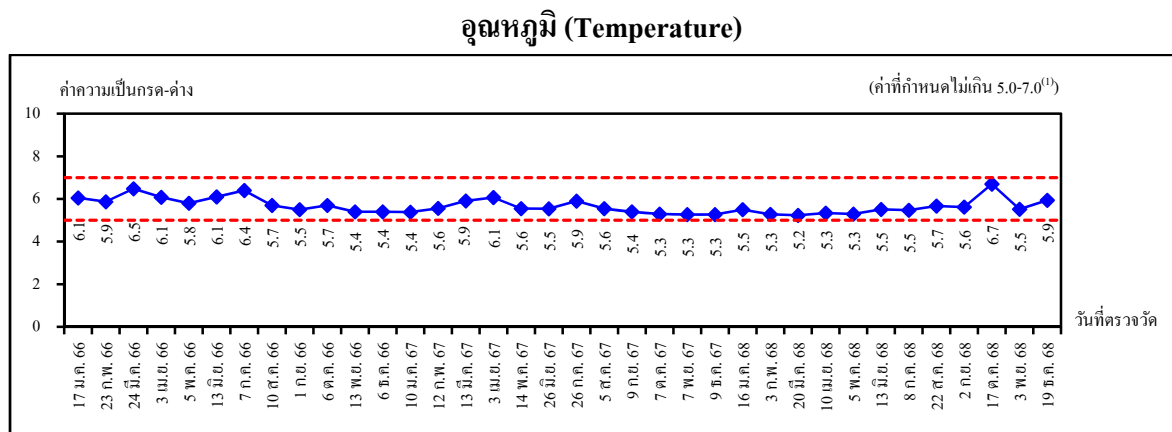
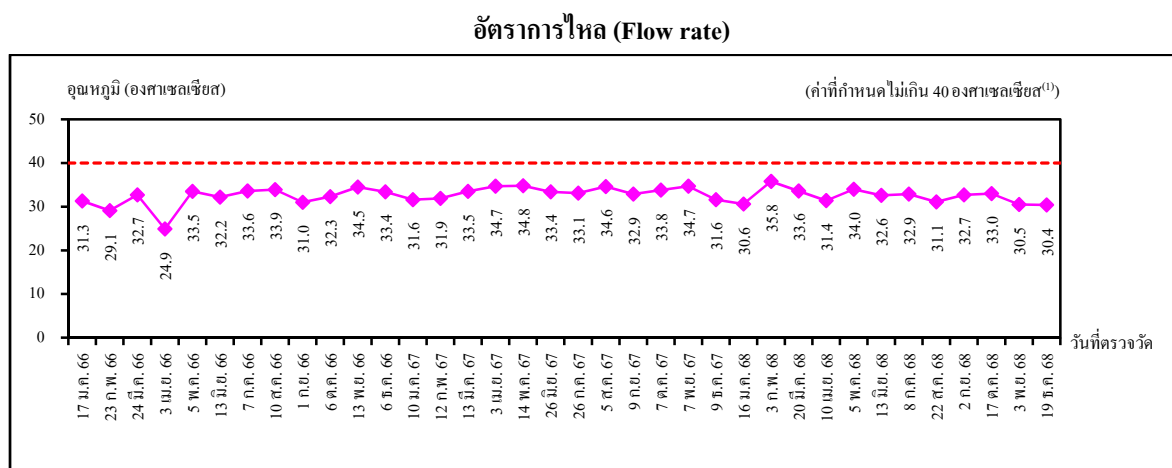
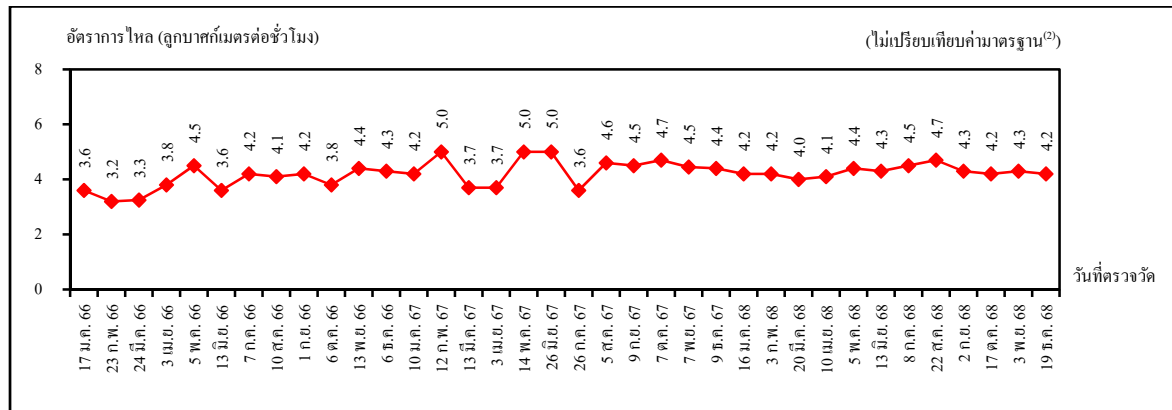
⁽²⁾ ไม่เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเนื่องจากน้ำทิ้งของโรงงานจะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เพื่อบำบัดต่อไป

⁽³⁾ ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

รูปที่ 4.3-4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)

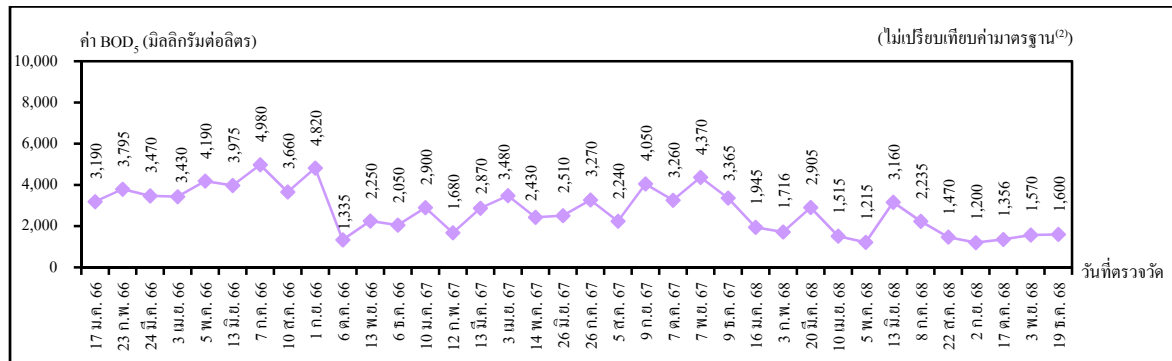
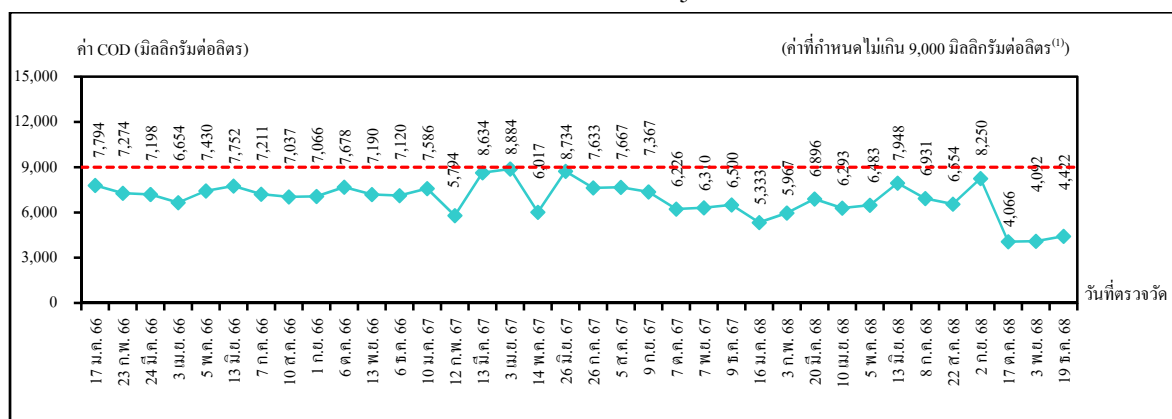
- หมายเหตุ :
- (1) ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ
 - (2) ไม่เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเนื่องจากน้ำทิ้งของโรงงานจะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เพื่อบำบัดต่อไป

รูปที่ 4.3-4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง

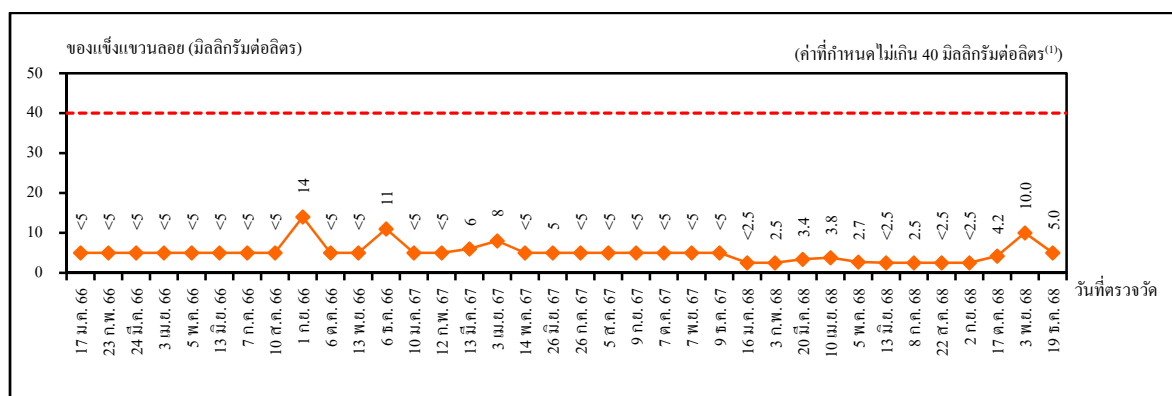
(Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

ค่าบีโอดี (BOD₅)

ค่าซีโอดี (COD)



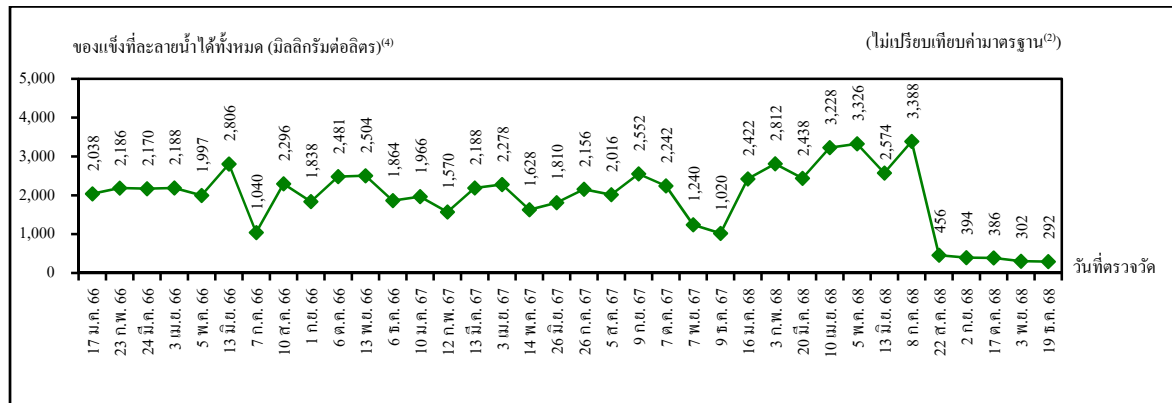
ของแข็งแขวนลอย (SS)

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ⁽²⁾ ไม่เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเนื่องจากน้ำทิ้งของโรงงานจะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เพื่อบำบัดต่อไป

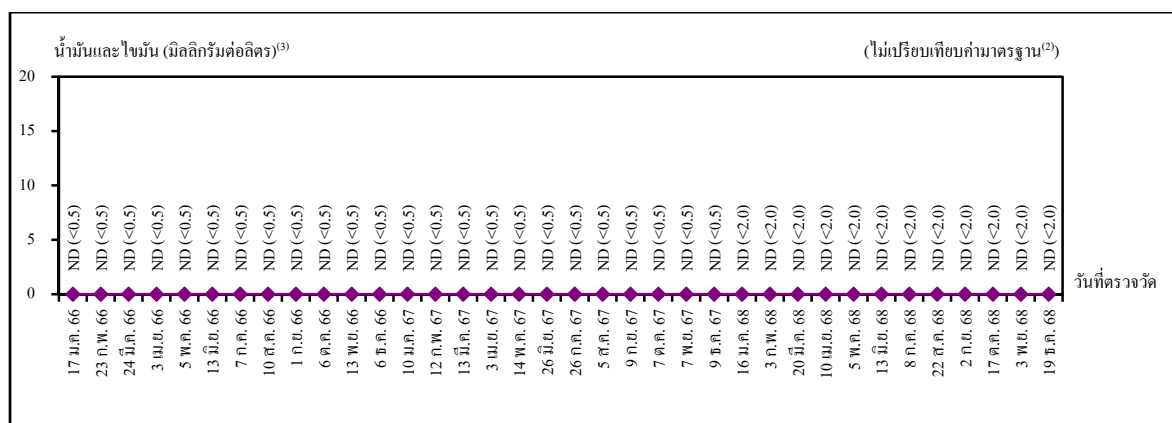
รูปที่ 4.3-4 กราฟแสดงการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



ของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด (TDS)



น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease)

- หมายเหตุ :**
- (1) ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ
 - (2) ไม่เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเนื่องจากน้ำทิ้งของโรงงานจะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เพื่อบำบัดต่อไป
 - (3) ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้
 - (4) ค่า TDS มีแนวโน้มลดลงเนื่องจากโครงการมีการปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสียตั้งแต่เดือนสิงหาคม พ.ศ.2568

4.3.2 ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ COD Online Analyzer

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ COD Online Analyzer บริเวณบ่อบำบัดน้ำเสียของโครงการ ปีละ 1 ครั้ง

4.3.2.1 ผลการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ COD Online Analyzer

ประจำปี พ.ศ.2568

บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ COD Online Analyzer บริเวณบ่อบำบัดน้ำเสียของโครงการ ประจำปี พ.ศ.2568 เมื่อวันที่ 16 มกราคม พ.ศ.2568 โดยพบว่า ผลการตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของเครื่องตรวจวัดค่าซีโอดี ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์การให้ความเห็นชอบให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสีย ต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ และเครื่องมือหรืออุปกรณ์เพิ่มเติม พ.ศ.2550 รายละเอียด ดังแสดงในภาคผนวก ก.4

4.4 ระดับเสียงโดยทั่วไป

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ดังนี้ตรวจวัด คือ ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq} 24 hr$) ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (L_{dn}) และระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{90}) จำนวน 2 บริเวณ คือ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ โดยทำการตรวจวัด ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง (ช่วงเดือนกุมภาพันธ์ ถึงพฤษภาคม และเดือนสิงหาคม ถึงพฤศจิกายน)

4.4.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq} 24 hr$) ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (L_{dn}) และระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{90}) ระหว่างวันที่ 20-27 ตุลาคม พ.ศ.2568 จำนวน 2 บริเวณ คือ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ ตำแหน่งและ ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 4.4-1 และรูปที่ 4.4-2 รายละเอียดผลการตรวจวัดระดับเสียง โดยทั่วไป ดังแสดงในตารางที่ 4.4-1 ถึงตารางที่ 4.4-2 รูปที่ 4.4-3 และภาคผนวก ง.4 สามารถสรุปได้ดังนี้

(1) ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq} 24 \text{ hr}$) สามารถสรุปได้ดังนี้

- บริเวณริมรั้วโครงการ มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 56.8-58.7 เดซิเบล(เอ)

ด้านทิศเหนือ

- บริเวณริมรั้วโครงการ มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 62.7-63.8 เดซิเบล(เอ)

ด้านทิศใต้

เมื่อนำค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ที่ตรวจวัดได้ทั้งหมด มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 70 เดซิเบล(เอ) พบว่า ผลการตรวจวัดทั้ง 2 บริเวณ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

(2) ผลการตรวจวัดระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (L_{dn}) สามารถสรุปได้ดังนี้

- บริเวณริมรั้วโครงการ มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 63.1-65.8 เดซิเบล(เอ)

ด้านทิศเหนือ

- บริเวณริมรั้วโครงการ มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 68.4-69.8 เดซิเบล(เอ)

ด้านทิศใต้

ค่ามาตรฐานสำหรับระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (L_{dn}) ยังไม่มีการกำหนด

(3) ผลการตรวจวัดระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{90}) สามารถสรุปได้ดังนี้

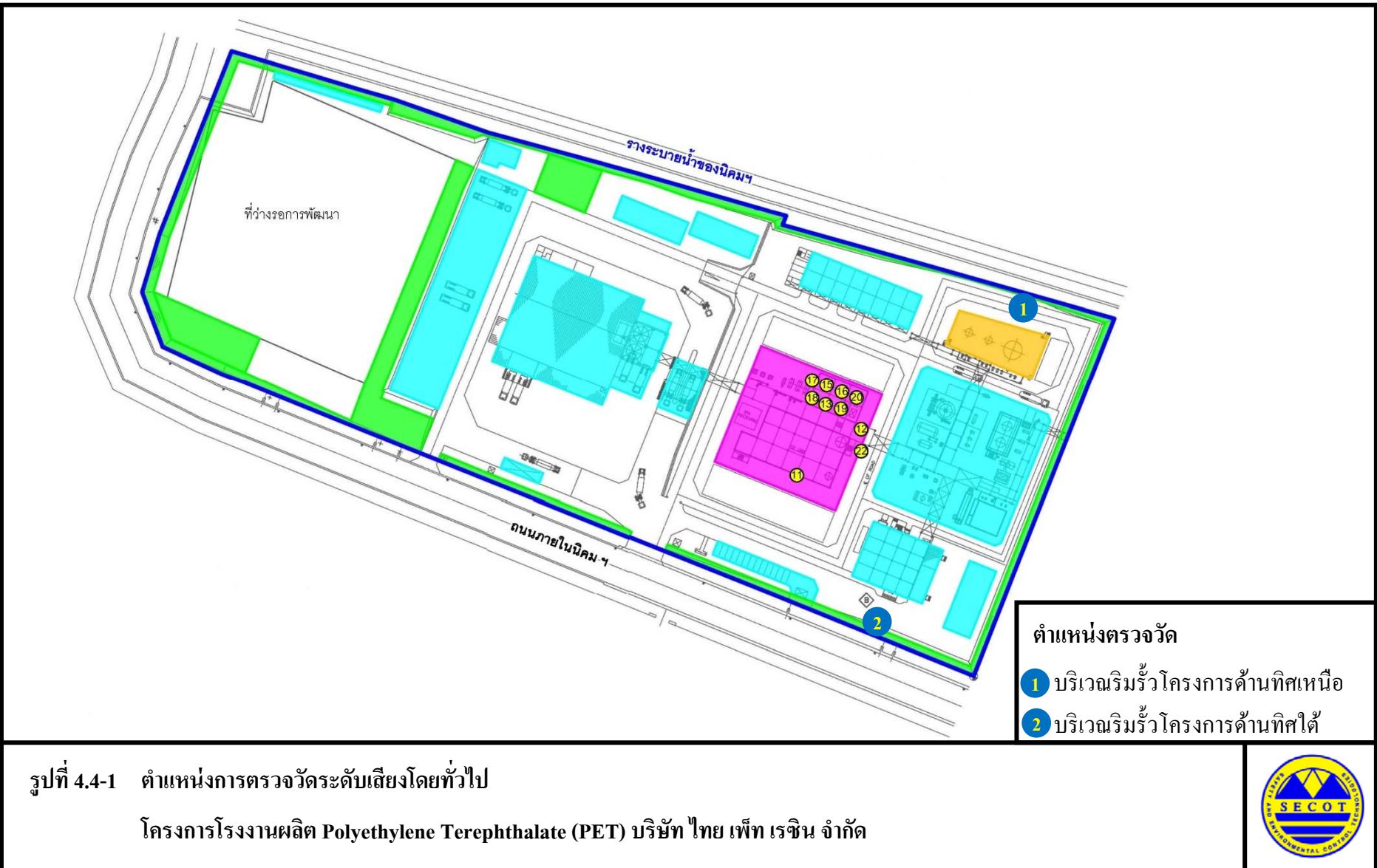
- บริเวณริมรั้วโครงการ มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 55.5-55.9 เดซิเบล(เอ)

ด้านทิศเหนือ

- บริเวณริมรั้วโครงการ มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 60.0-61.2 เดซิเบล(เอ)

ด้านทิศใต้

ค่ามาตรฐานสำหรับระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{90}) ยังไม่มีการกำหนด





บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ



บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้

รูปที่ 4.4-2 ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



ตารางที่ 4.4-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ซีคอน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ (0729777E, 1405106N)

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Cirrus CR161B / G301354

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR:515 / 94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 93.7 / 0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 27 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2568 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2025-282

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))						
	20-21 ต.ค.68	21-22 ต.ค.68	22-23 ต.ค.68	23-24 ต.ค.68	24-25 ต.ค.68	25-26 ต.ค.68	26-27 ต.ค.68
09:00 - 10:00	56.3	56.9	56.8	57.2	56.9	57.2	57.1
10:00 - 11:00	55.9	56.6	57.8	57.5	56.7	56.8	56.7
11:00 - 12:00	56.2	56.0	57.4	57.1	56.3	56.6	56.2
12:00 - 13:00	56.1	56.1	57.2	56.5	55.7	56.1	56.3
13:00 - 14:00	64.5	56.9	56.6	56.9	55.7	56.3	57.2
14:00 - 15:00	56.0	55.8	56.5	56.7	56.0	56.2	56.6
15:00 - 16:00	56.8	56.3	56.8	57.6	57.1	56.2	57.1
16:00 - 17:00	57.6	56.8	56.3	56.5	56.3	56.7	56.8
17:00 - 18:00	56.8	56.7	56.8	56.8	56.9	56.8	56.9
18:00 - 19:00	56.6	56.5	56.9	57.3	56.9	57.0	57.1
19:00 - 20:00	56.5	56.9	56.8	57.2	57.7	57.0	57.0
20:00 - 21:00	56.8	57.1	56.6	57.0	57.3	57.1	57.1
21:00 - 22:00	56.3	56.5	56.4	56.8	56.2	56.9	56.9
22:00 - 23:00	66.3	57.4	56.3	56.8	56.9	57.0	57.4
23:00 - 00:00	58.0	60.7	56.5	56.9	56.6	56.8	57.0
00:00 - 01:00	57.1	56.9	56.8	57.0	56.8	56.6	56.9
01:00 - 02:00	56.7	56.7	56.6	57.1	56.8	56.7	56.9
02:00 - 03:00	56.6	56.6	56.7	57.2	56.5	57.0	56.9
03:00 - 04:00	56.4	56.4	56.5	57.1	56.5	56.9	56.9
04:00 - 05:00	56.5	56.6	56.8	57.2	56.8	56.9	57.0
05:00 - 06:00	56.6	56.6	56.6	57.2	56.7	56.9	57.1
06:00 - 07:00	57.4	57.2	57.1	57.6	57.3	57.4	57.7
07:00 - 08:00	58.3	58.1	58.1	58.3	58.0	58.0	58.5
08:00 - 09:00	57.3	58.0	59.3	57.7	58.0	57.8	57.8
Leq 24 hr	58.7	57.1	57.0	57.2	56.8	56.9	57.1
Ldn	65.8	63.8	63.1	63.5	63.2	63.3	63.5
L ₉₀	55.5	55.8	55.5	55.9	55.5	55.7	55.7
L _{max}	99.1	77.5	80.4	76.0	83.6	82.8	77.0
ค่ามาตรฐาน 24 ชม. ⁽¹⁾	70 dB(A)						
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	115 dB(A)						

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)

ตารางที่ 4.4-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ซีคอน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (0729525E, 1405371N)

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Cirrus CR162B / G302743

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR:515 / 94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 93.7/ 0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 27 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2568 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2025-282

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))						
	20-21 ต.ค.68	21-22 ต.ค.68	22-23 ต.ค.68	23-24 ต.ค.68	24-25 ต.ค.68	25-26 ต.ค.68	26-27 ต.ค.68
09:00 - 10:00	63.2	63.5	64.2	63.9	64.3	63.2	62.9
10:00 - 11:00	62.7	64.0	64.2	63.6	64.0	63.3	62.6
11:00 - 12:00	63.1	64.0	65.0	63.7	63.6	62.9	62.5
12:00 - 13:00	62.3	63.9	64.2	62.5	63.4	62.1	62.0
13:00 - 14:00	65.4	62.9	63.8	63.5	63.4	63.2	62.2
14:00 - 15:00	62.8	64.9	64.2	63.4	62.9	62.6	62.5
15:00 - 16:00	64.1	63.0	63.5	62.8	63.4	62.8	63.0
16:00 - 17:00	63.5	64.2	64.1	63.2	64.0	63.3	63.0
17:00 - 18:00	65.2	65.5	65.0	63.7	65.1	64.0	62.2
18:00 - 19:00	62.9	64.7	64.8	64.0	63.7	62.8	62.3
19:00 - 20:00	63.2	64.4	64.1	63.5	63.7	62.7	62.9
20:00 - 21:00	64.1	63.6	63.7	63.3	63.8	62.7	62.4
21:00 - 22:00	62.5	61.6	63.0	63.1	62.1	62.0	61.5
22:00 - 23:00	66.4	62.0	63.4	63.0	62.4	62.1	61.8
23:00 - 00:00	63.2	61.4	63.0	62.0	62.0	61.3	62.1
00:00 - 01:00	63.4	61.8	62.5	61.7	62.7	61.1	61.2
01:00 - 02:00	62.1	61.7	62.3	62.0	62.5	61.1	61.5
02:00 - 03:00	61.6	61.4	62.5	62.1	61.6	62.2	61.4
03:00 - 04:00	61.9	62.7	62.3	61.7	61.6	61.8	61.2
04:00 - 05:00	61.8	62.2	62.1	62.7	61.9	61.4	61.7
05:00 - 06:00	62.1	62.6	62.2	62.3	61.8	61.7	61.4
06:00 - 07:00	64.3	64.6	63.5	64.7	64.1	62.6	64.4
07:00 - 08:00	66.8	66.7	65.8	67.6	66.1	64.9	67.0
08:00 - 09:00	65.4	65.2	65.5	65.1	64.3	63.5	64.7
Leq 24 hr	63.7	63.7	63.8	63.5	63.4	62.7	62.7
Ldn	69.8	69.1	69.4	69.2	69.0	68.4	68.6
L ₉₀	60.3	60.6	61.2	60.9	60.3	60.2	60.0
L _{max}	97.4	99.0	101.0	92.8	89.3	86.3	91.2
ค่ามาตรฐาน 24 ชม. ⁽¹⁾	70 dB(A)						
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	115 dB(A)						

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้บันทึก : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

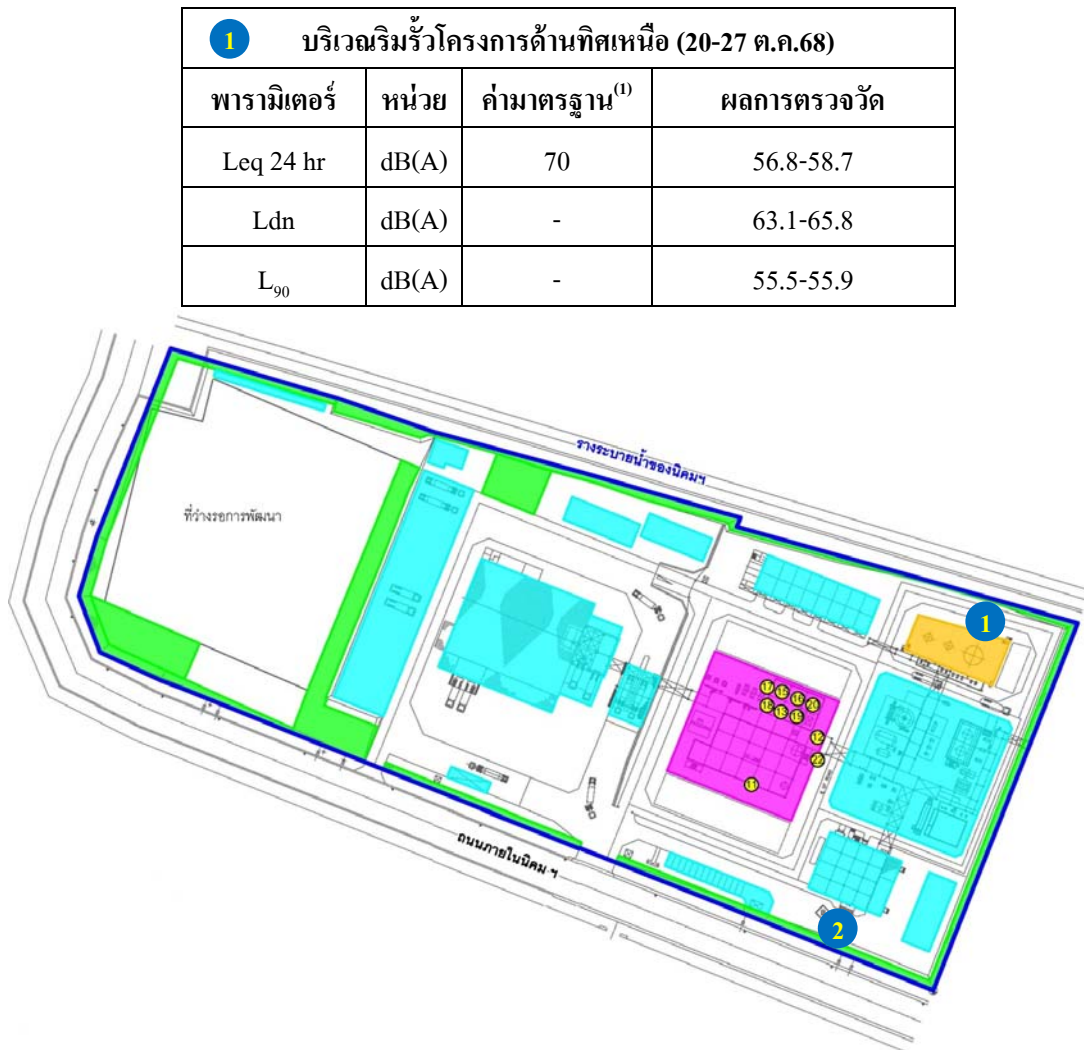
ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

รูปที่ 4.4-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568



2 บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (20-27 ต.ค.68)			
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	ผลการตรวจวัด
Leq 24 hr	dB(A)	70	62.7-63.8
Ldn	dB(A)	-	68.4-69.8
L ₉₀	dB(A)	-	60.0-61.2

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)

4.4.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

การติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568 ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn) และระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{90}) จำนวน 2 บริเวณ คือ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ โดยผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540) รายละเอียดผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568 ดังแสดงในตารางที่ 4.4-3 และรูปที่ 4.4-4

ตารางที่ 4.4-3 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

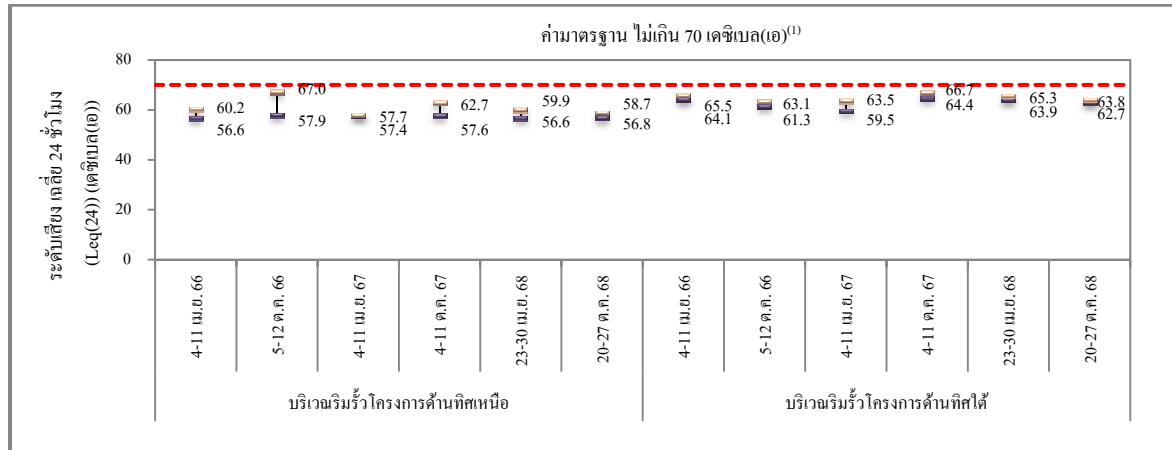
ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

ตำแหน่งที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (เดซิเบล(เอ))		
		Leq 24 hr	Ldn	L ₉₀
บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ	4-11 เม.ย. 66	56.6-60.2	62.6-64.3	54.5-55.5
	5-12 ต.ค. 66	57.9-67.0	63.7-73.3	56.2-65.0
	4-11 เม.ย. 67	57.4-57.7	63.2-64.0	55.5-56.1
	4-11 ต.ค. 67	57.6-62.7	64.1-66.0	56.1-57.3
	23-30 เม.ย. 68	56.6-59.9	62.4-63.9	54.4-55.5
	20-27 ต.ค. 68	56.8-58.7	63.1-65.8	55.5-55.9
บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้	4-11 เม.ย. 66	64.1-65.5	70.0-71.3	61.9-62.6
	5-12 ต.ค. 66	61.3-63.1	66.7-68.4	58.9-60.0
	4-11 เม.ย. 67	59.5-63.5	62.9-69.2	56.0-60.0
	4-11 ต.ค. 67	64.4-66.7	70.3-71.5	62.3-63.5
	23-30 เม.ย. 68	63.9-65.3	69.5-70.9	60.8-62.6
	20-27 ต.ค. 68	62.7-63.8	68.4-69.8	60.0-61.2
ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾		70.0	-	-

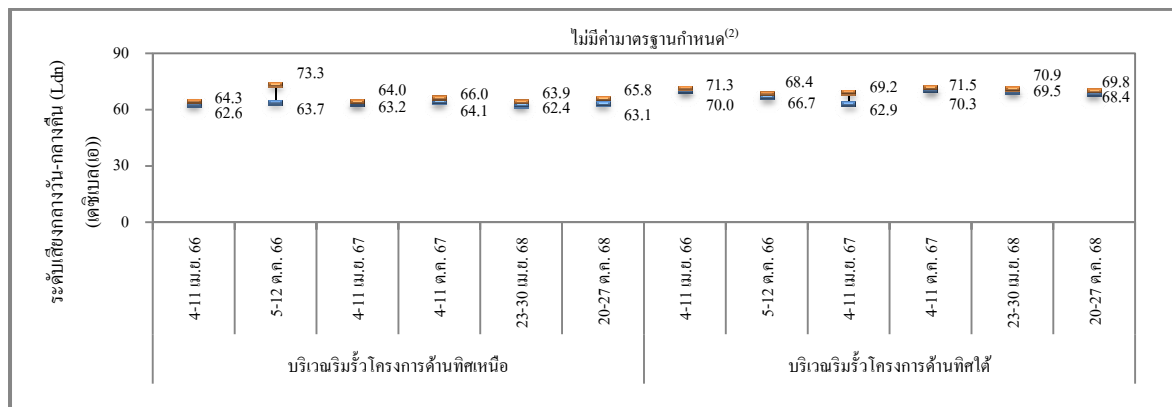
หมายเหตุ: ⁽¹⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)

รูปที่ 4.4-4 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

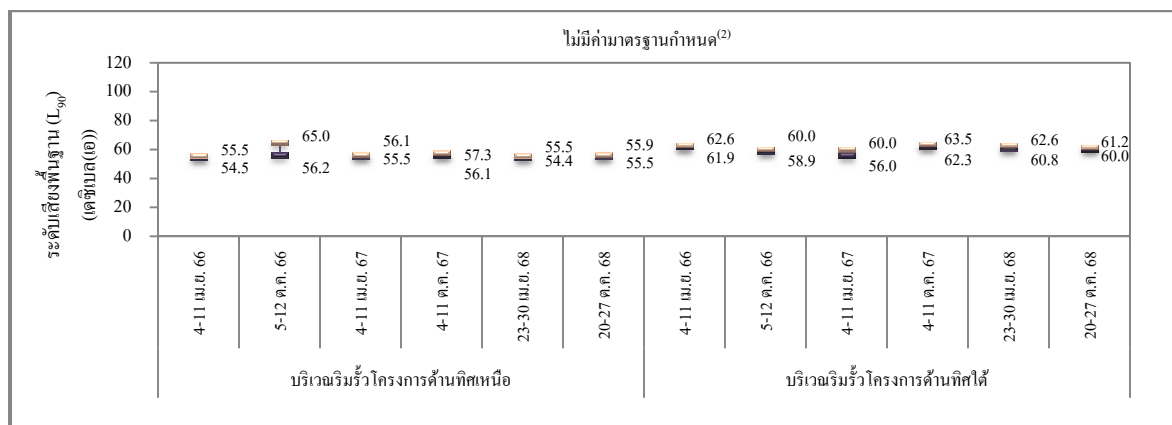
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr)



ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn)

ระดับเสียงพื้นฐาน (L₉₀)

หมายเหตุ: ⁽¹⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)

⁽²⁾ยังไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

4.5 การคมนาคมขนส่ง

มาตรการกำหนดให้มีการบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก และจดบันทึกอุบัติเหตุจากการจราจรที่เกิดขึ้นกับรถบริษัท เพื่อใช้เป็นแนวทางในการหามาตรการป้องกันและลดผลกระทบในอนาคตเป็นประจำทุกวัน

บริษัทฯ จัดให้มีการบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออกพื้นที่โครงการ และทำการจดบันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการจราจรที่เกิดขึ้นกับรถของบริษัทฯ โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 พบว่า มีปริมาณรถเข้ารับ-ส่งสินค้าภายในโครงการ จำนวน 3,800 คัน ดังแสดงในภาคผนวก ก.1 และมีอุบัติเหตุจากการจราจรเกิดขึ้น จำนวน 3 กรณี รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.2-35

4.6 กากของเสียอันตราย

มาตรการกำหนดให้มีการรวบรวมและบันทึกข้อมูลกากของเสียอันตราย เช่น ชนิด ปริมาณ และวิธีการกำจัด ตลอดระยะเวลาดำเนินการ โดยแสดงในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทุก 6 เดือน

บริษัทฯ จัดให้มีการบันทึกชนิด ปริมาณ และการกำจัดกากของเสียอันตราย ซึ่งได้ทำการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 มีกากของเสียที่เกิดจากกิจกรรมของโรงงาน รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.6-1 และภาคผนวก ข.2-22

ตารางที่ 4.6-1 สรุปชนิด ปริมาณ และการจัดการกากของเสีย
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

ประเภทกากของเสีย	รหัส	ปริมาณ (ตัน)	ผู้รับกำจัด	การจัดการกากของเสีย
<u>กากของเสียอันตราย</u>				
1) PET Oligomer	07 03 08	28.18	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3	041 : ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
	07 02 08	39.51	บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด	048 : ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผาเพื่อผลิต กระแสไฟฟ้า
3) Waste oil	13 02 08	7.35	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม
4) Organic waste	16 05 06	1.83	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม
5) Contaminated fabric +Filter bag	15 02 02	10.26	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3	041 : ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
6) ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	15 01 10	1.44	ห้างหุ้นส่วนจำกัด วริศ โลหะกิจ	039 : นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
		1.76	บริษัท อัครีปการ จำกัด (มหาชน)	075 : เมาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
7) Waste Water	07 02 01	150.00	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม
รวมกากของเสียอันตราย		240.33		

ตารางที่ 4.6-1 (ต่อ)

ประเภทกากของเสีย	รหัส	ปริมาณ (ตัน)	ผู้รับกำจัด	การจัดการกากของเสีย
<u>กากของเสียไม่อันตราย</u>				
1) พลาสติก PET	16 03 06	138.77	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ธนพร เทรคคิง อินเตอร์เนชั่นแนล	049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
2) ไม้	15 01 03	4.98	บริษัท สักคี่ทวิรีไซเคิล จำกัด	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
3) เหล็ก	17 04 05	5.49	บริษัท สักคี่ทวิรีไซเคิล จำกัด	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
4) กระดาษ	15 01 01	1.34	บริษัท สักคี่ทวิรีไซเคิล จำกัด	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
5) เศษพลาสติก	15 01 02	11.95	บริษัท สักคี่ทวิรีไซเคิล จำกัด	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
รวมของเสียไม่อันตราย		162.53		

ที่มา : โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด พ.ศ.2568

4.7 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

4.7.1 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ โดยทำการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหอแยกเอทิลีน ไกลคอล (Process Column) บริเวณหอไล่ไฮโดรคาร์บอน (Process Water Stripper) และบริเวณอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน (HTM Heater) ทุก 6 เดือน (ช่วงเดือนมีนาคม ถึงพฤษภาคม และเดือนตุลาคม ถึงธันวาคม)

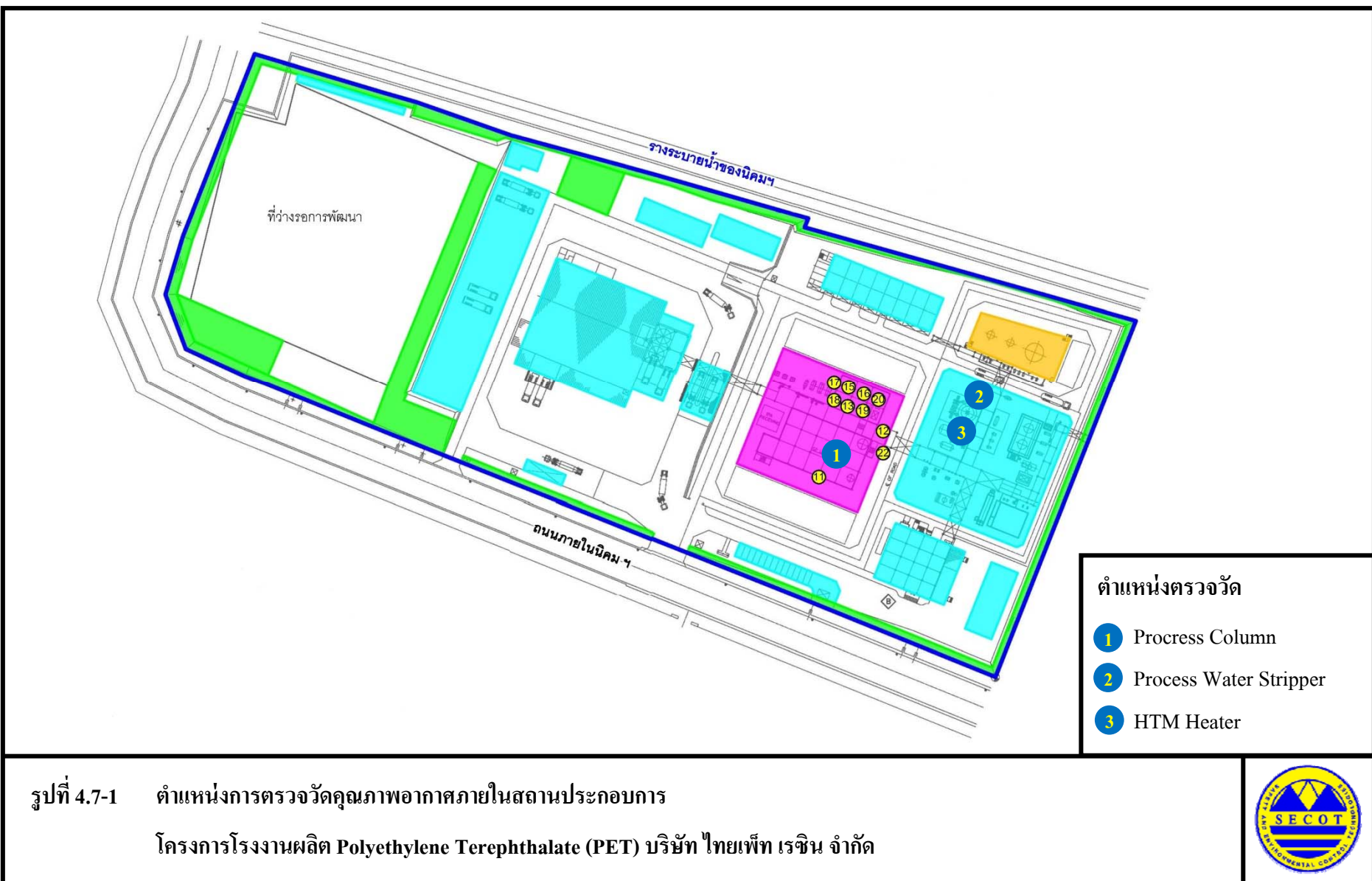
4.7.1.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

การตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 ได้ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหอแยกเอทิลีน ไกลคอล (Process Column) บริเวณหอไล่ไฮโดรคาร์บอน (Process Water Stripper) และบริเวณอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน (HTM Heater) จำนวน 1 ครั้ง ในวันที่ 10 ตุลาคม พ.ศ.2568 สำหรับตำแหน่งและภาพถ่ายประกอบการตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 4.7-1 และรูปที่ 4.7-2 รายละเอียดของผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ ดังแสดงในตารางที่ 4.7-1 รูปที่ 4.7-3 และภาคผนวก ง.5 สามารถสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ได้ดังนี้

(1)	Process Column	พบค่าเท่ากับ	น้อยกว่า 0.03	ส่วนในล้านส่วน
(2)	Process Water Stripper	พบค่าเท่ากับ	น้อยกว่า 0.03	ส่วนในล้านส่วน
(3)	HTM Heater	พบค่าเท่ากับ	น้อยกว่า 0.03	ส่วนในล้านส่วน

เมื่อนำผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ.2560) ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 200 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด





Process Column



Process Water Stripper



HTM Heater

รูปที่ 4.7-2

ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



ตารางที่ 4.7-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

วัน/เดือน/ปี	ตำแหน่งตรวจวัด	ดัชนีคุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ	หน่วย	ผลการ ตรวจวัด ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾
10 ต.ค. 68	Process Column	Acetaldehyde	ppm	ND (<0.03)	200
	Process Water Stripper	Acetaldehyde	ppm	ND (<0.03)	
	HTM Heater	Acetaldehyde	ppm	ND (<0.03)	

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

⁽²⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ปีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายพ.ศ.2560

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นางสาวทิพย์สุดา วรรณการ

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวทิพย์สุดา วรรณการ

เลขที่ทะเบียนนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัด : 0201-03-2565-0049

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรพีชญ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวสุดาพร สุนทร

เลขที่ทะเบียนนิติบุคคลผู้ให้บริการวิเคราะห์ : 0202-03-2565-0034

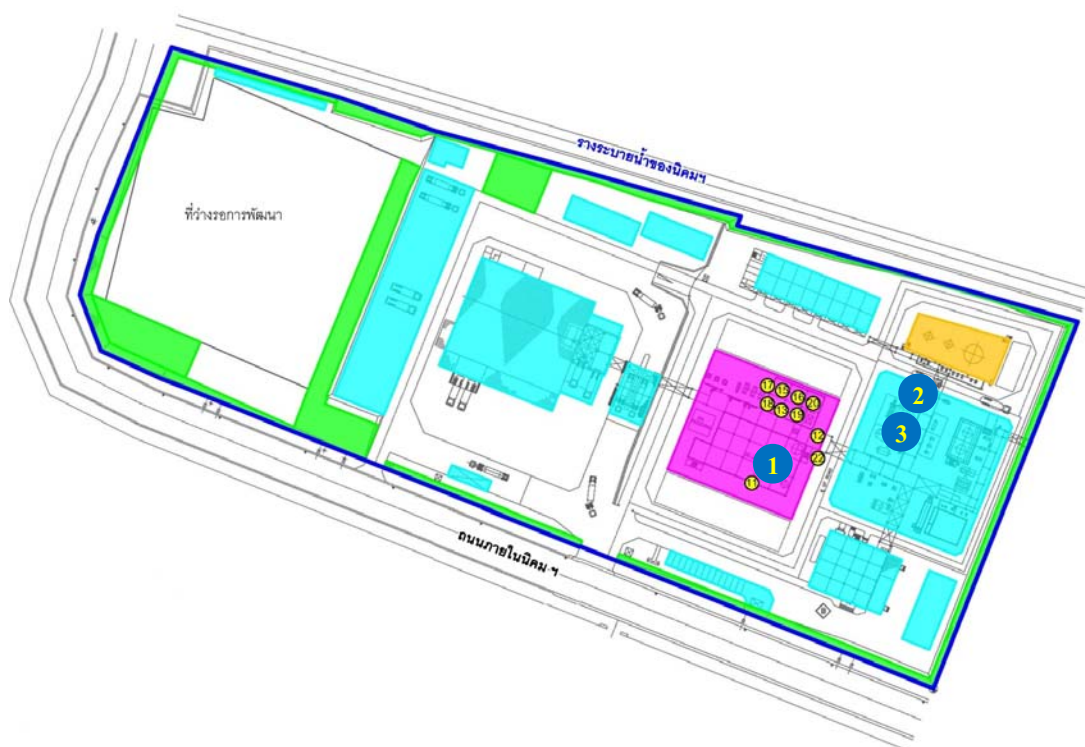
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่ามาตรฐานกำหนด

รูปที่ 4.7-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568



ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น ⁽¹⁾ (ส่วนในล้านส่วน)
		Acetaldehyde
1 Process Column	10 ต.ค. 68	ND (<0.03)
2 Process Water Stripper	10 ต.ค. 68	ND (<0.03)
3 HTM Heater	10 ต.ค. 68	ND (<0.03)
ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾		200

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

⁽²⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

4.7.1.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568 ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหอแยกเอทิลีนไกลคอล (Process Column) บริเวณหอไล่ไฮโดรคาร์บอน (Process Water Stripper) และบริเวณอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน (HTM Heater) พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง จำกัดค่าความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ.2560) รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-2 และรูปที่ 4.7-4

ตารางที่ 4.7-2 สรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde)

ภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

สถานีตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น ⁽¹⁾ (ส่วนในล้านส่วน)
		Acetaldehyde
บริเวณ Process Column	3 เม.ย. 66	ND (<0.03)
	6 ต.ค. 66	ND (<0.03)
	3 เม.ย. 67	ND (<0.03)
	25 ต.ค. 67	ND (<0.03)
	10 เม.ย. 68	ND (<0.03)
	10 ต.ค. 68	ND (<0.03)
บริเวณ Process Water Stripper	3 เม.ย. 66	ND (<0.03)
	6 ต.ค. 66	ND (<0.03)
	3 เม.ย. 67	ND (<0.03)
	25 ต.ค. 67	ND (<0.03)
	10 เม.ย. 68	ND (<0.03)
	10 ต.ค. 68	ND (<0.03)
บริเวณ HTM Heater	3 เม.ย. 66	ND (<0.03)
	6 ต.ค. 66	ND (<0.03)
	3 เม.ย. 67	ND (<0.03)
	25 ต.ค. 67	ND (<0.03)
	10 เม.ย. 68	1.46
	10 ต.ค. 68	ND (<0.03)
ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾		200

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

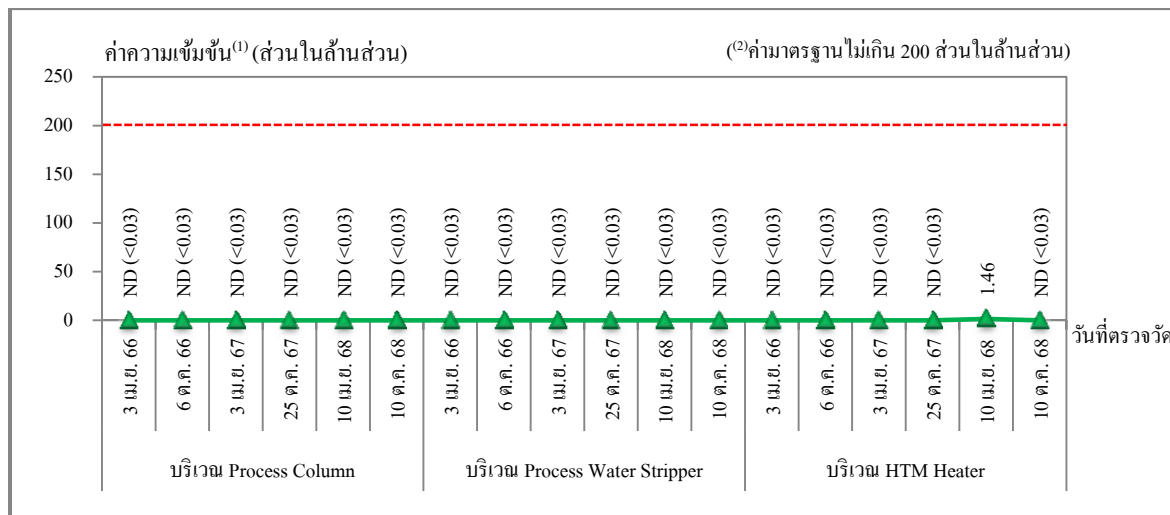
⁽²⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

รูปที่ 4.7-4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde)

ภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



อะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde)

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

⁽²⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

4.7.2 ระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ได้แก่ ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (*Leq 8 hr*) และระดับเสียงแยกความถี่ (*Frequency*) โดยตรวจวัดระดับเสียงที่ระยะ 1 เมตร บริเวณที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล(เอ) จำนวน 6 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit บริเวณ C-1532 Radial Fan บริเวณ C-1522 Radial Fan และบริเวณ C-1562 Radial Fan โดยทำการตรวจวัดทุก 3 เดือน

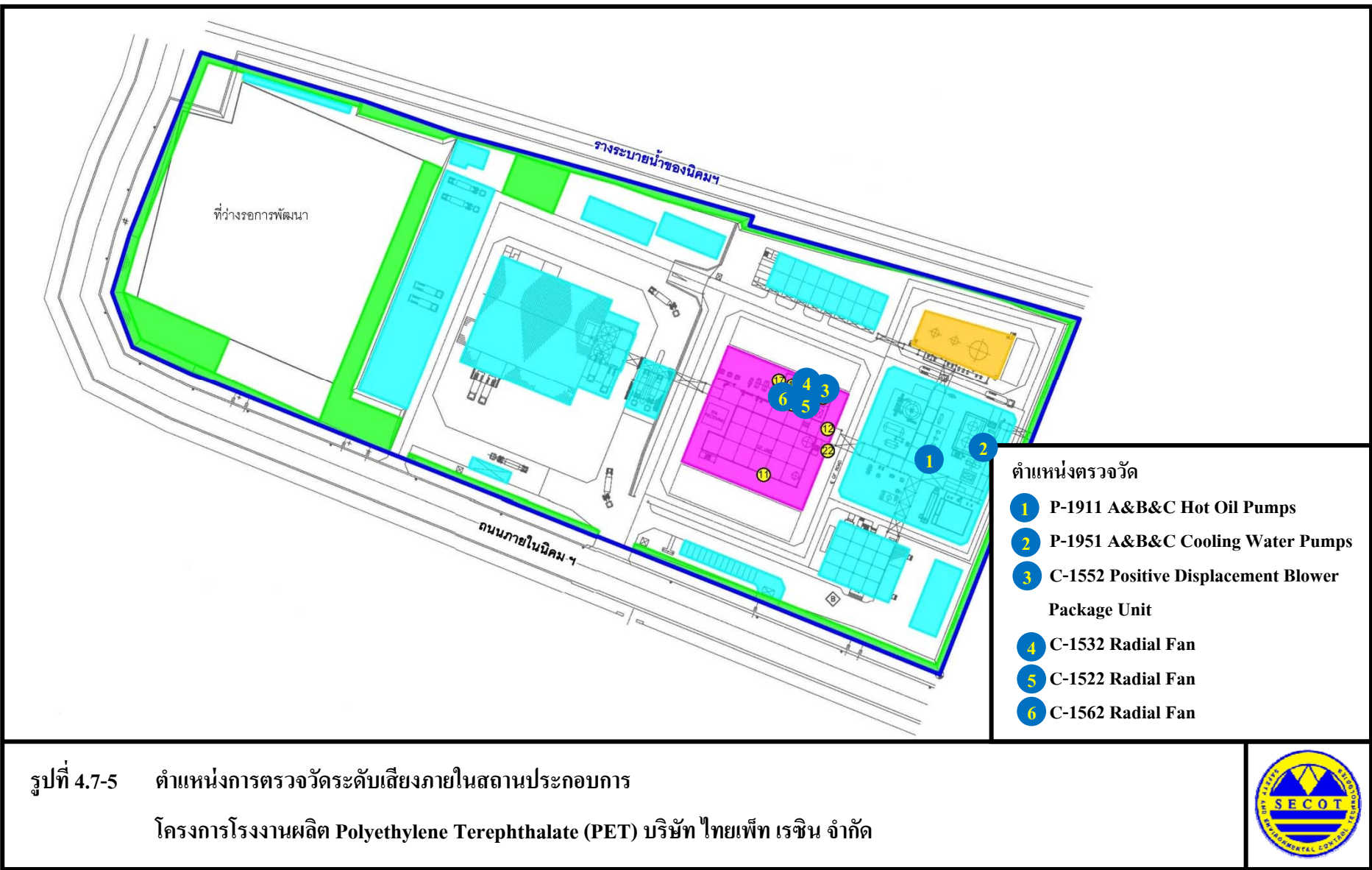
4.7.2.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

การตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง (*Leq 8 hr*) ภายในสถานประกอบการ ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 ดำเนินการตรวจวัดจำนวน 2 ครั้ง ได้แก่ ครั้งที่ 1 ในวันที่ 2 กันยายน พ.ศ.2568 และครั้งที่ 2 ในวันที่ 19 ธันวาคม พ.ศ.2568 จำนวน 6 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit บริเวณ C-1532 Radial Fan บริเวณ C-1522 Radial Fan และบริเวณ C-1562 Radial Fan สำหรับตำแหน่งและภาพถ่ายประกอบการตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 4.7-5 ถึงรูปที่ 4.7-6 รายละเอียดผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ดังแสดงในตารางที่ 4.7-3 ถึงตารางที่ 4.7-15 รูปที่ 4.7-7 และภาคผนวก ง.6 สามารถสรุปผลได้ดังนี้

(1)	P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps	พบค่าเท่ากับ	79.5 และ 79.3 เดซิเบล(เอ)
(2)	P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps	พบค่าเท่ากับ	80.6 และ 83.4 เดซิเบล(เอ)
(3)	C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit	พบค่าเท่ากับ	82.6 และ 83.8 เดซิเบล(เอ)
(4)	C-1532 Radial Fan	พบค่าเท่ากับ	80.1 และ 80.2 เดซิเบล(เอ)
(5)	C-1522 Radial Fan	พบค่าเท่ากับ	81.1 และ 80.6 เดซิเบล(เอ)
(6)	C-1562 Radial Fan	พบค่าเท่ากับ	82.7 และ 81.0 เดซิเบล(เอ)

เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสถานะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 ซึ่งกำหนดค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ไว้ไม่เกิน 90 เดซิเบล(เอ) พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่ามาตรฐานกำหนด





บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps



บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps



บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower
Package Unit



บริเวณ C-1532 Radial Fan



บริเวณ C-1522 Radial Fan



บริเวณ C-1562 Radial Fan

รูปที่ 4.7-6 ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดระดับเสียง ภายในสถานประกอบการ
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



ตารางที่ 4.7-3 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

1. บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps
2. บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps
3. บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit
4. บริเวณ C-1532 Radial Fan
5. บริเวณ C-1522 Radial Fan
6. บริเวณ C-1562 Radial Fan

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR:515 / 94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref / Eff dB(A)) : 94.0 / 93.8

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 27 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2568, 2 ตุลาคม พ.ศ.2568

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 26 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2569, 1 ตุลาคม พ.ศ.2569

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CAL-2509-0039-01, CAL-2512-0016-01

สถานีตรวจวัด	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (เดซิเบล(เอ))	
	2 ก.ย. 68	19 ธ. 68
บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps	79.5	79.3
บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps	80.6	83.4
บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit	82.6	83.8
บริเวณ C-1532 Radial Fan	80.1	80.2
บริเวณ C-1522 Radial Fan	81.1	80.6
บริเวณ C-1562 Radial Fan	82.7	81.0
ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	90	

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการ
โรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาววิระชา ปัจฉิมบุรณ์

ชื่อผู้บันทึก : นางสาววิระชา ปัจฉิมบุรณ์

เลขที่ทะเบียนนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัด : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเชษฐวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-4 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps

วันที่ 2 กันยายน พ.ศ.2568

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดวันที่ 2 กันยายน พ.ศ.2568

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

SCARLET TECH ST-21D / 821081

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CIRRUS CR:515 / 94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref/Eff dB(A)) :

94.0 / 93.8

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 93.8 / 0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 27 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2568

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 26 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2569

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CAL-2509-0039-01

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	2 กันยายน พ.ศ.2568
08:00-09:00	79.5
09:00-10:00	79.6
10:00-11:00	79.2
11:00-12:00	79.3
12:00-13:00	79.4
13:00-14:00	79.5
14:00-15:00	79.7
15:00-16:00	79.5
Leq 8 hr	79.5
Lmax	97.6
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ⁽¹⁾	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	140

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาววิระชา ปัจฉิมบุรณ์

ชื่อผู้บันทึก : นางสาววิระชา ปัจฉิมบุรณ์

เลขทะเบียนนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัด : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-5 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps

วันที่ 2 กันยายน พ.ศ.2568

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคอต จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดวันที่ 2 กันยายน พ.ศ.2568

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

SCARLET TECH ST-21D / 821080

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CIRRUS CR:515 / 94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref/Eff dB(A)) :

94.0 / 93.8

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 93.7 / 0.1

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 27 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2568

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 26 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2569

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CAL-2509-0039-01

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	2 กันยายน พ.ศ.2568
08:00-09:00	80.5
09:00-10:00	80.3
10:00-11:00	80.2
11:00-12:00	80.3
12:00-13:00	80.6
13:00-14:00	81.1
14:00-15:00	81.0
15:00-16:00	80.8
Leq 8 hr	80.6
Lmax	102.0
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ⁽¹⁾	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	140

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาววิระชา ปัจฉิมบุรณ์

ชื่อผู้บันทึก : นางสาววิระชา ปัจฉิมบุรณ์

เลขทะเบียนนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัด : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-6 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit

วันที่ 2 กันยายน พ.ศ.2568

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดวันที่ 2 กันยายน พ.ศ.2568

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

SCARLET TECH ST-21D / 820727

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CIRRUS CR:515 / 94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref/Eff dB(A)) :

94.0 / 93.8

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 93.8 / 0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 27 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2568

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 26 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2569

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CAL-2509-0039-01

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	2 กันยายน พ.ศ.2568
08:00-09:00	82.9
09:00-10:00	82.8
10:00-11:00	82.8
11:00-12:00	82.6
12:00-13:00	82.2
13:00-14:00	82.6
14:00-15:00	82.4
15:00-16:00	82.5
Leq 8 hr	82.6
Lmax	96.2
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ⁽¹⁾	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	140

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการ
โรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาววิระชา ปัจฉิมบุรณ์

ชื่อผู้บันทึก : นางสาววิระชา ปัจฉิมบุรณ์

เลขทะเบียนนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัด : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-7 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

บริเวณ C-1532 Radial Fan

วันที่ 2 กันยายน พ.ศ.2568

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดวันที่ 2 กันยายน พ.ศ.2568

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ C-1532 Radial Fan

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

SCARLET TECH ST-21D / 820730

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CIRRUS CR:515 / 94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref/Eff dB(A)) :

94.0 / 93.8

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 93.8 / 0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 27 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2568

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 26 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2569

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CAL-2509-0039-01

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	2 กันยายน พ.ศ.2568
08:00-09:00	79.6
09:00-10:00	79.8
10:00-11:00	78.9
11:00-12:00	80.1
12:00-13:00	80.5
13:00-14:00	81.7
14:00-15:00	80.8
15:00-16:00	78.8
Leq 8 hr	80.1
Lmax	106.6
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ⁽¹⁾	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	140

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการ
โรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาววิระชา ปัจฉิมบุรณ์

ชื่อผู้บันทึก : นางสาววิระชา ปัจฉิมบุรณ์

เลขทะเบียนนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัด : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-8 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

บริเวณ C-1522 Radial Fan

วันที่ 2 กันยายน พ.ศ.2568

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดวันที่ 2 กันยายน พ.ศ.2568

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ C-1522 Radial Fan

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

SCARLET TECH ST-21D / 820731

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CIRRUS CR:515 / 94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref/Eff dB(A)) :

94.0 / 93.8

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 93.8 / 0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 27 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2568

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 26 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2569

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CAL-2509-0039-01

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	2 กันยายน พ.ศ.2568
08:00-09:00	80.9
09:00-10:00	80.7
10:00-11:00	80.8
11:00-12:00	81.3
12:00-13:00	81.9
13:00-14:00	81.9
14:00-15:00	80.6
15:00-16:00	80.7
Leq 8 hr	81.1
Lmax	101.5
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ⁽¹⁾	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	140

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการ
โรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาววิระชา ปัจฉิมบุรณ์

ชื่อผู้บันทึก : นางสาววิระชา ปัจฉิมบุรณ์

เลขทะเบียนนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัด : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-9 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

บริเวณ C-1562 Radial Fan

วันที่ 2 กันยายน พ.ศ.2568

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดวันที่ 2 กันยายน พ.ศ.2568

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ C-1562 Radial Fan

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

SCARLET TECH ST-21D / 820723

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CIRRUS CR:515 / 94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref/Eff dB(A)) :

94.0 / 93.8

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 93.8 / 0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 27 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2568

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 26 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2569

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CAL-2509-0039-01

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	2 กันยายน พ.ศ.2568
08:00-09:00	83.9
09:00-10:00	83.7
10:00-11:00	83.5
11:00-12:00	82.7
12:00-13:00	82.3
13:00-14:00	81.5
14:00-15:00	81.4
15:00-16:00	82.0
Leq 8 hr	82.7
Lmax	100.7
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ⁽¹⁾	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	140

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการ
โรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาววิระชา ปัจฉิมบุรณ์

ชื่อผู้บันทึก : นางสาววิระชา ปัจฉิมบุรณ์

เลขทะเบียนนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัด : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-10 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps

วันที่ 19 ธันวาคม พ.ศ.2568

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดวันที่ 19 ธันวาคม พ.ศ.2568

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

SCARLET TECH ST-21D / 821081

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CIRRUS CR:515 / 97097

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref/Eff dB(A)) :

94.0 / 93.8

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 93.8 / 0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 14 ตุลาคม พ.ศ.2568

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 13 ตุลาคม พ.ศ.2569

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CAL-2512-0016-01

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	19 ธันวาคม พ.ศ.2568
08:00-09:00	79.2
09:00-10:00	79.0
10:00-11:00	79.1
11:00-12:00	79.2
12:00-13:00	79.3
13:00-14:00	79.2
14:00-15:00	79.4
15:00-16:00	79.7
Leq 8 hr	79.3
Lmax	88.9
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ⁽¹⁾	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	140

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการ

โรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาววิระชา ปัจฉิมบุรณ์

ชื่อผู้บันทึก : นางสาววิระชา ปัจฉิมบุรณ์

เลขทะเบียนนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัด : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-11 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps

วันที่ 19 ธันวาคม พ.ศ.2568

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดวันที่ 19 ธันวาคม พ.ศ.2568

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

SCARLET TECH ST-21D / 821080

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CIRRUS CR:515 / 97097

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref/Eff dB(A)) :

94.0 / 93.8

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 93.8 / 0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 14 ตุลาคม พ.ศ.2568

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 13 ตุลาคม พ.ศ.2569

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CAL-2512-0016-01

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	19 ธันวาคม พ.ศ.2568
08:00-09:00	83.7
09:00-10:00	83.3
10:00-11:00	83.1
11:00-12:00	83.1
12:00-13:00	83.3
13:00-14:00	83.3
14:00-15:00	83.5
15:00-16:00	83.9
Leq 8 hr	83.4
Lmax	103.8
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ⁽¹⁾	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	140

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาววิระชา ปัจฉิมนูรณ

ชื่อผู้บันทึก : นางสาววิระชา ปัจฉิมนูรณ

เลขทะเบียนนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัด : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-12 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit

วันที่ 19 ธันวาคม พ.ศ.2568

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดวันที่ 19 ธันวาคม พ.ศ.2568

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

SCARLET TECH ST-21D / 821082

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CIRRUS CR:515 / 97097

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref/Eff dB(A)) :

94.0 / 93.8

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 93.8 / 0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 14 ตุลาคม พ.ศ.2568

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 13 ตุลาคม พ.ศ.2569

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CAL-2512-0016-01

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	19 ธันวาคม พ.ศ.2568
08:00-09:00	83.4
09:00-10:00	83.6
10:00-11:00	84.0
11:00-12:00	83.8
12:00-13:00	83.8
13:00-14:00	84.0
14:00-15:00	83.6
15:00-16:00	83.9
Leq 8 hr	83.8
Lmax	97.8
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ⁽¹⁾	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	140

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการ

โรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาววิระชา ปัจฉิมบุรณ์

ชื่อผู้บันทึก : นางสาววิระชา ปัจฉิมบุรณ์

เลขทะเบียนนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัด : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชะวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-13 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

บริเวณ C-1532 Radial Fan

วันที่ 19 ธันวาคม พ.ศ.2568

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคอต จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดวันที่ 19 ธันวาคม พ.ศ.2568

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ C-1532 Radial Fan

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

SCARLET TECH ST-21D / 821079

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CIRRUS CR:515 / 97097

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref/Eff dB(A)) :

94.0 / 93.8

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 93.8 / 0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 14 ตุลาคม พ.ศ.2568

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 13 ตุลาคม พ.ศ.2569

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CAL-2512-0016-01

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref/Eff dB(A)) :

94.0 / 93.8

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	19 ธันวาคม พ.ศ.2568
08:00-09:00	81.1
09:00-10:00	79.2
10:00-11:00	79.0
11:00-12:00	79.6
12:00-13:00	80.4
13:00-14:00	79.8
14:00-15:00	80.2
15:00-16:00	81.4
Leq 8 hr	80.2
Lmax	107.6
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ⁽¹⁾	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	140

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาววิระชา ปัจฉิมนูรณ์

ชื่อผู้บันทึก : นางสาววิระชา ปัจฉิมนูรณ์

เลขทะเบียนนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัด : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชะวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-14 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

บริเวณ C-1522 Radial Fan

วันที่ 19 ธันวาคม พ.ศ.2568

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดวันที่ 19 ธันวาคม พ.ศ.2568

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ C-1522 Radial Fan

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

SCARLET TECH ST-21D / 820723

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CIRRUS CR:515 / 97097

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref/Eff dB(A)) :

94.0 / 93.8

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 93.8 / 0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 14 ตุลาคม พ.ศ.2568

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 13 ตุลาคม พ.ศ.2569

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CAL-2512-0016-01

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	19 ธันวาคม พ.ศ.2568
08:00-09:00	80.9
09:00-10:00	80.1
10:00-11:00	80.2
11:00-12:00	79.9
12:00-13:00	80.1
13:00-14:00	80.6
14:00-15:00	80.6
15:00-16:00	81.9
Leq 8 hr	80.6
Lmax	98.6
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ⁽¹⁾	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	140

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการ

โรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาววิระชา ปัจฉิมบุรณ์

ชื่อผู้บันทึก : นางสาววิระชา ปัจฉิมบุรณ์

เลขทะเบียนนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัด : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชะวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-15 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

บริเวณ C-1562 Radial Fan

วันที่ 19 ธันวาคม พ.ศ.2568

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดวันที่ 19 ธันวาคม พ.ศ.2568

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ C-1562 Radial Fan

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

SCARLET TECH ST-21D / 821078

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CIRRUS CR:515 / 97097

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref/Eff dB(A)) :

94.0 / 93.8

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 93.8 / 0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 14 ตุลาคม พ.ศ.2568

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 13 ตุลาคม พ.ศ.2569

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CAL-2512-0016-01

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	19 ธันวาคม พ.ศ.2568
08:00-09:00	82.1
09:00-10:00	80.6
10:00-11:00	81.6
11:00-12:00	81.0
12:00-13:00	79.3
13:00-14:00	79.7
14:00-15:00	81.1
15:00-16:00	81.5
Leq 8 hr	81.0
Lmax	101.2
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ⁽¹⁾	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	140

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาววิระชา ปัจฉิมบุรณ์

ชื่อผู้บันทึก : นางสาววิระชา ปัจฉิมบุรณ์

เลขทะเบียนนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัด : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชะวิทยา

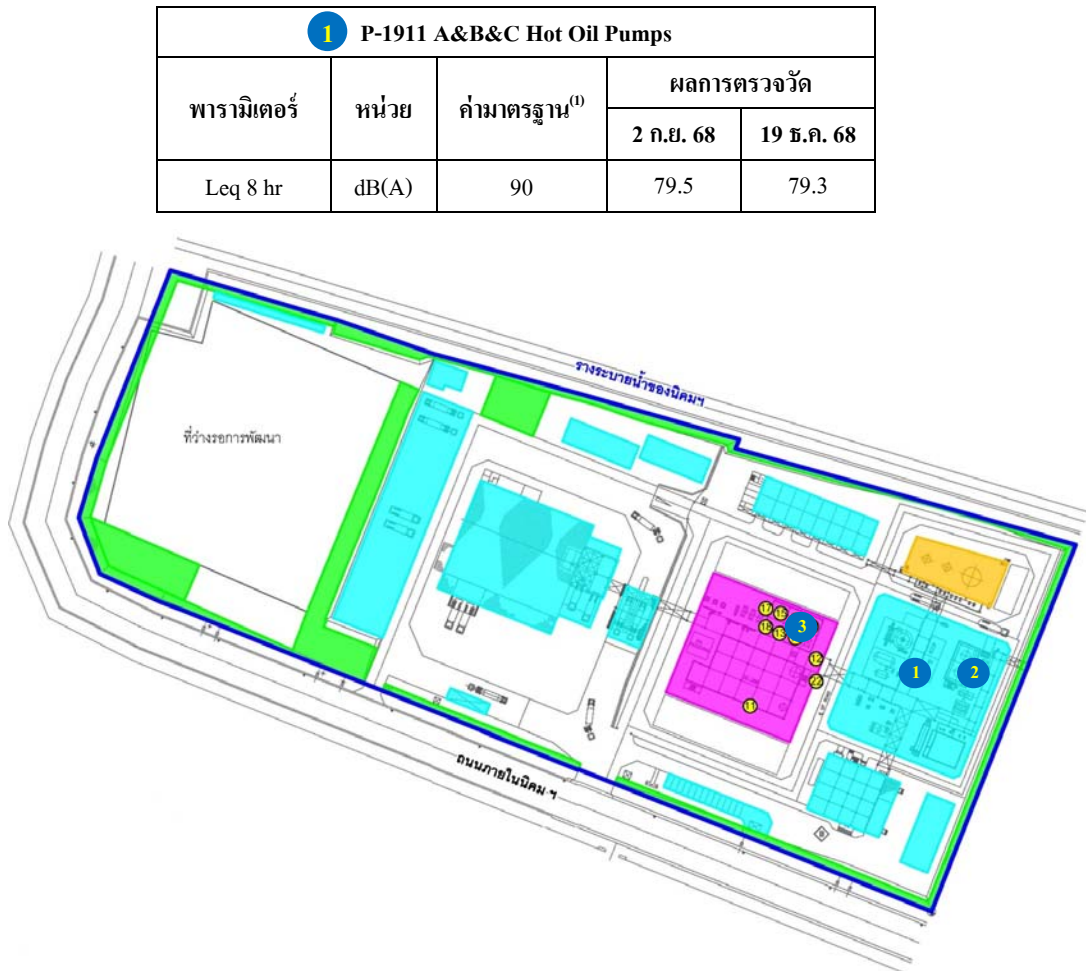
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

รูปที่ 4.7-7 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568



3 C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	ผลการตรวจวัด	
			2 ก.ย. 68	19 ธ.ค. 68
Leq 8 hr	dB(A)	90	82.6	83.8

2 P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	ผลการตรวจวัด	
			2 ก.ย. 68	19 ธ.ค. 68
Leq 8 hr	dB(A)	90	80.6	83.4

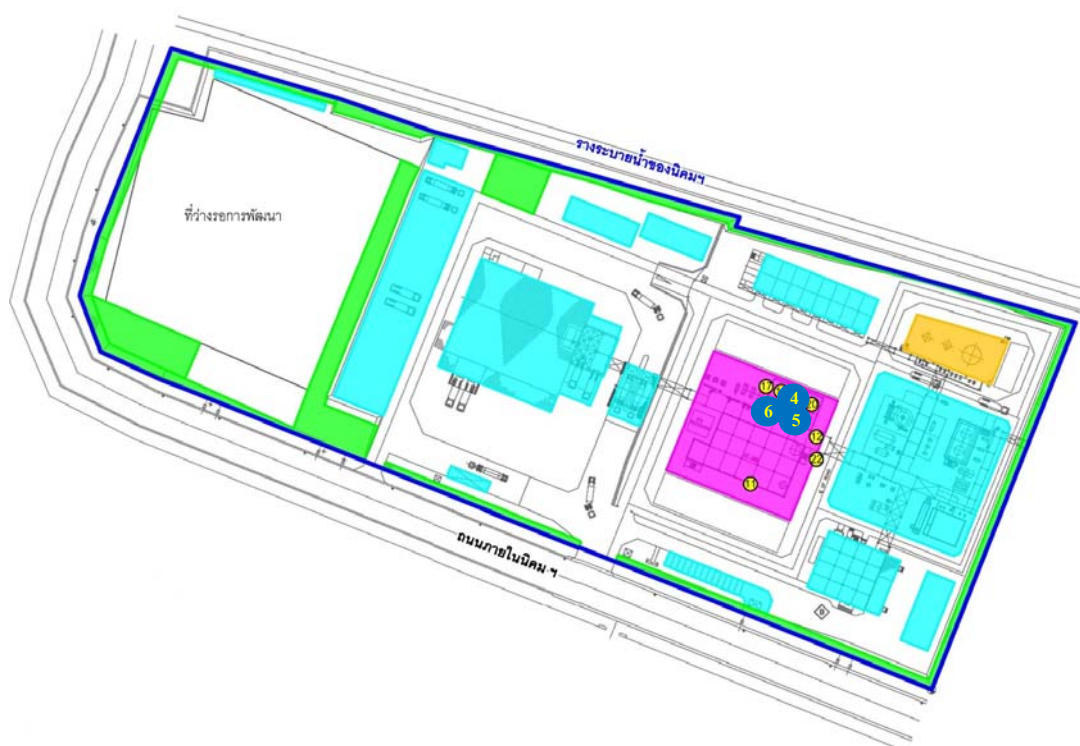
หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

รูปที่ 4.7-7 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

4 C-1532 Radial Fan				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	ผลการตรวจวัด	
			2 ก.ย. 68	19 ธ.ค. 68
Leq 8 hr	dB(A)	90	80.1	80.2



6 C-1562 Radial Fan				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	ผลการตรวจวัด	
			2 ก.ย. 68	19 ธ.ค. 68
Leq 8 hr	dB(A)	90	82.7	81.0

5 C-1522 Radial Fan				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	ผลการตรวจวัด	
			2 ก.ย. 68	19 ธ.ค. 68
Leq 8 hr	dB(A)	90	81.1	80.6

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

4.7.2.2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

การตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568 ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr) โดยได้ตรวจวัดระดับเสียงที่ระยะ 1 เมตร บริเวณที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล(เอ) จำนวน 6 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit บริเวณ C-1532 Radial Fan บริเวณ C-1522 Radial Fan และบริเวณ C-1562 Radial Fan พบว่า ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 ทั้งหมด ทั้งนี้ โครงการได้กำหนดระยะเวลาในการเข้าไปปฏิบัติงานของพนักงานในพื้นที่ดังกล่าว ไม่ให้เกินตามที่กฎหมายกำหนด และกำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-16 และรูปที่ 4.7-8

ตารางที่ 4.7-16 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

วันที่ทำการตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr) (เดซิเบล(เอ))					
	P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps	P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps	C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit	C-1532 Radial Fan	C-1522 Radial Fan	C-1562 Radial Fan
24 มี.ค. 66	85.4	84.3	82.9	82.4	83.2	80.2
13 มี.ย. 66	84.7	83.8	83.8	79.4	82.9	80.9
1 ก.ย. 66	84.7	84.0	82.7	79.3	82.4	82.6
6 ธ.ค. 66	83.9	83.2	82.3	81.5	82.1	81.2
13 มี.ค. 67	84.5	84.4	84.3	78.6	85.4	83.0
20 มี.ย. 67	84.6	83.5	83.3	79.6	81.5	82.9
9 ก.ย. 67	84.3	84.6	82.3	80.5	80.5	81.4
9 ธ.ค. 67	77.9	79.9	83.5	82.4	83.5	76.2
ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	90.0					

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ตารางที่ 4.7-16 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

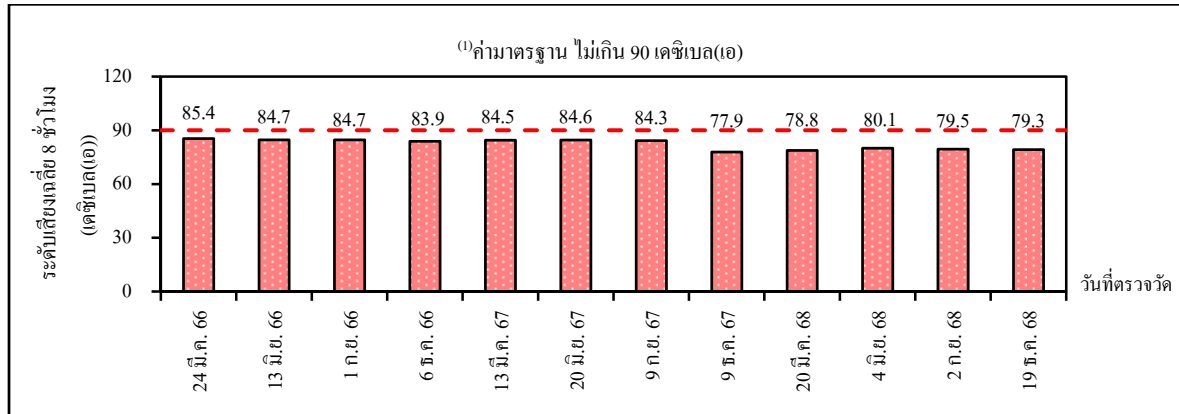
ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

วันที่ทำการตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq(8)) (เดซิเบลเอ)					
	P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps	P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps	C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit	C-1532 Radial Fan	C-1522 Radial Fan	C-1562 Radial Fan
20 มี.ค. 68	78.8	84.7	83.5	83.8	82.7	80.5
4 มี.ย. 68	80.1	82.0	82.5	81.2	81.1	81.6
2 ก.ย. 68	79.5	80.6	82.6	80.1	81.1	82.7
19 ธ.ค. 68	79.3	83.4	83.8	80.2	80.6	81.0
ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	90.0					

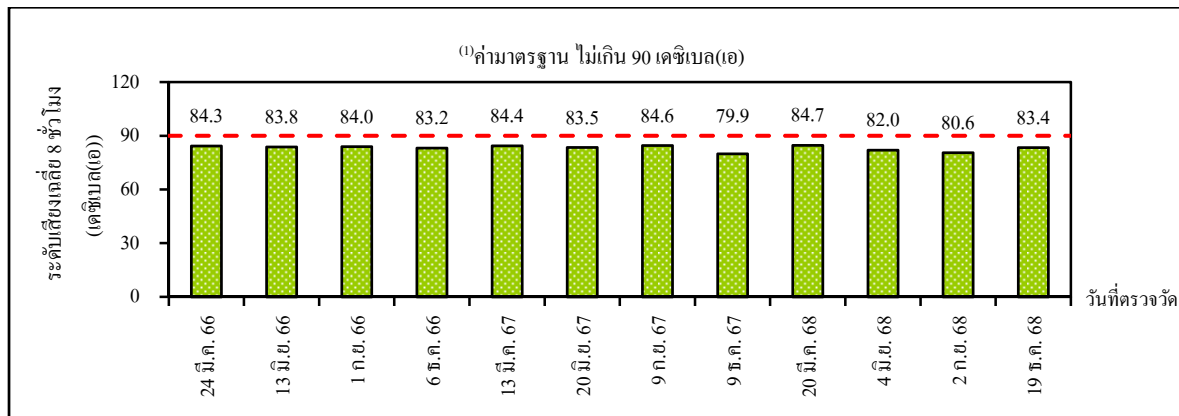
หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

รูปที่ 4.7-8 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

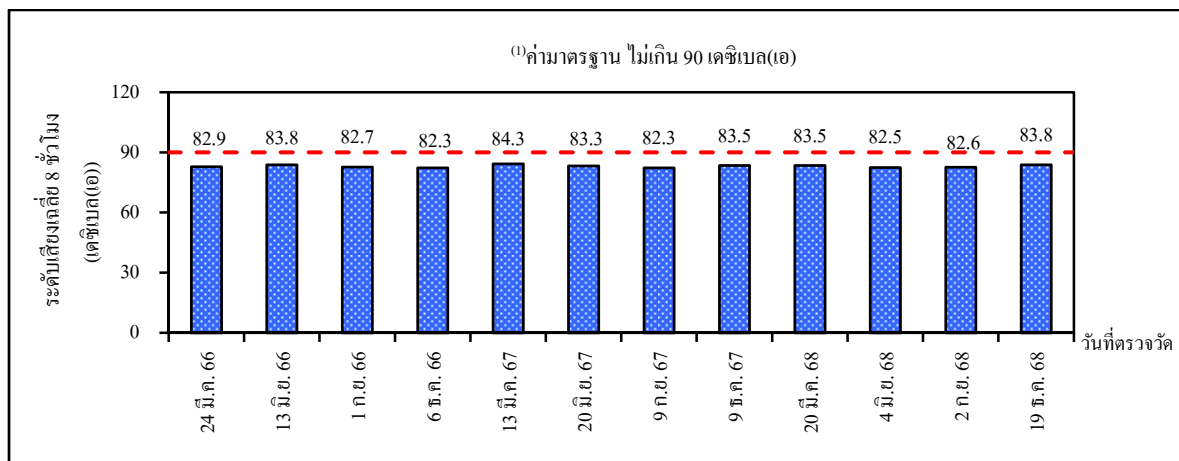
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps



P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps

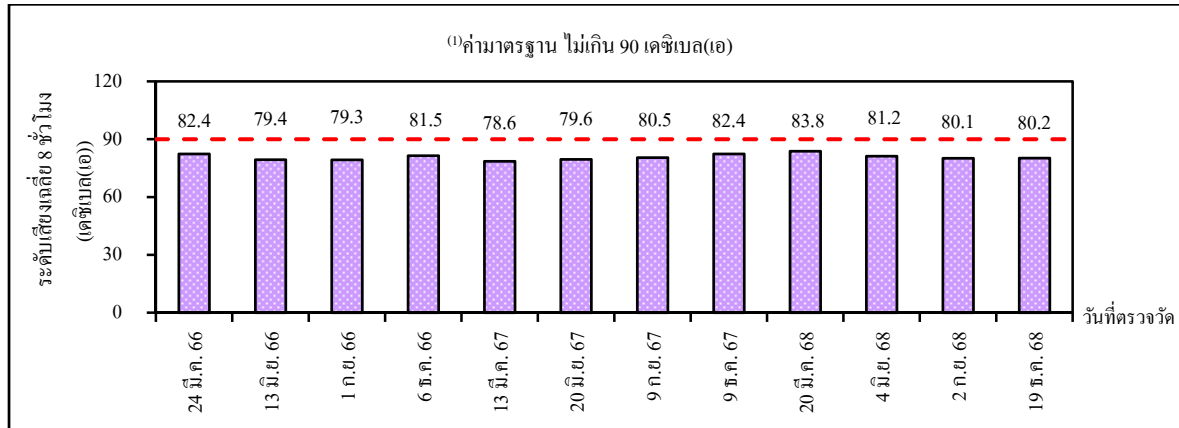


C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit

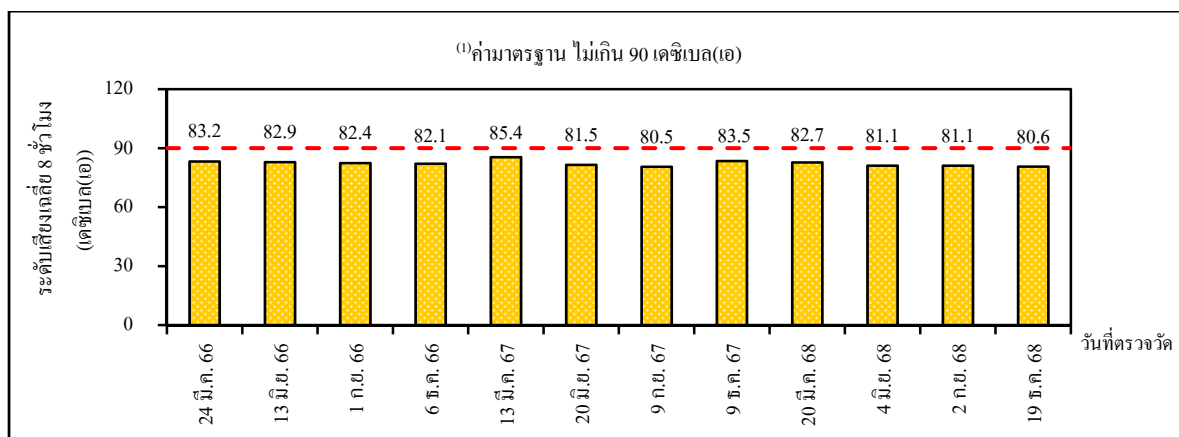
หมายเหตุ: (1) ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

รูปที่ 4.7-8 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ (ต่อ)

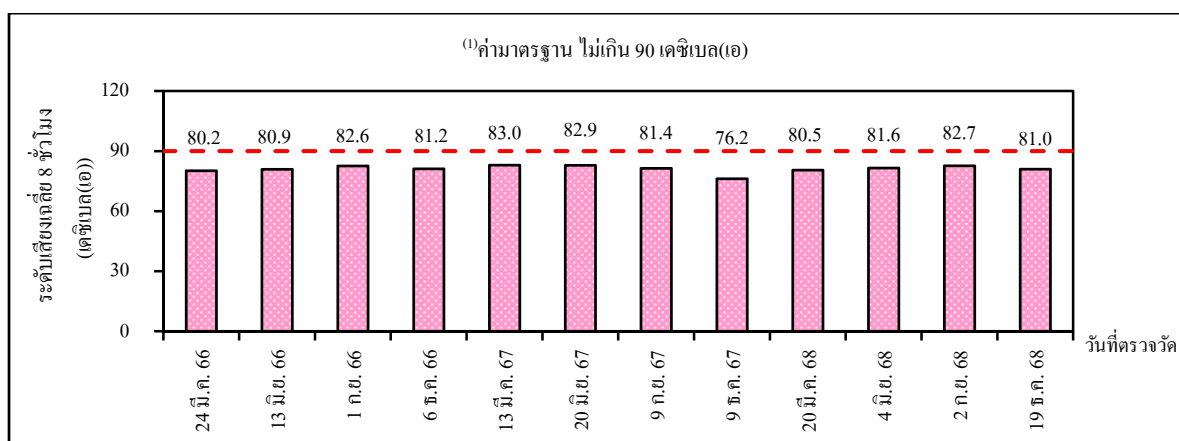
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



C-1532 Radial Fan



C-1522 Radial Fan



C-1562 Radial Fan

หมายเหตุ: (1)ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการ
โรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

4.7.3 ความถี่ของเสียง (Frequency)

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency) โดยตรวจวัดระดับเสียงที่ระยะ 1 เมตร บริเวณที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบลเอ จำนวน 6 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit บริเวณ C-1532 Radial Fan บริเวณ C-1522 Radial Fan และบริเวณ C-1562 Radial Fan โดยทำการตรวจวัดทุก 3 เดือน

4.7.3.1 ผลการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

การตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency) ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 ดำเนินการตรวจวัดจำนวน 2 ครั้ง ได้แก่ ครั้งที่ 1 ในวันที่ 2 กันยายน พ.ศ.2568 และครั้งที่ 2 ในวันที่ 19 ธันวาคม พ.ศ.2568 โดยทำการตรวจวัด จำนวน 6 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit บริเวณ C-1532 Radial Fan บริเวณ C-1522 Radial Fan และบริเวณ C-1562 Radial Fan สำหรับตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ดังแสดงในรูปที่ 4.7-5 และรูปที่ 4.7-9 ตามลำดับ รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.7-17 รูปที่ 4.7-10 และภาคผนวก ง.6 สามารถสรุปได้ดังนี้

(1) บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps

ผลการตรวจวัดระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 79.5 และ 79.2 เดซิเบล(เอ) และเมื่อพิจารณา ระดับเสียงตามความถี่ พบว่า มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 37.1-73.3 และ 36.4-74.4 เดซิเบล(เอ) ซึ่งมีระดับเสียงสูงสุดที่ความถี่ 2,000 เฮิรตซ์ ทั้งสองครั้ง

(2) บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps

ผลการตรวจวัดระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 80.5 และ 83.7 เดซิเบล(เอ) และเมื่อพิจารณา ระดับเสียงตามความถี่ พบว่า มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 34.2-75.6 และ 32.6-78.7 เดซิเบล(เอ) ซึ่งมีระดับเสียงสูงสุดที่ความถี่ 2,000 เฮิรตซ์ ทั้งสองครั้ง

(3) บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit

ผลการตรวจวัดระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 82.9 และ 83.4 เดซิเบล(เอ) และเมื่อพิจารณา ระดับเสียงตามความถี่ พบว่า มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 38.7-76.3 และ 40.6-79.3 เดซิเบล(เอ) ซึ่งมีระดับเสียง สูงสุดที่ความถี่ 1,000 เฮิรตซ์ และ 250 เฮิรตซ์ ตามลำดับ

(4) บริเวณ C-1532 Radial Fan

ผลการตรวจวัดระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 79.6 และ 81.1 เดซิเบล(เอ) และเมื่อพิจารณา ระดับเสียงตามความถี่ พบว่า มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 43.7-80.3 และ 42.2-79.5 เดซิเบล(เอ) ซึ่งมีระดับเสียง สูงสุดที่ความถี่ 2,000 เฮิรตซ์ ทั้งสองครั้ง

(5) บริเวณ C-1522 Radial Fan

ผลการตรวจวัดระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 80.9 และ 80.9 เดซิเบล(เอ) และเมื่อพิจารณา ระดับเสียงตามความถี่ พบว่า มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 40.8-75.8 และ 41.4-75.1 เดซิเบล(เอ) ซึ่งมีระดับเสียง สูงสุดที่ความถี่ 1,000 เฮิรตซ์ ทั้งสองครั้ง

(6) บริเวณ C-1562 Radial Fan

ผลการตรวจวัดระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 83.9 และ 82.1 เดซิเบล(เอ) และเมื่อพิจารณา ระดับเสียงตามความถี่ พบว่า มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 44.2-79.6 และ 44.4-80.4 เดซิเบล(เอ) ซึ่งมีระดับเสียง สูงสุดที่ความถี่ 1,000 เฮิรตซ์ และ 2,000 เฮิรตซ์ ตามลำดับ

สำหรับค่ามาตรฐานของความถี่ของเสียงที่แหล่งกำเนิดต่างๆ ยังไม่มีการกำหนด



บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps



บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps



บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower
Package Unit



บริเวณ C-1532 Radial Fan



บริเวณ C-1522 Radial Fan



บริเวณ C-1562 Radial Fan

รูปที่ 4.7-9

ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



ตารางที่ 4.7-17 ผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ)) แยกตามความถี่ (เฮิรต)									
			31.5	63	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
1. P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps	2 ก.ย. 68	79.5	37.1	52.1	63.1	69.4	71.3	71.7	73.3	72.0	65.5	49.0
	19 ธ.ค. 68	79.2	36.4	52.5	60.2	72.5	71.4	72.1	74.4	72.9	66.8	52.3
2. P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps	2 ก.ย. 68	80.5	34.2	46.2	60.7	64.9	72.3	74.2	75.6	74.0	67.4	52.8
	19 ธ.ค. 68	83.7	32.6	47.7	59.9	68.3	75.4	77.8	78.7	74.2	67.1	56.2
3. C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit	2 ก.ย. 68	82.9	38.7	50.4	65.9	71.7	75.6	76.3	74.0	72.6	68.1	52.2
	19 ธ.ค. 68	83.4	40.6	51.2	69.3	79.3	76.6	75.2	75.9	72.7	66.4	52.9
4. C-1532 Radial Fan	2 ก.ย. 68	79.6	43.7	50.4	57.6	62.1	67.8	69.4	80.3	67.5	60.6	49.7
	19 ธ.ค. 68	81.1	42.2	53.0	56.2	62.0	66.2	67.9	79.5	71.8	59.2	49.7
5. C-1522 Radial Fan	2 ก.ย. 68	80.9	40.8	48.3	62.3	68.9	72.0	75.8	75.2	70.3	65.9	48.3
	19 ธ.ค. 68	80.9	41.4	48.8	63.3	69.3	72.7	75.1	74.7	73.1	65.9	51.7
6. C-1562 Radial Fan	2 ก.ย. 68	83.9	44.2	54.9	62.9	67.6	72.4	79.6	75.1	78.4	68.9	55.4
	19 ธ.ค. 68	82.1	44.4	54.5	61.5	67.4	70.5	75.5	80.4	78.0	68.4	54.3

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาววิระยา ปัจฉิมบุรณ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์

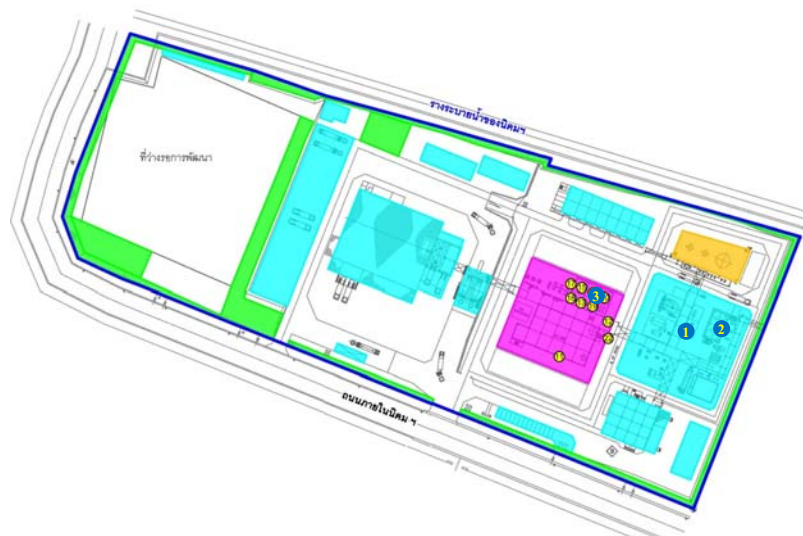
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรรณชิตยา

ชื่อผู้บันทึก : นางสาววิระยา ปัจฉิมบุรณ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

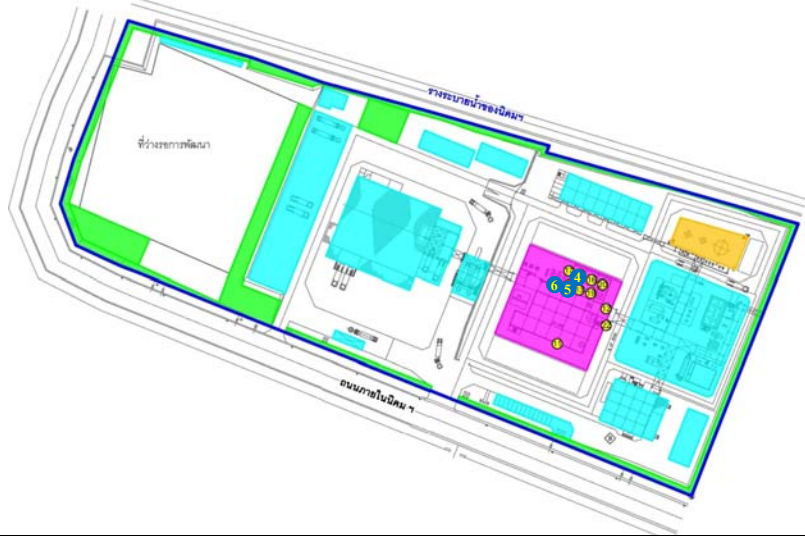
รูปที่ 4.7-10 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency)
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568



ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ)) แยกตามความถี่ (เฮิรต)									
			31.5	63	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
1 P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps	2 ก.ย. 68	79.5	37.1	52.1	63.1	69.4	71.3	71.7	73.3	72.0	65.5	49.0
	19 ธ.ค. 68	79.2	36.4	52.5	60.2	72.5	71.4	72.1	74.4	72.9	66.8	52.3
2 P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps	2 ก.ย. 68	80.5	34.2	46.2	60.7	64.9	72.3	74.2	75.6	74.0	67.4	52.8
	19 ธ.ค. 68	83.7	32.6	47.7	59.9	68.3	75.4	77.8	78.7	74.2	67.1	56.2
3 C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit	2 ก.ย. 68	82.9	38.7	50.4	65.9	71.7	75.6	76.3	74.0	72.6	68.1	52.2
	19 ธ.ค. 68	83.4	40.6	51.2	69.3	79.3	76.6	75.2	75.9	72.7	66.4	52.9

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

รูปที่ 4.7-10 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency) (ต่อ)
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568



ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ)) แยกตามความถี่ (เฮิรต)									
			31.5	63	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
4 C-1532 Radial Fan	2 ก.ย. 68	79.6	43.7	50.4	57.6	62.1	67.8	69.4	80.3	67.5	60.6	49.7
	19 ธ.ค. 68	81.1	42.2	53.0	56.2	62.0	66.2	67.9	79.5	71.8	59.2	49.7
5 C-1522 Radial Fan	2 ก.ย. 68	80.9	40.8	48.3	62.3	68.9	72.0	75.8	75.2	70.3	65.9	48.3
	19 ธ.ค. 68	80.9	41.4	48.8	63.3	69.3	72.7	75.1	74.7	73.1	65.9	51.7
6 C-1562 Radial Fan	2 ก.ย. 68	83.9	44.2	54.9	62.9	67.6	72.4	79.6	75.1	78.4	68.9	55.4
	19 ธ.ค. 68	82.1	44.4	54.5	61.5	67.4	70.5	75.5	80.4	78.0	68.4	54.3

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

4.7.3.2 สรุปผลการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

ผลการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency) ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568 ดำเนินการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency) ที่ระยะ 1 เมตร บริเวณที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล(เอ) จำนวน 6 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit บริเวณ C-1532 Radial Fan บริเวณ C-1522 Radial Fan และบริเวณ C-1562 Radial Fan พบว่า ค่าระดับเสียงสูงสุดส่วนใหญ่อยู่ที่ความถี่ 500-2,000 เฮิรตซ์ ซึ่งปัจจุบันค่ามาตรฐานสำหรับความถี่ของเสียงที่แหล่งกำเนิด (Frequency) ยังไม่มีค่ากำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.7-18 และรูปที่ 4.7-11

ตารางที่ 4.7-18 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency)
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ)) แยกตามความถี่ (เฮิรตซ์)									
			31.5	60	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
1. P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps	24 มี.ค. 66	85.1	38.5	53.9	61.9	74.6	76.6	80.3	80.1	74.9	66.5	50.3
	13 มิ.ย. 66	84.5	38.7	51.2	58.5	66.4	75.9	79.7	79.3	76.1	67.6	50.1
	1 ก.ย. 66	84.5	37.3	53.4	62.9	73.3	75.6	80.4	79.9	73.6	64.3	49.4
	6 ธ.ค. 66	83.7	37.0	53.9	63.1	72.8	75.7	79.8	80.1	75.7	66.9	49.3
	13 มี.ค. 67	83.9	38.3	55.9	64.1	76.9	76.5	79.0	78.5	72.6	62.8	46.8
	20 มิ.ย. 67	84.6	37.2	50.9	62.6	71.5	76.1	80.1	79.7	75.1	66.1	48.7
	9 ก.ย. 67	84.4	37.3	50.8	62.8	71.6	76.2	80.2	79.6	75.0	66.2	48.8
	9 ธ.ค. 67	78.0	37.0	51.4	61.5	70.1	70.9	71.5	73.4	72.0	65.4	47.5
	20 มี.ค. 68	77.7	34.4	50.2	57.5	62.0	70.4	73.5	71.2	69.4	63.6	48.0
	4 มิ.ย. 68	79.8	38.7	54.2	63.2	68.6	72.0	73.0	73.6	71.2	64.4	51.6
	2 ก.ย. 68	79.5	37.1	52.1	63.1	69.4	71.3	71.7	73.3	72.0	65.5	49.0
	19 ธ.ค. 68	79.2	36.4	52.5	60.2	72.5	71.4	72.1	74.4	72.9	66.8	52.3

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-18 **สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency) (ต่อ)**
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ)) แยกตามความถี่ (เฮิรต)									
			31.5	60	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
2. P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps	24 มี.ค. 66	84.7	36.3	48.0	62.8	71.8	77.6	79.1	79.4	76.3	69.2	55.2
	13 มิ.ย. 66	84.3	35.2	51.1	59.1	69.7	75.6	80.9	79.4	71.0	59.6	45.4
	1 ก.ย. 66	83.2	40.0	50.8	63.4	74.1	78.3	80.2	80.5	76.0	67.8	54.9
	6 ธ.ค. 66	84.5	36.9	48.0	61.8	72.0	77.7	80.3	80.7	76.9	69.0	53.1
	13 มี.ค. 67	84.4	38.4	49.3	62.5	70.5	76.3	78.4	79.3	74.2	66.2	54.0
	20 มิ.ย. 67	84.6	38.5	48.6	62.6	71.2	78.1	79.5	79.9	76.5	68.6	52.5
	9 ก.ย. 67	84.7	38.6	48.9	62.8	71.5	78.4	79.5	79.8	76.8	68.7	52.4
	9 ธ.ค. 67	80.1	30.5	42.1	56.1	64.4	72.6	74.5	75.8	73.5	67.2	52.2
	20 มี.ค. 68	80.6	38.9	48.4	58.3	68.3	74.4	77.4	73.1	68.9	59.7	44.6
	4 มิ.ย. 68	81.3	38.8	49.1	59.7	68.2	73.8	75.5	76.8	72.7	66.2	56.3
	2 ก.ย. 68	80.5	34.2	46.2	60.7	64.9	72.3	74.2	75.6	74.0	67.4	52.8
	19 ธ.ค. 68	83.7	32.6	47.7	59.9	68.3	75.4	77.8	78.7	74.2	67.1	56.2

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-18 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency) (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ)) แยกตามความถี่ (เฮิรต)									
			31.5	60	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
3. C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit	24 มี.ค. 66	82.0	39.1	57.7	66.6	76.8	77.6	74.5	72.3	69.9	63.0	48.0
	13 มิ.ย. 66	81.4	34.1	48.2	54.2	70.6	74.0	71.2	77.2	75.1	65.1	45.4
	1 ก.ย. 66	82.9	38.9	56.2	68.2	80.4	74.7	74.5	72.8	70.3	65.3	51.2
	6 ธ.ค. 66	81.7	39.7	56.3	69.5	75.5	76.6	73.9	73.3	73.0	68.3	52.0
	13 มี.ค. 67	82.2	39.5	51.2	71.7	69.0	80.8	77.2	73.2	70.7	65.6	51.6
	20 มิ.ย. 67	82.5	38.2	50.0	84.8	74.9	86.0	74.9	73.0	72.1	68.2	52.2
	9 ก.ย. 67	82.4	38.1	49.8	84.7	74.5	86.1	74.8	73.1	72.5	68.3	52.1
	9 ธ.ค. 67	84.6	39.3	49.0	61.8	72.3	82.6	76.1	73.2	72.9	68.2	51.8
	20 มี.ค. 68	84.0	36.6	52.0	60.2	63.6	69.7	80.6	76.3	78.1	73.5	58.5
	4 มิ.ย. 68	82.6	39.8	50.8	70.7	73.7	78.5	78.3	74.1	71.7	67.4	55.4
	2 ก.ย. 68	82.9	38.7	50.4	65.9	71.7	75.6	76.3	74.0	72.6	68.1	52.2
	19 ธ.ค. 68	83.4	40.6	51.2	69.3	79.3	76.6	75.2	75.9	72.7	66.4	52.9

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-18 **สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency) (ต่อ)**
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ)) แยกตามความถี่ (เฮิรตซ์)									
			31.5	60	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
4. C-1532 Radial Fan	24 มี.ค. 66	80.3	46.4	51.1	58.1	64.1	70.2	71.2	78.7	67.6	60.4	50.3
	13 มิ.ย. 66	80.5	44.5	56.9	61.6	66.1	70.6	73.9	77.0	71.7	66.1	56.8
	1 ก.ย. 66	80.3	47.3	48.0	58.0	62.9	69.0	70.2	76.5	67.5	57.6	47.2
	6 ธ.ค. 66	80.3	47.0	49.6	57.5	64.0	71.1	71.8	80.0	67.9	60.0	47.8
	13 มี.ค. 67	78.2	40.0	50.2	55.2	61.3	67.1	69.0	77.2	71.0	58.1	45.6
	20 มิ.ย. 67	79.7	42.4	50.8	56.7	62.8	67.9	70.7	77.8	66.9	59.9	47.8
	9 ก.ย. 67	80.2	41.5	48.4	57.4	67.3	72.2	75.0	76.7	72.5	61.4	44.2
	9 ธ.ค. 67	84.1	44.0	49.0	58.1	62.1	68.6	70.7	79.7	70.9	60.3	46.0
	20 มี.ค. 68	82.1	43.0	52.1	60.0	68.0	73.4	75.6	79.4	73.5	61.5	51.2
	4 มิ.ย. 68	80.2	44.0	52.0	58.6	62.6	67.2	69.5	79.3	66.0	58.8	51.9
	2 ก.ย. 68	79.6	43.7	50.4	57.6	62.1	67.8	69.4	80.3	67.5	60.6	49.7
	19 ธ.ค. 68	81.1	42.2	53.0	56.2	62.0	66.2	67.9	79.5	71.8	59.2	49.7

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-18 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency) (ต่อ)
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ)) แยกตามความถี่ (เฮิรตซ์)									
			31.5	60	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
5. C-1522 Radial Fan	24 มี.ค. 66	82.9	43.9	53.0	66.6	72.0	75.5	78.7	76.9	70.2	64.5	49.1
	13 มิ.ย. 66	82.7	46.5	57.4	67.4	72.1	76.2	76.3	77.2	74.2	66.4	47.5
	1 ก.ย. 66	83.3	42.4	54.0	65.5	71.8	74.8	78.2	76.7	75.7	68.8	48.4
	6 ธ.ค. 66	81.6	42.3	54.7	66.2	72.7	75.6	78.4	76.9	72.5	65.0	48.0
	13 มี.ค. 67	82.6	38.3	48.1	60.5	66.7	71.0	75.1	78.5	78.6	72.4	54.3
	20 มิ.ย. 67	81.5	40.3	50.3	61.9	69.4	73.7	76.4	76.4	79.3	74.4	51.6
	9 ก.ย. 67	81.0	40.2	50.4	61.7	69.3	73.8	76.4	76.5	79.4	74.6	51.8
	9 ธ.ค. 67	82.8	42.2	53.9	67.7	72.0	78.4	82.4	78.1	74.8	67.1	48.1
	20 มี.ค. 68	83.3	38.8	51.1	60.3	68.5	74.6	76.3	80.2	75.8	61.3	52.2
	4 มิ.ย. 68	80.6	41.0	50.4	62.3	70.6	72.3	77.3	77.6	70.9	64.0	49.6
	2 ก.ย. 68	80.9	40.8	48.3	62.3	68.9	72.0	75.8	75.2	70.3	65.9	48.3
	19 ธ.ค. 68	80.9	41.4	48.8	63.3	69.3	72.7	75.1	74.7	73.1	65.9	51.7

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

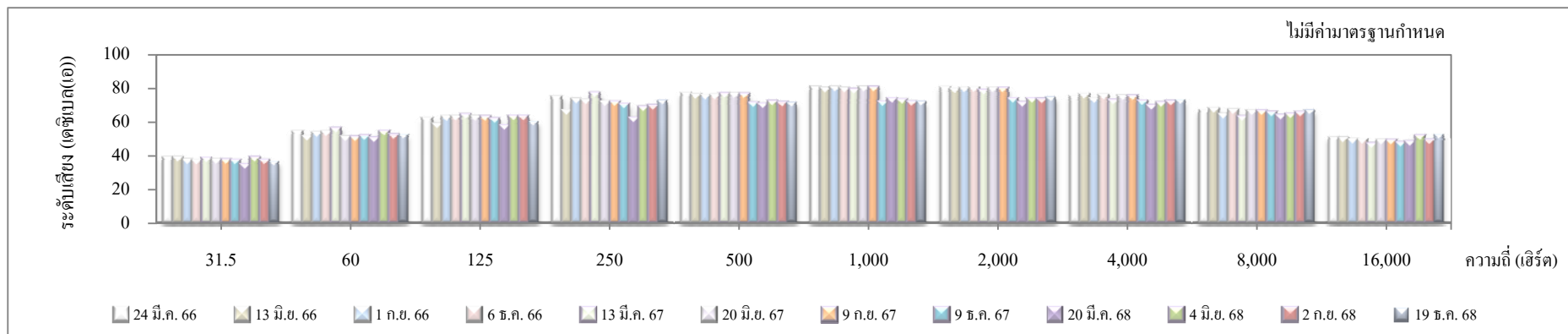
ตารางที่ 4.7-18 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency) (ต่อ)
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ)) แยกตามความถี่ (เฮิรตซ์)									
			31.5	60	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
6. C-1562 Radial Fan	24 มี.ค. 66	80.5	44.1	52.3	60.0	67.2	70.7	76.7	72.0	74.3	67.0	56.1
	13 มิ.ย. 66	80.7	46.1	53.7	62.4	68.3	70.8	75.6	76.2	72.0	63.6	45.7
	1 ก.ย. 66	83.9	45.7	54.0	60.6	67.1	72.6	81.4	76.5	73.5	67.0	54.4
	6 ธ.ค. 66	80.1	45.4	52.6	59.8	65.6	69.4	74.6	72.0	73.1	67.6	54.7
	13 มี.ค. 67	79.2	43.0	54.0	61.9	66.1	70.1	74.7	70.5	74.6	64.6	52.6
	20 มิ.ย. 67	82.9	44.3	52.7	64.1	68.3	73.8	76.2	71.7	75.3	69.2	51.2
	9 ก.ย. 67	81.2	40.5	50.6	62.7	65.4	71.8	76.4	78.9	76.3	65.3	51.8
	9 ธ.ค. 67	77.4	43.6	52.5	63.0	67.3	70.2	74.3	71.5	75.4	68.4	54.0
	20 มี.ค. 68	77.6	41.1	50.3	58.3	62.1	69.0	74.5	70.6	69.6	62.7	47.2
	4 มิ.ย. 68	80.6	43.2	54.4	60.7	65.7	68.8	73.0	69.4	70.0	64.9	55.4
	2 ก.ย. 68	83.9	44.2	54.9	62.9	67.6	72.4	79.6	75.1	78.4	68.9	55.4
	19 ธ.ค. 68	82.1	44.4	54.5	61.5	67.4	70.5	75.5	80.4	78.0	68.4	54.3

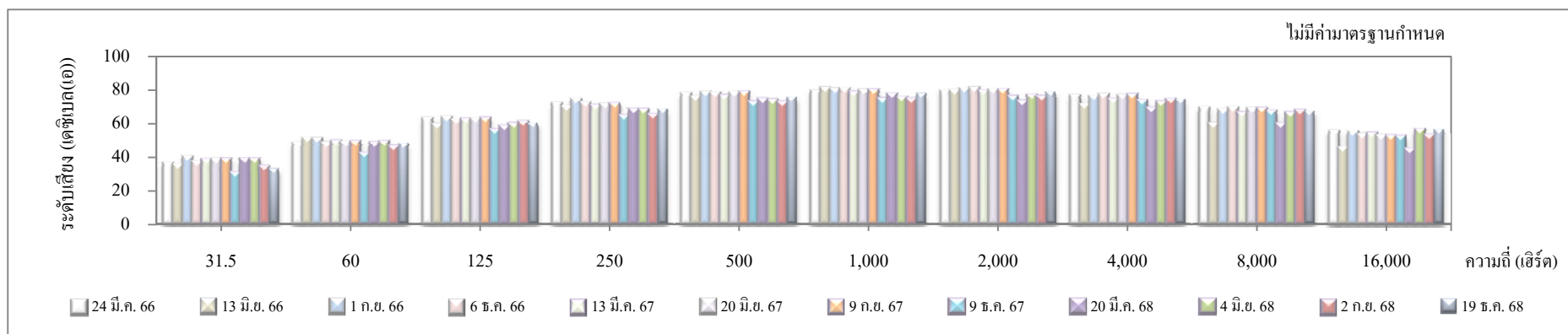
หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

รูปที่ 4.7-11 ผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



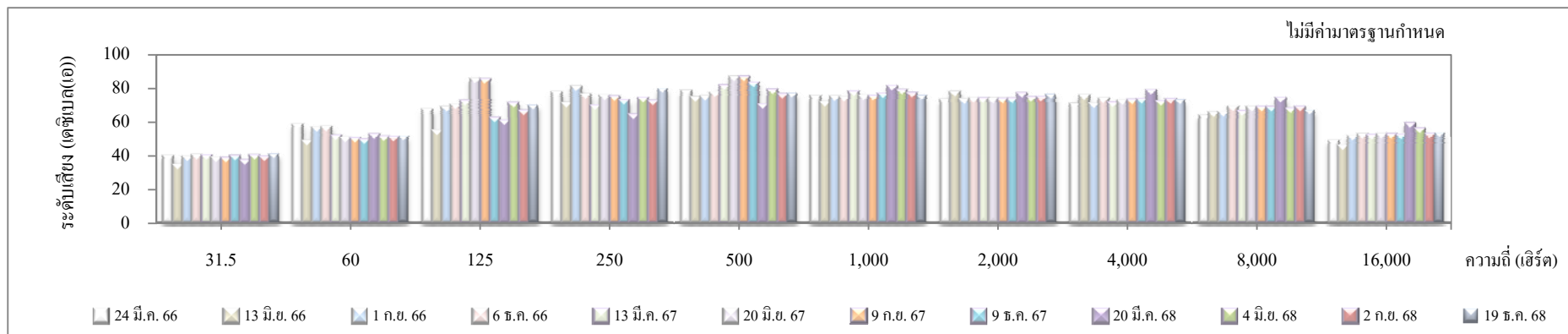
P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps



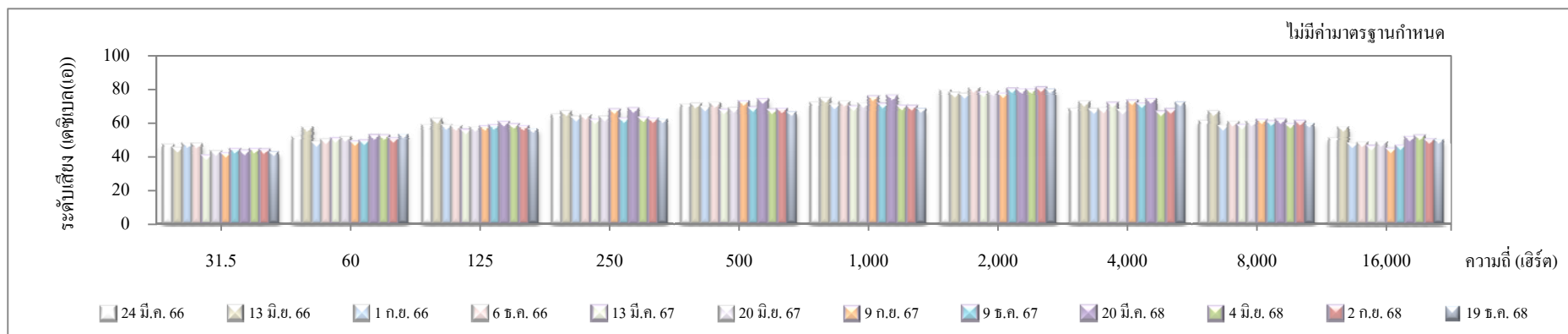
P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

รูปที่ 4.7-11 ผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency) (ต่อ)
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



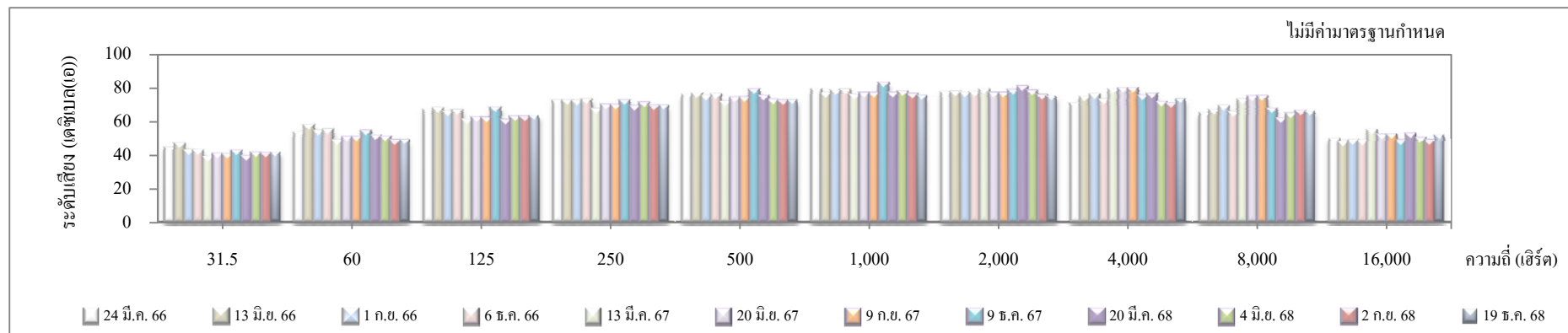
C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit



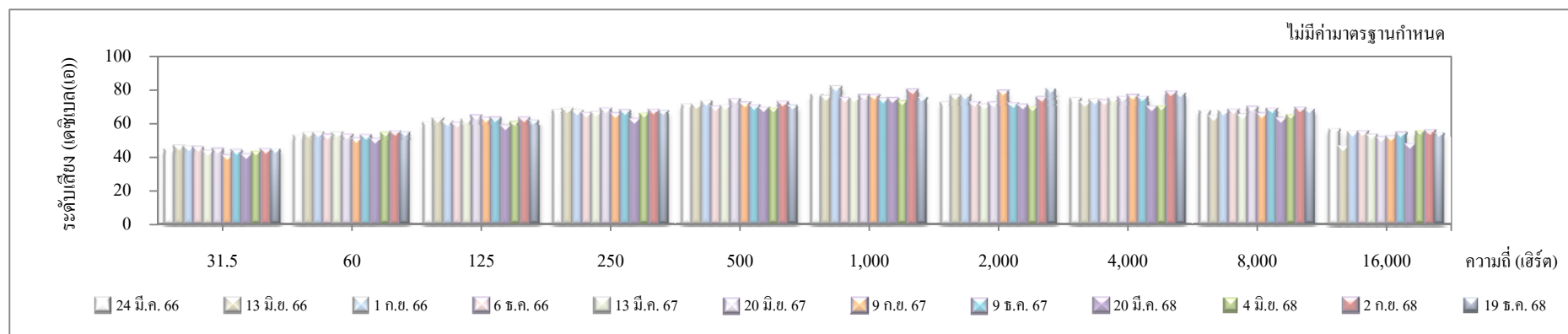
C-1532 Radial Fan

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

รูปที่ 4.7-11 ผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency) (ต่อ)
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



C-1522 Radial Fan



C-1562 Radial Fan

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

4.7.4 สารเคมีภายในสถานประกอบการ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ โดยตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสาร Isopropanol บริเวณ Filter Cleaning Facility ทุก 3 เดือน

4.7.4.1 ผลการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ

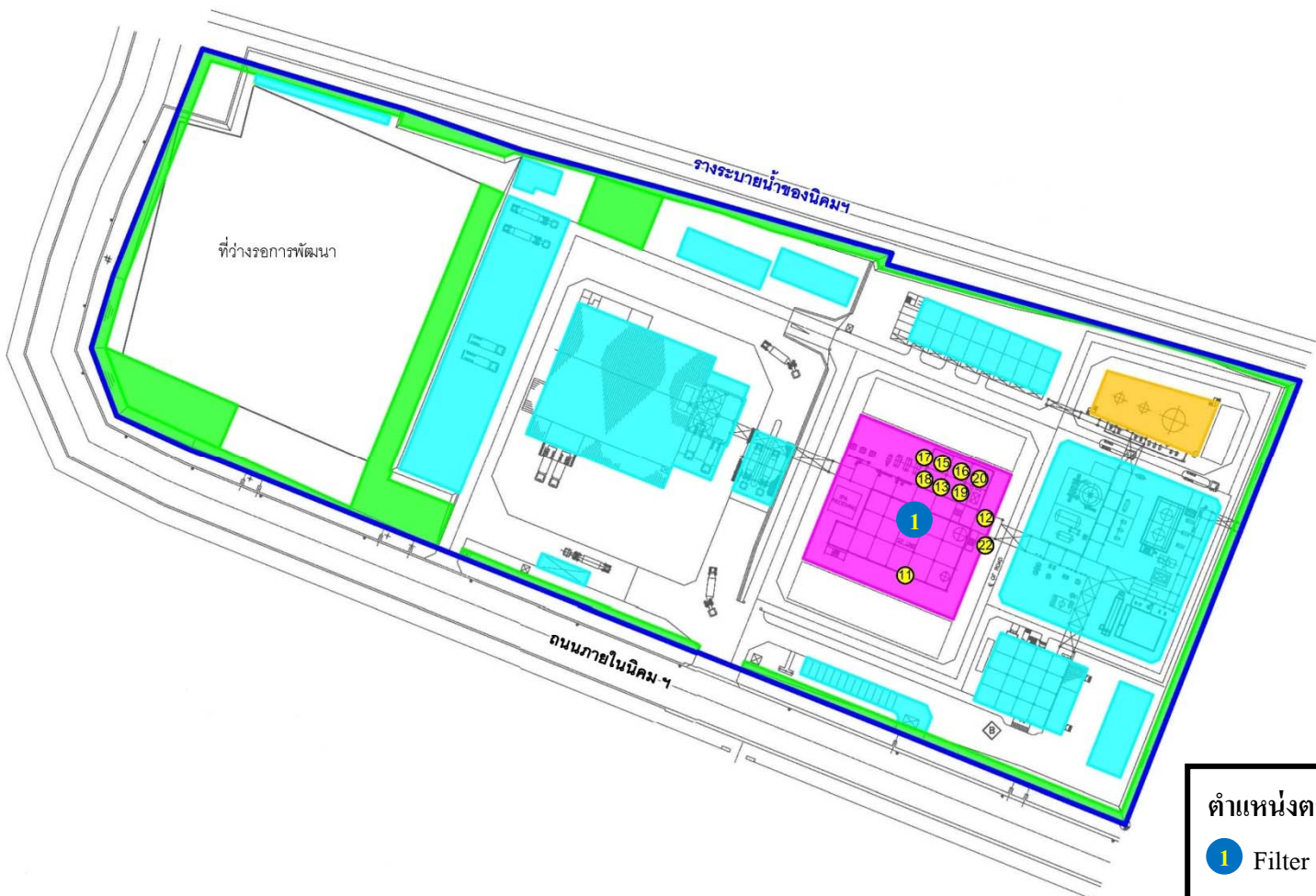
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

การตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 ได้ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสาร Isopropanol บริเวณ Filter Cleaning Facility จำนวน 2 ครั้ง ได้แก่ ครั้งที่ 1 ในวันที่ 2 กันยายน พ.ศ.2568 และครั้งที่ 2 ในวันที่ 19 ธันวาคม พ.ศ.2568 พบค่าความเข้มข้นเท่ากับ ND(<0.02) ส่วนในล้านส่วนทั้งสองครั้ง เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง จัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 400 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ตำแหน่งและภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดดังแสดงในรูปที่ 4.7-12 ถึงรูปที่ 4.7-13 รายละเอียดของผลการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ ดังแสดงในตารางที่ 4.7-19 รูปที่ 4.7-14 และภาคผนวก ง.7



ตำแหน่งตรวจวัด

- 1 Filter Cleaning Facility



รูปที่ 4.7-12 ตำแหน่งการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



Filter Cleaning Facility

รูปที่ 4.7-13 ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



ตารางที่ 4.7-19 ผลการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

วัน/เดือน/ปี	ตำแหน่งตรวจวัด	ดัชนีคุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾
2 ก.ย. 68	Filter Cleaning Facility	Isopropanol	ppm	ND(<0.02)	400
19 ธ.ค. 68	Filter Cleaning Facility	Isopropanol	ppm	ND(<0.02)	

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง จัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนิวัฒน์ พิมวันนา / นางสาววิระชา ปัจฉิมบุรณ์

ชื่อผู้บันทึก : นายอนิวัฒน์ พิมวันนา / นางสาววิระชา ปัจฉิมบุรณ์

เลขที่ทะเบียนนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัด : 0201-03-2565-0049

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชร์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวสุดาพร สุนทร

เลขที่ทะเบียนนิติบุคคลผู้ให้บริการวิเคราะห์ : 0202-03-2565-0034

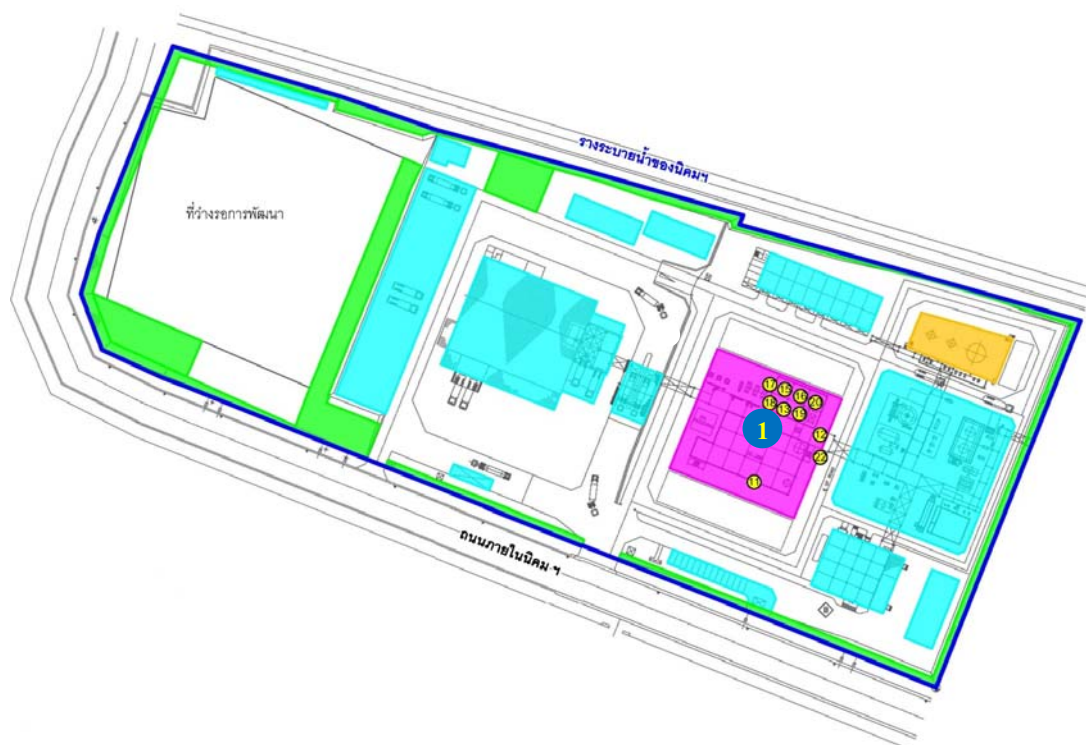
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่ามาตรฐาน

รูปที่ 4.7-14 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568



1 Filter Cleaning Facility				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	ผลการตรวจวัด ⁽²⁾	
			2 ก.ย. 68	19 ธ.ค. 68
Isopropanol	ppm	400	ND (<0.02)	ND (<0.02)

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

4.7.4.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบสารเคมีภายในสถานประกอบการ

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

การติดตามตรวจสอบสารเคมีภายในสถานประกอบการ ของโครงการ โรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568 ได้ดำเนินการตรวจวัดปริมาณสาร Isopropanol บริเวณ Filter Cleaning Facility เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกรมสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 400 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-20 และรูปที่ 4.7-15

ตารางที่ 4.7-20 สรุปผลการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

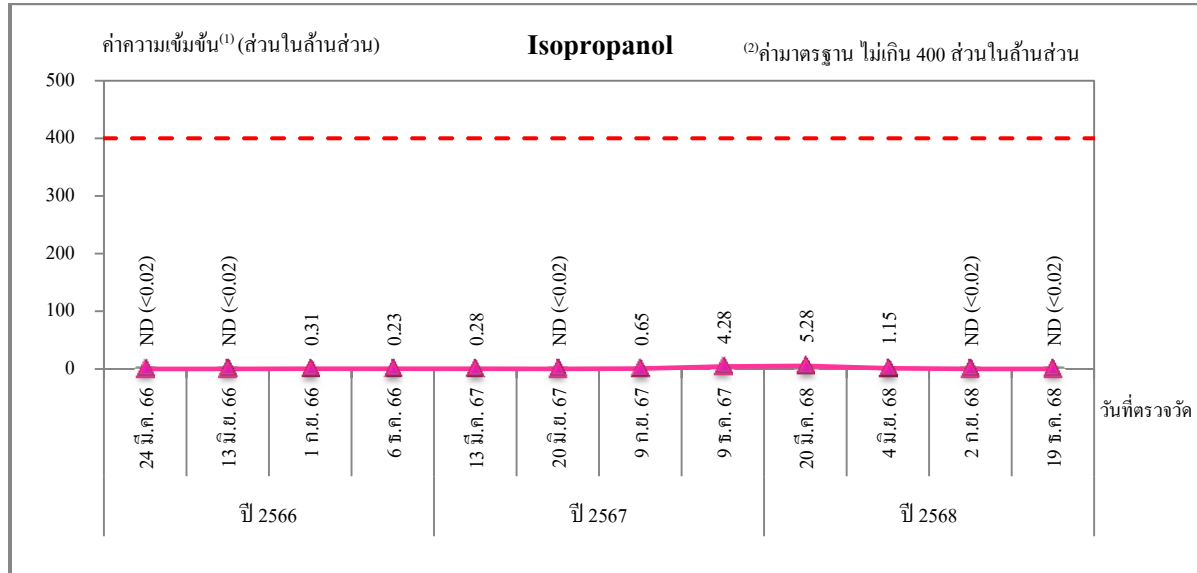
สถานีตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น ⁽¹⁾ (ส่วนในล้านส่วน)
		Isopropanol
บริเวณ Filter Cleaning Facility	24 มี.ค. 66	ND(<0.02)
	13 มิ.ย. 66	ND(<0.02)
	1 ก.ย. 66	0.31
	6 ธ.ค. 66	0.23
	13 มี.ค. 67	0.28
	20 มิ.ย. 67	ND(<0.02)
	9 ก.ย. 67	0.65
	9 ธ.ค. 67	4.28
	20 มี.ค. 68	5.28
	4 มิ.ย. 68	1.15
	2 ก.ย. 68	ND(<0.02)
	19 ธ.ค. 68	ND(<0.02)
ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾		400

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

⁽²⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง จำกัดค่าความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

รูปที่ 4.7-15 กราฟแสดงผลการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



บริเวณ Filter Cleaning Facility

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของ
เครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

⁽²⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมี
อันตราย พ.ศ.2560

4.7.5 การตรวจสอบสภาพพนักงาน

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพของพนักงาน ปีละ 1 ครั้ง

(1) การตรวจสอบสภาพทั่วไปของพนักงาน ซึ่งพนักงานที่เข้ารับการตรวจ ได้แก่ พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน พนักงานของบริษัททุกคน และพนักงานที่เปลี่ยนตำแหน่งงาน (กรณีเปลี่ยนตำแหน่งงานหลังจากการตรวจสอบสภาพประจำปีเกิน 6 เดือน) ตรวจสอบสภาพโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ดำเนินการโดยสัมภาษณ์ประวัติส่วนตัว ตรวจร่างกายทั่วไป ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด ตรวจปัสสาวะทั่วไป เอ็กซเรย์ปอด ตรวจระดับไขมันในเลือด ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด ตรวจการทำงานของตับ ตรวจการทำงานของไต ตรวจสายตา ตรวจการมองเห็น ตาบอดสี และตรวจหาสารพิษในเลือด ปีละ 1 ครั้ง

(2) การตรวจสอบสภาพตามปัจจัยเสี่ยง โดยทำการตรวจสมรรถภาพการได้ยินสำหรับพนักงานที่มีโอกาสได้รับการสัมผัสเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) และตรวจวัดปริมาณ Acetone ในปัสสาวะ สำหรับพนักงานที่มีโอกาสได้รับการสัมผัสกับสาร Isopropanol ปีละ 1 ครั้ง

4.7.5.1 การตรวจสอบสภาพทั่วไปของพนักงาน

โครงการจัดให้มีการตรวจสอบสภาพทั่วไปให้กับพนักงาน ตามมาตรการกำหนด โดยในปี พ.ศ.2568 ดำเนินการตรวจสอบสภาพในช่วงเดือนพฤศจิกายน ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 ผลการตรวจพบว่าส่วนใหญ่มีสุขภาพอยู่ในเกณฑ์ปกติ สำหรับพนักงานที่มีผลผิดปกติ จะทำการตรวจซ้ำ และวิเคราะห์ผลที่ผิดปกติโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ รายละเอียดผลการตรวจสอบสภาพ ดังแสดงในภาคผนวก ข.2-6

4.7.5.2 การตรวจสอบสภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่เสี่ยง

โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสภาพตามปัจจัยเสี่ยง สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง ซึ่งดำเนินการตรวจพร้อมกับการตรวจสอบสภาพประจำปี พ.ศ.2568 ในช่วงเดือนพฤศจิกายน ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 ผลการตรวจพบว่าส่วนใหญ่มีสุขภาพอยู่ในเกณฑ์ปกติและทำการตรวจซ้ำสำหรับผู้ที่มีผลผิดปกติ และวิเคราะห์สาเหตุโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ รายละเอียดผลการตรวจสอบสภาพ ดังแสดงในภาคผนวก ข.2-6

4.7.6 การรายงานอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉิน

มาตรการกำหนดให้มีการรายงานสาเหตุ จำนวนผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ สภาพการเสียหายหรือสูญเสีย และการแก้ปัญหาหรือข้อเสนอแนะ กรณีเกิดอุบัติเหตุในการทำงาน และเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน ปีละ 1 ครั้ง

การรายงานอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉิน ภายในพื้นที่โครงการเมื่อเกิดอุบัติเหตุในการทำงาน และเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการ โดยรวบรวมสาเหตุ จำนวนผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ สภาพการเสียหายหรือสูญเสีย และการแก้ปัญหาหรือข้อเสนอแนะ ปีละ 1 ครั้ง

บริษัทฯ ได้จัดให้มีการรายงานสาเหตุ จำนวนผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ สภาพการเสียหายหรือสูญเสีย และการแก้ปัญหาหรือข้อเสนอแนะ กรณีเกิดอุบัติเหตุในการทำงาน และเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน ตามมาตรการกำหนด โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 พบว่า มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นจำนวน 12 เหตุการณ์ รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.2-35

โรงงานได้จัดทำแผนการแก้ไขปรับปรุง และแผนการป้องกันมิให้เกิดซ้ำอีก พร้อมกับให้พนักงานปฏิบัติตามแผนอย่างเคร่งครัด

4.7.7 การติดตามและประเมินประสิทธิภาพของมาตรการด้านความปลอดภัย

มาตรการกำหนดให้มีการติดตามและประเมินประสิทธิภาพ ของมาตรการด้านความปลอดภัย และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย รวมทั้งการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

บริษัทฯ กำหนดให้พนักงานปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัย รวมทั้งจัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย และการซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำ จัดให้มีการฝึกอบรมในหัวข้อต่างๆ เช่น ทบทวนการดับเพลิง การอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน การอบรม Safety Orientation เป็นต้น โดยในปี พ.ศ.2568 ดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ระดับที่ 2 เมื่อวันที่ 23 กันยายน พ.ศ.2568 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.2-41

4.8 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ

- (1) มาตรการกำหนดให้มีการบันทึกปัญหาข้อร้องเรียน จากชุมชน โดยรอบและแนวทางการแก้ไขของชุมชน โดยรอบโครงการ เมื่อมีข้อร้องเรียนเกิดขึ้น
- (2) มาตรการกำหนดให้มีการติดตามผลการปฏิบัติตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์ ของชุมชน โดยรอบโครงการ ปีละ 1 ครั้ง
- (3) มาตรการกำหนดให้มีการติดตามผลการจ้างแรงงานท้องถิ่นในช่วงดำเนินการ ปีละ 1 ครั้ง
- (4) สำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของครัวเรือน ประชาชนในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องในชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร ปีละ 1 ครั้ง

4.8.1 ผลการรวบรวมและบันทึกปัญหาข้อร้องเรียน

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

บริษัทฯ ดำเนินการรวบรวม และบันทึกปัญหาข้อร้องเรียนต่างๆ จากชุมชนรอบพื้นที่โครงการ พบว่า ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 ไม่มีข้อร้องเรียนเกิดขึ้น

4.8.2 ผลการติดตามการปฏิบัติตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์

ประจำปี พ.ศ.2568

บริษัทฯ จัดให้มีการเข้าร่วมกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์กับชุมชนบริเวณโดยรอบโรงงาน เช่น ป่าชุมชนเขาห้วยมะหาด ป่าชุมชนบ้านเนินสำเหร่ ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดชายหาด ได้แก่ ชายหาดหนองแฟบ และชายหาดปลา ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดบริเวณวัดหนองแฟบ สนับสนุนชุมชนจำหน่ายสินค้า ภายในงานบริจาคโลหิตในพื้นที่ของ WHA เปิดบ้านให้ชุมชนรอบรั้วโรงงานมาจำหน่ายสินค้า ภายในโรงงาน สนับสนุนศูนย์การเรียนรู้เพาะเลี้ยงไข่ม้วน ณ โรงเรียนระยองวิทยาคม นิคมฯ สนับสนุนแปลงผักปลอดสารเคมี ณ โรงเรียนบ้านพูน เป็นต้น รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.2-28

4.8.3 ผลการติดตามการจ้างแรงงานในท้องถิ่น

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

บริษัทฯ มีการพิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่น ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทฯ เพื่อปฏิบัติงานภายในโรงงาน โดยปัจจุบันมีพนักงานท้องถิ่นจำนวนทั้งหมด 41 คน จากทั้งหมด 76 คน หรือคิดเป็น ร้อยละ 54.0 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.2-29

4.8.4 การสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม

โครงการได้ดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของครัวเรือน ประชาชนในชุมชน โดยรอบ และชุมชนที่เป็นที่ตั้งของสถานีเก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ในชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร เป็นประจำทุกปี โดยในปี พ.ศ.2568 ดำเนินการในระหว่างเดือนมิถุนายน ถึงกันยายน พ.ศ.2568 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ค.2